



ФБУ «Омский ЦСМ»
Федеральное бюджетное учреждение «Государственный
региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Омской области»

644116, г. Омск, ул. Северная 24-я, д. 117-А
тел.: (3812) 68-07-99, 68-22-28
<http://csm.omsk.ru>
E-mail: info@ocsm.omsk.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о состоянии измерений в лаборатории

№ 022-ИП-23

Выдано 08 сентября 2023 г.

Действительно до 08 сентября 2026 г.

Настоящее заключение удостоверяет, что

Аналитическая химико-физическая лаборатория

наименование лаборатории

644027, г. Омск, Космический проспект, 24 А

место нахождения лаборатории

Акционерное общество

"Центральное конструкторское бюро автоматики" (АО "ЦКБА")

наименование юридического лица

644027, г. Омск, Космический проспект, 24 А

юридический адрес юридического лица

имеет необходимые условия для выполнения измерений в области деятельности согласно приложению.

Заключение оформлено по результатам проведенной оценки состояния измерений.

Приложение: перечень объектов и контролируемых в них показателей на 60 листах.

Заместитель директора по метрологии

М.П.



С.П. Волков

58358

РОССТАНДАРТ
Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Омской области»
(ФБУ «Омский ЦСМ»)

Приложение к Заключению
о состоянии измерений в лаборатории
№ 022-ИП-23 от 08 сентября 2023 г.
на 60 листах, лист 1

ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ И КОНТРОЛИРУЕМЫХ В НИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Аналитическая химико-физическая лаборатория
Акционерное общество "Центральное конструкторское бюро автоматики" (АО "ЦКБА")

(наименование лаборатории и организации-заявителя)

| № п/п | Наименование объекта испытаний (измерений) | Наименование определяемого (измеряемого) показателя (характеристики) | Нормативные правовые акты и документы по стандартизации (№ и наименование) | |
|-------|--|--|--|--|
| | | | регламентирующие требования к измеряемому (контролируемому) показателю объекта | регламентирующие методики (методы) измерений и (или) методы испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Олово-висмут | Определение элементов: олово серноокисное, висмут азотнокислый, серная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 50 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 50 |
| 2 | Кадмирование | Определение элементов: окись кадмия, натрий цианистый, натр едкий, натрий серноокислый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 41 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 41 |
| 3 | Кадмирование безцианистое | Определение элементов: сульфат кадмия, сульфат аммония | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 40 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 40 |
| 4 | Никелирование серноокисное | Определение элементов: никель серноокислый, натрий серноокислый, магний серноокислый, кислота борная, натрий хлористый, рН | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 47 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 47 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------------------|--|--|--|
| 5 | Травление алюминия | Определение элементов: натр едкий | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 35 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 35 |
| 6 | Цинкование | Определение элементов: окись цинка, натрий цианистый, натр едкий | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 36 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 36 |
| 7 | Хромирование | Определение элементов: хромовый ангидрид, серная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 |
| 8 | Снятие шлама | Определение элементов: хромовый ангидрид, серная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 |
| 9 | Серебро-сурьма | Определение элементов: серебро, калий-натрий виннокислый, калий цианистый, калий-натрий сурьяно-виннокислый, калий едкий, калий углекислый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 |
| 10 | Серебро железисто-синеродистое | Определение элементов: серебро, калий роданистый, калий железистосинеродистый, калий углекислый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 |
| 11 | Золочение | Определение элементов: золото | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 56 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 56 |
| 12 | Серебро цианистое | Определение элементов: серебро, калий цианистый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 |
| 13 | Осветление кадмия | Определение элементов: азотная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 68 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 68 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------------------------|--|--|--|
| 14 | Меднение цианистое | Определение элементов: медь цианистая, калий цианистый, кали едкое, калий-натрий виннокислый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 42 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 42 |
| 15 | Пассивация цинка и кадмия | Определение элементов: натрий двуххромовокислый, натрий сернокислый, азотная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 68 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 68 |
| 16 | Химическое пассивирование стали | Определение элементов: хромовый ангидрид, серная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 48 |
| 17 | Воронение | Определение элементов: натр едкий, нитрит натрия | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 66 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 66 |
| 18 | Разрыхление | Определение элементов: натр едкий | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 66 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 66 |
| 19 | Анодирование сернокислое | Определение элементов: серная кислота | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 62 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 62 |
| 20 | Анодирование хромовое | Определение элементов: хромовый ангидрид | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 64 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 64 |
| 21 | Наполнение после анодирования | Определение элементов: калий двуххромовокислый | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 65 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 65 |
| 22 | Сенсибилизация | Определение элементов: DES 426 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 13 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 13 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-------------------------------|--|--|--|
| 23 | УСАД | Определение элементов: УСАД, медь (II), перекись водорода | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 10 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 10 |
| 24 | УСАД 1101 | Определение элементов: УСАД 1101 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 10.4 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 10.4 |
| 25 | Нейтрализация | Определение элементов: серная кислота, DES 430 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 15 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 15 |
| 26 | Меднение химическое | Определение элементов: медь, щелочь, формалин, хелатор | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 20 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 20 |
| 27 | Ускорение | Определение элементов: ПМ 305 А, ПМ 305 Б | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 9 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 9 |
| 28 | Окисление | Определение элементов: DES SP (NaMnO ₄ / Na ₂ MnO ₄), ОМ 2006 (NaOH) | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 14 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 14 |
| 29 | Микротравление гальваническое | Определение элементов: основное вещество, медь | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 6 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 6 |
| 30 | Микротравление химическое | Определение элементов: SPS, серная кислота, медь | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-------------------------|--|---|---|
| | | | на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 17 | металлизации. п. 17 |
| 31 | Меднение сернокислое | Определение элементов: медь сернокислая, серная кислота, натрий хлористый | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11 |
| 32 | Металлизация | Определение элементов: ESP 530, медь | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 19 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 19 |
| 33 | Предметаллизация | Определение элементов: медь (II), кислота | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 18 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 18 |
| 34 | Олово-свинец | Определение элементов: олово (II) в пересчете на металл, олово (IV), свинец, борфтористоводородная кислота, борная кислота | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11в | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11в |
| 35 | Кондиционирование | Определение элементов: щелочь | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 16 | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 16 |
| 36 | Покрытие олово-висмут | Определение элементов: висмут | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 50 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 50 |
| 37 | Покрытие серебро-сурьма | Определение элементов: сурьма | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 | ОСТ 107.460092.001-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые технологические процессы. Приложение 54 |
| 38 | Травление кислое | Определение элементов: рН, медь | ОСТ 107.460092.004.01-86 Платы печатные. Приложение 49 | ОСТ 107.460092.004.01-86 Платы печатные. Приложение 49 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-----------------------|---|--|--|
| 39 | Травление щелочное | Определение элементов: рН, медь, аммоний хлористый | ОСТ 107.460092.004.01-86 Платы печатные. Приложение 49 | ОСТ 107.460092.004.01-86 Платы печатные. Приложение 49 |
| 40 | Проявление | Определение элементов: активные карбонаты, фоторезист | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11а | Техническая инструкция 01.25271.00018 Методики определения содержания компонентов в растворах на линии перманганатной очистки и прямой металлизации. п. 11а |
| 41 | Вода дистиллированная | Содержание веществ, восстанавливающих $KMnO_4$ | ГОСТ Р 58144-2018 Вода дистиллированная. Технические условия. | ГОСТ Р 58144-2018 Вода дистиллированная. Технические условия. п. 8.12 |
| | | рН воды | | ГОСТ Р 58144-2018 Вода дистиллированная. Технические условия. п. 8.14 |
| | | Удельная электрическая проводимость при температуре 20 °С | | ГОСТ Р 58144-2018 Вода дистиллированная. Технические условия. п. 8.15 |
| 42 | Микрошлифы | Толщина металлизации меди в отверстиях | ГОСТ 23752-79 Платы печатные. Общие Технические условия. п. 2.3.4.1 | Техническая инструкция 01.25206.00002 Изготовление металлографических шлифов на установке Struers Mini и на шлифовальном круге |
| 43 | | Глубина бокового подтравки меди на проводниках | | |
| 44 | Грунтовки | Внешний вид пленки, внешний вид покрытия | ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия ГОСТ 25718-2022 Грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070 М. Технические условия ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия ТУ 6-10-698-79 Грунтовки КФ-030, ГФ-031, КФ-32. Технические условия ТУ 6-10-1124-75 Грунтовка ЭП-0104. Технические условия ТУ 2312-074-00206919-2007 Грунтовки УР-0501. Технические условия | ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия. п. 4.3 ГОСТ 25718-2022 Грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070 М. Технические условия. п. 7.2.1 ТУ 6-10-698-79 Грунтовки КФ-030, ГФ-031, КФ-32. Технические условия п. 4.3 ТУ 6-10-1124-75 Грунтовка ЭП-0104. Технические условия. п. 3.3 ТУ 2312-074-00206919-2007 Грунтовки УР-0501. Технические условия п. 5.3 ГОСТ 16302-79 Грунтовка ФЛ-086. Технические условия. п. 4.3 ТУ 2312-040-21743165-2004 Грунтовка ЭП-0215. Технические условия. п. 5.6 ТУ 6-10-755-84 Грунтовка ЭП-076 желтая. Технические условия. п. 4.3 |
| 45 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-----------|--|--|---|
| | | | Технические условия | по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 46 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | ТУ 2312-040-21743165-2004 Грунтовка ЭП-0215. | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 47 | | Массовая доля ортофосфорной кислоты, % | Технические условия ТУ 6-10-755-84 Грунтовка ЭП-076 желтая. Технические условия | ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия. п. 3.5 - Определение массовой доли ортофосфорной кислоты в кислотном разбавителе |
| 48 | | Время высыхания при температуре (20±2) °С, ч | | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 49 | | Эластичность пленки при изгибе, мм | | ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе |
| 50 | | Прочность пленки при ударе, см | | ГОСТ 4765-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе (на приборе типа У-1) |
| 51 | | Адгезия пленки, баллы | | ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии. Раздел 2 - Метод решетчатых надрезов |
| 52 | | Твердость покрытия, относительные единицы | | ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору (типа ТМЛ, маятник А) |
| 53 | Шпатлевки | Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания, цвет шпатлевки | ГОСТ 28379-89 Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия | ГОСТ 28379-89. Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия. п. 3.3 ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия. п. 3.4 ТУ 6-10-830-75 Шпатлевка ЭП-026. Технические условия. п. 3.2 |
| 54 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | Технические условия ТУ 6-10-830-75 Шпатлевка ЭП-026. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 55 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 56 | | Время высыхания, ч | | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 57 | | Эластичность шпатлевочного покрытия при изгибе, мм | | ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе |
| 58 | | Прочность пленки при ударе, см | | ГОСТ 4765-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------|---|--|--|
| | | | | (на приборе типа У-1) |
| 59 | | Стекание шпатлевки с вертикальной поверхности | | ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия. п. 3.7 |
| 60 | | Теплостойкость при температуре (65-70) °С | | ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия. п. 3.10 |
| 61 | | Жизнеспособность шпатлевки при температуре (20±2) °С | | ТУ 6-10-830-75 Шпатлевка ЭП-026. Технические условия. п. 3.7 |
| 62 | | Молярные свойства шпатлевки | | ТУ 6-10-830-75 Шпатлевка ЭП-026. Технические условия. п. 3.6 |
| 63 | Краски | Время высыхания краски на фото пленке при (18-23) °С, мин | ТУ 29-02-857-96 Краска для ретуши № 400006. Технические условия ТУ 20.30.24-001-36791307-2021 | ТУ 29-02-857-96 Краска для ретуши № 400006. Технические условия. п. 4.2 |
| 64 | | Смачиваемость пленки краской | Краски, лак и паста для трафаретной печати серии 45981. Технические условия | ТУ 29-02-857-96 Краска для ретуши № 400006. Технические условия. п. 4.3 |
| 65 | | Эластичность пленки при изгибе, мм | ТУ 29-02-890-93 Краски трафаретные универсальные быстросохнущие серии 45931. Технические условия | ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе |
| 66 | | Время высыхания, ч | ТУ 29-02-890-93 Краски трафаретные универсальные быстросохнущие серии 45931. Технические условия | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 67 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | ТУ 29-02-740-87 Краска трафаретной печати защитная щелочесмываемая СТ 3.12.1-51 для изготовления печатных плат. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 68 | | Растекание, мм | ТУ 20.30.24-002-36791307-2021 | ОСТ 29.123-90 Краски полиграфические. Методы испытаний. п. 13 |
| 69 | | Внешний вид краски | Краски трафаретные для невпитывающих поверхностей серии 45971. Технические условия | ТУ 29-02-740-87 Краска трафаретной печати защитная щелочесмываемая СТ 3.12.1-51 для изготовления печатных плат. Технические условия. п. 4.2 |
| 70 | | Время высыхания при 100 °С, мин | | ТУ 29-02-740-87 Краска трафаретной печати защитная щелочесмываемая СТ 3.12.1-51 для изготовления печатных плат. Технические условия. п. 4.4 |
| 71 | Лаки и эмали | Внешний вид | ГОСТ 23832-79 Лаки АК-113 И АК-113Ф. Технические условия ГОСТ 11066-74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия | ТУ 6-10-931-97 Лак КО-835. Технические условия. п. 4.3 ГОСТ 15943-80 Эмаль электроизоляционная ЭП-91. Технические условия п. 4.3 ТУ 2313-073-05034239-95 Эмаль ФП-566. Технические условия. п. 4.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---|--------------------|--|--|
| 72 | | Внешний вид пленки | <p>ТУ 6-10-931-97 Лак КО-835. Технические условия</p> <p>ТУ 6-10-1291-86 Лак НЦ-137. Технические условия</p> <p>ТУ 6-21-14-90 Лаки эпоксиуретановые УР-231 и УР-231Л. Технические условия</p> <p>ТУ 2313-135-05034239-2000 Лак ХС-567 съёмный «Пигма». Технические условия</p> <p>ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия</p> <p>ГОСТ 20824-81 Лак ЭП-730. Технические условия</p> <p>ТУ 6-21-090502-2-90 Лак НЦ-62. Технические условия</p> <p>ТУ 2311-429-05763441-2004 Лак кремнийорганический КО-915. Технические условия</p> <p>ТУ 6-02-1-012-89 Лак КО-916К. Технические условия</p> <p>ГОСТ 15865-70 Лак электроизоляционный МЛ-92. Технические условия</p> <p>ТУ 6-10-1932-84 Эмаль КЧ-5185 белая и серая. Технические условия</p> <p>ГОСТ 9754-2020 Эмали МЛ-12. Технические условия</p> <p>ГОСТ 12034-2020 Эмали марок МЛ-165, МЛ-165ПМ и МС-160. Технические условия</p> <p>ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия</p> | <p>ГОСТ 23832-79 Лаки АК-113 И АК-113Ф. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ТУ 6-10-1291-86 Лак НЦ-137. Технические условия. п. 4.4</p> <p>ТУ 2313-135-05034239-2000 Лак ХС-567 съёмный «Пигма». Технические условия. п. 5.4</p> <p>ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия. п. 3.3</p> <p>ГОСТ 20824-81 Лак ЭП-730. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ГОСТ 15865-70 Лак электроизоляционный МЛ-92. Технические условия п. 2.5</p> <p>ТУ 6-10-1932-84 Эмаль КЧ-5185 белая и серая. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ГОСТ 9754-2020 Эмали МЛ-12. Технические условия. п. 7.4</p> <p>ГОСТ 12034-2020 Эмали марок МЛ-165, МЛ-165ПМ и МС-160. Технические условия. п.7.2.2</p> <p>ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ГОСТ 6465-76 Эмали ПФ-115. Технические условия. п. 3.4</p> <p>ТУ 6-10-1301-83 Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р различных цветов. Технические условия п. 4.3</p> <p>ТУ 2313-034-05015319-2001 Эмаль ХВ-518 защитная. Технические условия п. 5.4</p> <p>ГОСТ 23599-79 Эмали марок ЭП-255 и ЭП-275. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ТУ 6-10-2136-88 Эмаль ХС-75У. Технические условия. п. 5.3</p> <p>ТУ 6-10-954-75 Эмали ФП-5105 белая и серая. Технические условия. п. 4.3</p> <p>ТУ 6-21-16-90 Эмали электропроводные ХС-928 черная и ХС-973 серая. п.4.3</p> <p>ТУ 2312-00206919-2007 Эмали УР-1702. Технические условия. п. 5.3</p> <p>ГОСТ 23143-83 Эмали ЭП-773. Технические условия. п. 4.3.1</p> |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---|---|---|---|
| | | | ГОСТ 6465-76 Эмали ПФ-115. Технические условия ТУ 6-10-1301-83 Эмали ХВ-16 и ХВ-16Р различных цветов. Технические условия ТУ 2313-034-05015319-2001 Эмаль ХВ-518 защитная. Технические условия ГОСТ 9640-85 Эмали ЭП-51. Технические условия ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия | ГОСТ 6631-74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия. п. 3.3 ГОСТ 9198-83 Эмали марок НЦ-11 и НЦ-11А. Технические условия. п. 4.3 ТУ 2313-010-00206919-2000 Эмаль ХС-5245 различных цветов. Технические условия. п. 4.3 ГОСТ 24709-2022 Эмали ЭП-140. Технические условия. п. 7.2.3 ТУ 6-10-1096-76 Эмали МЛ-158 различных цветов. Технические условия. п. 3.4 ТУ 301-10-1226-92 Эмаль АС-95 голубая и серая. Технические условия. п. 4.3 ТУ 6-10-1029-83 Эмаль АС-1115 различных цветов. Технические условия. п. 4.3 |
| 73 | | Внешний вид и цвет лака, наличие механических включений | ГОСТ 15943-80 Эмаль электроизоляционная ЭП-91. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 74 | | Цвет лака | ГОСТ 23599-79 Эмали марок ЭП-255 и ЭП-275. Технические условия | ГОСТ 19266-79 Материалы лакокрасочные. Метод определения цвета п. 1 Определение цвета по йодометрической шкале (мг J ² /100 см) |
| 75 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | ТУ 6-10-2136-88 Эмаль ХС-75У. Технические условия ТУ 6-10-954-75 Эмали ФП-5105 белая и серая. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 76 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | ТУ 6-21-16-90 Эмали электропроводные ХС-928 черная и ХС-973 серая. Технические условия | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 77 | | Время высыхания лака, ч | ТУ 2312-00206919-2007 Эмали УР-1702. Технические условия | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 78 | | Эластичность пленки при изгибе, мм | ГОСТ 23143-83 Эмали ЭП-773. Технические условия | ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе |
| 79 | | Твердость покрытия, относительные единицы | ГОСТ 6631-74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия | ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору (типа ТМЛ, маятник А) |
| 80 | | Прочность пленки при ударе, см | ГОСТ 9198-83 Эмали марок НЦ-11 и НЦ-11А. Технические условия | ГОСТ 4765-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе (на приборе типа У-1) |
| 81 | | Адгезия пленки, баллы | | ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии. Раздел 2 - Метод |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-------------------------------------|---|--|--|
| | | | ТУ 2313-073-05034239-95 Эмаль ФП-566. Технические условия | решетчатых надрезов |
| 82 | | Способность пленки сниматься с поверхности | ТУ 2313-010-00206919-2000 Эмаль ХС-5245 различных цветов. Технические условия | ТУ 2313-135-05034239-2000 Лак ХС-567 съемный «Пигма». Технические условия. п. 5.6 |
| 83 | | Стойкость пленки к действию спирто-бензиновой смеси, нефраса, воды | ГОСТ 24709-2022 Эмали ЭП-140. Технические условия | ГОСТ 9.403-2022 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей |
| 84 | | Срок годности эмали после смешения компонентов | ТУ 6-10-1096-76 Эмали МЛ-158 различных цветов. Технические условия | ГОСТ 27271-87 Материалы лакокрасочные. Метод контроля срока годности |
| 85 | | Время высыхания, ч | ТУ 301-10-1226-92 Эмаль АС-95 голубая и серая. Технические условия | ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия п. 4.4 |
| 86 | | Способность к маркировке | ТУ 6-10-1029-83 Эмаль АС-1115 различных цветов. Технические условия | ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия п. 4.5 |
| 87 | | Адгезия маркировочных изображений к подложке | | ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия п. 4.6 |
| 88 | | Стойкость маркировочных изображений к статическому воздействию спирто-бензиновой смеси при протирке | | ТУ 6-10-1539-76 Эмали ЭП-572 различных цветов. Технические условия п. 4.7 |
| 89 | Универсальный ускоритель сушки | Внешний вид и цвет | ТУ 2332-00209711-2005 Универсальный ускоритель сушки. Технические условия | ТУ 2332-00209711-2005 Универсальный ускоритель сушки. Технические условия. п. 5.2 |
| 90 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ТУ 2332-00209711-2005 Универсальный ускоритель сушки. Технические условия. п. 5.3 |
| 91 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ТУ 2332-00209711-2005 Универсальный ускоритель сушки. Технические условия. п. 5.4 |
| 92 | Нигрозин спирто-растворимый марка А | Внешний вид | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин спирторастворимый. Технические условия | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин спирторастворимый. Технические условия. п. 5.2 |
| 93 | | Растворимость в этиловом спирте, % | | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин спирторастворимый. Технические условия. п. 5.4 |
| 94 | | Массовая доля золы, % | | ГОСТ 21119.10-75 Красители органические и пигменты неорганические. Метод определения содержания золы |
| 95 | Ксилол | Внешний вид и цвет | ГОСТ 9410-78 Ксилол нефтяной. Технические условия | ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета |
| 96 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 9949-76 Ксилол каменноугольный. | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------------------------|--|--|--|
| 97 | | Реакция водной вытяжки | Технические условия | ГОСТ 2706.7-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения реакции водной вытяжки |
| 98 | | Испаряемость | | ГОСТ 2706.8-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения испаряемости |
| 99 | Бензин растворитель Нефрас-С2-80/120 | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ТУ 38.401-67-108-92 Бензин растворитель для резиновой промышленности. Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 100 | | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей |
| 101 | | Содержание механических примесей и воды | | ТУ 38.401-67-108-92 Бензин растворитель для резиновой промышленности. Технические условия. п. 3.5 |
| 102 | Разбавитель Р-6 | Внешний вид | ТУ 6-10-1328-78 Разбавитель Р-6. Технические условия | ТУ 6-10-1328-78 Разбавитель Р-6. Технические условия. п.3.2 |
| 103 | | Цвет | | ТУ 6-10-1328-78 Разбавитель Р-6. Технические условия. п.3.3 |
| 104 | | Пригодность к разбавлению | | ТУ 6-10-1328-78 Разбавитель Р-6. Технические условия. п.3.6 |
| 105 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод А) |
| 106 | Растворители марок Р-4, Р-5 | Цвет и внешний вид | ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия | ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия. п. 3.2 |
| 107 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод А) |
| 108 | Растворители марок 645, 646, 647, 648 | Цвет и внешний вид | ГОСТ 18188-2020 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия | ГОСТ 18188-2020 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия. п. 8.2 |
| 109 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод А) |
| 110 | Смывка «СД» | Внешний вид | ТУ 6-10-1088-76 Смывка «СД» /сп/. Технические условия | ТУ 6-10-1088-76 Смывка «СД» /сп/. Технические условия. п. 3.3 |
| 111 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод А) |
| 112 | | Смывающее действие | | ТУ 6-10-1088-76 Смывка «СД» /сп/. Технические условия. п. 3.5 |
| 113 | Сольвент | Внешний вид и цвет | ГОСТ 10214-78 Сольвент нефтяной. | ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------------|---|---|--|
| | нефтяной | | Технические условия | бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета |
| 114 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 115 | | Реакция водной вытяжки | | ГОСТ 2706.7-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения реакции водной вытяжки |
| 116 | Сольвент каменно-угольный | Внешний вид и цвет | ГОСТ 1928-2019 Сольвент каменноугольный. Технические условия | ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета |
| 117 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 118 | | Летучесть по ксилолу | | ГОСТ 1928-2019 Сольвент каменноугольный. Технические условия. п. 6.5 |
| 119 | Толуол | Внешний вид | ГОСТ 5789-78 Реактивы. Толуол. Технические условия | ГОСТ 5789-78 Реактивы. Толуол. Технические условия. п. 3.2 |
| 120 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 121 | | Массовая доля кислот в пересчете на соляную кислоту (HCl) или массовая доля щелочей в пересчете на гидроксид натрия (NaOH), % | | ГОСТ 5789-78 Реактивы. Толуол. Технические условия. п. 3.7 |
| 122 | Толуол нефтяной | Внешний вид и цвет | ГОСТ 14710-78 Толуол нефтяной. Технические условия | ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета |
| 123 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 124 | | Реакция водной вытяжки | | ГОСТ 2706.7-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения реакции водной вытяжки |
| 125 | | Испаряемость | | ГОСТ 2706.8-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения испаряемости |
| 126 | Тetraгидрофуран | Внешний вид | ТУ 6-02-621-81 Tetрагидрофуран технический. Технические условия | ТУ 6-02-621-81 Tetрагидрофуран технический. Технические условия. п. 4.2 |
| 127 | | Массовая доля гидроперекиси | | ТУ 6-02-621-81 Tetрагидрофуран технический. Технические условия. п. 4.5 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|---|---|---|
| 128 | Уайт-спирит | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит. Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 129 | | Температура вспышки в закрытом тигле | | ГОСТ 6356-75 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле |
| 130 | | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей |
| 131 | | Содержание механических примесей и воды | | ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит. Технические условия. п. 3.3 |
| 132 | Циклогексанон | Внешний вид | ТУ 2633-012-44493179-98 Циклогексанон (Пимелинкетон) «чистый для анализа». Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 133 | | Массовая доля кислот | | ТУ 2633-012-44493179-98 Циклогексанон (Пимелинкетон) «чистый для анализа». Технические условия. п. 4.4 |
| 134 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 135 | | Массовая доля остатка после прокаливания | | ТУ 2633-012-44493179-98 Циклогексанон (Пимелинкетон) «чистый для анализа». Технические условия. п. 4.5 |
| 136 | Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 137 | | Массовая доля нелетучего остатка | | ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия. п. 3.6 |
| 138 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия. п. 3.7 |
| 139 | 2-этоксизтанол | Внешний вид | ТУ 2632-032-44493179-99 2-этоксизтанол (моноэтиловый эфир этиленгликоля; этилцелозольв) чистый для анализа. Технические условия | ТУ 2632-032-44493179-99 2-этоксизтанол (моноэтиловый эфир этиленгликоля; этилцелозольв) чистый для анализа. Технические условия. п. 4.2 |
| 140 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 141 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ТУ 2632-032-44493179-99 2-этоксизтанол (моноэтиловый эфир этиленгликоля; этилцелозольв) чистый для анализа. Технические условия. п. 4.7 |
| 142 | | Массовая доля нелетучего остатка | | ТУ 2632-032-44493179-99 2-этоксизтанол (моноэтиловый эфир этиленгликоля; этилцелозольв) |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------------------------|--|---|---|
| | | | | чистый для анализа. Технические условия. п. 4.8 |
| 143 | Сиккатив НФ-1 | Цвет по йодометрической шкале | ГОСТ 1003-73 Сиккативы нафтенатные жидкие. Технические условия | ГОСТ 19266-79 Материалы лакокрасочные. Методы определения цвета |
| 144 | | Внешний вид | | ГОСТ 1003-73 Сиккативы нафтенатные жидкие. Технические условия. п. 4.4 |
| 145 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 146 | Диэтилен-гликольуретан 70 %, 100 % | Внешний вид | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан технический. Технические условия | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан технический. Технические условия. п. 4.2 |
| 147 | | Массовая доля изоцианатного числа | | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан технический. Технические условия. п. 4.3 |
| 148 | | Вязкость раствора в циклогексаноне | | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан технический. Технические условия. п. 4.4 |
| 149 | Отвердитель №1 | Внешний вид | ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель №1. Технические условия | ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель №1. Технические условия. п. 3.2 |
| 150 | | Чистота | | ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель №1. Технические условия. п. 3.3 |
| 151 | | Содержание гексаметилендиамина | | ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель №1. Технические условия. п. 3.4 |
| 152 | Отвердитель №2 | Внешний вид | ТУ 6-10-1279-77 Отвердитель №2. Технические условия | ТУ 6-10-1279-77 Отвердитель №2. Технические условия. п. 3.2 |
| 153 | | Содержание нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 154 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 155 | | Аминное число, мг КОН/г | | ТУ 6-10-1279-77 Отвердитель №2. Технические условия. п. 3.4 |
| 156 | Отвердитель №5 | Внешний вид | ТУ 6-10-1093-76 Отвердитель №5. Технические условия | ТУ 6-10-1093-76 Отвердитель №5. Технические условия. п. 4.2 |
| 157 | | Цвет по йодометрической шкале | | ГОСТ 19266-79 Материалы лакокрасочные. Методы определения цвета |
| 158 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 159 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------|--|---|---|
| | | | | п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 160 | | Аминное число, мг КОН/г | | ТУ 6-10-1093-76 Отвердитель №5. Технические условия. п. 4.4 |
| 161 | Полиэтилен-полиамин | Внешний вид | ТУ 2413-357-00203447-99 Полиэтиленполиамины. | ТУ 2413-357-00203447-99 Полиэтиленполиамины. Технические условия. п. 4.1 |
| 162 | | Отверждающая способность | Технические условия | ТУ 2413-357-00203447-99 Полиэтиленполиамины. Технические условия. п. 4.6 |
| 163 | Продукт АГМ-9 | Внешний вид, механические примеси | ТУ 6-02-724-77 Продукт АГМ-9. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 164 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 165 | | Цвет по йодометрической шкале | | ГОСТ 19266-79 Материалы лакокрасочные. Методы определения цвета |
| 166 | Клей ВС-10Т | Условная вязкость при температуре 20,0±0,5) °С, с | ГОСТ 22345-77 Клей ВС-10Т теплостойкий. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 167 | | Массовая доля сухого остатка, % | | ГОСТ 22345-77 Клей ВС-10Т теплостойкий. Технические условия. п. 3.4 |
| 168 | | Предел прочности при сдвиге | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 169 | Клей 88СА | Цвет | ТУ 38.1051760-89 Клей 88СА. Технические условия | ТУ 38.1051760-89 Клей 88СА. Технические условия. п. 5.2 |
| 170 | | Условная вязкость | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости |
| 171 | | Прочность связи резины с металлом при отрыве | | ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве |
| 172 | Клей 88НП | Цвет | ТУ 38.105540-85 Клей 88НП. Технические условия | ТУ 38.105540-85 Клей 88НП. Технические условия. п.5.2 |
| 173 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 174 | | Прочность связи резины с | | ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-------------------------|---|--|---|
| | | металлом при отрыве | | прочности связи с металлом при отрыве |
| 175 | Клей «Лейконат» марка Б | Массовая доля 4,4',4"-трифенилметантриизоционата | ТУ 6-14-95-2014 Клей «Лейконат». Технические условия | ТУ 6-14-95-2014 Клей «Лейконат». Технические условия. п. 5.2 |
| 176 | | Предел прочности мастики У-9М при сдвиге | ОСТ 107.460007.009-02 Клеи для изделий радиоэлектронной техники и средств связи. Руководство по выбору | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 177 | Клей БФ-4 | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | ГОСТ 12172-2016 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 178 | | Массовая доля сухого остатка, % | | ГОСТ 12172-2016 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия. п. 6.4 |
| 179 | | Предел прочности при сдвиге | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 180 | Клей мездровый | Массовая доля влаги, % | ГОСТ 3252-80 Клей мездровый. Технические условия | ГОСТ 3252-80 Клей мездровый. Технические условия. п. 4.5 |
| 181 | | Массовая доля золы в пересчете на абсолютно сухое вещество, % | | ГОСТ 3252-80 Клей мездровый. Технические условия. п. 4.7 |
| 182 | | Загниваемость, сутки | | ГОСТ 3252-80 Клей мездровый. Технические условия. п. 4.8 |
| 183 | Клей КТ-30 | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | ТУ 6-02-760-78 Клей кремнийорганический термостойкий КТ-30. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 184 | | Содержание нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 185 | | Механические примеси | | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 186 | | Предел прочности при отрыве | | ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве |
| 187 | Клей КДС-19 | Внешний вид | ТУ 2252-537-05121441-2010 Клей КДС-19. Технические условия | ТУ 2252-537-05121441-2010 Клей КДС-19. Технические условия п. 4.2 |
| 188 | | Жизнеспособность | | ТУ 2252-537-05121441-2010 Клей КДС-19. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------------|--|---|---|
| | | | | Технические условия. п. 4.3 |
| 189 | | Разрушающее напряжение при сдвиге, МПа | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 190 | Клей «Энергофлекс» | Внешний вид | ТУ 2513-028-13238275-03 Клей «Энергофлекс». Технические условия | ТУ 2513-028-13238275-03 Клей «Энергофлекс». Технические условия. п. 4.2 |
| 191 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 192 | | Содержание нелетучих веществ, % | | ТУ 2513-028-13238275-03 Клей «Энергофлекс». Технические условия. п. 4.4 |
| 193 | Клей «88-Luxe» | Внешний вид | ТУ 2513-005-13238275-96 Клей универсальный «88-Luxe». Технические условия | ТУ 2513-005-13238275-96 Клей универсальный «88-Luxe». Технические условия. п. 4.2 |
| 194 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 195 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 196 | Клей-герметик «Герсиласт 137-83» | Внешний вид | ТУ 2252-164-00209013-2016 Клей-герметик кремнийорганический «Герсиласт 137-83». Технические условия | ТУ 2252-164-00209013-2016 Клей-герметик кремнийорганический «Герсиласт 137-83». Технические условия. п. 5.2 |
| 197 | | Время высыхания при температуре (20±2) °С, до степени 3, ч | | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 198 | Клей-герметик «Герсиласт 137-182» | Внешний вид | ТУ 6-02-1-015-89 Клей-герметик кремнийорганический Герсиласт теплопроводный | ТУ 6-02-1-015-89 Клей-герметик кремнийорганический Герсиласт теплопроводный. п. 4.2 |
| 199 | | Время высыхания при температуре (20±5) °С, до степени 3, ч | | ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания |
| 200 | | Предел прочности при сдвиге | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 201 | Герметики ВГО-1 и Висксинт У-2-28 | Внешний вид | ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 202 | | Жизнеспособность | | ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические. Технические условия. п. 5.4 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|--|
| 203 | Компаунд КЭП-Ч | Внешний вид | ТУ 2252-674-56897835-2015 Компаунд заливочный эластичный черный марки КЭП-Ч. Технические условия | ТУ 2252-674-56897835-2015 Компаунд заливочный эластичный черный марки КЭП-Ч. Технические условия. п. 4.2 |
| 204 | | Жизнеспособность | | ТУ 2252-674-56897835-2015 Компаунд заливочный эластичный черный марки КЭП-Ч. Технические условия. п. 4.3 |
| 205 | | Предел прочности при сдвиге | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 206 | Компаунд эпоксидный порошко- образный ЭП-49Д/2 | Внешний вид | ТУ 6-05-1420-75 Компаунды эпоксидные порошкообразные ЭП-49А/1, ЭП-49А/2, ЭП-49Д/1, ЭП-49Д/2. Технические условия | ТУ 6-05-1420-75 Компаунды эпоксидные порошкообразные ЭП-49А/1, ЭП-49А/2, ЭП-49Д/1, ЭП-49Д/2. Технические условия. п. 4.2 |
| 207 | | Остаток на сите № 025, % | | ТУ 6-05-1420-75 Компаунды эпоксидные порошкообразные ЭП-49А/1, ЭП-49А/2, ЭП-49Д/1, ЭП-49Д/2. Технические условия. п. 4.4 |
| 208 | Компаунды «Виксинт К-28», «Виксинт ПК-68» | Внешний вид | ТУ 38.103508-81 Компаунды кремнийорганические типа «Виксинт». Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 209 | | Потери массы при температуре 150 °С в течении 3 ч | | ТУ 38.103508-81 Компаунды кремнийорганические типа «Виксинт». Технические условия. п. 3.9 |
| 210 | | Жизнеспособность | | ТУ 38.103508-81 Компаунды кремнийорганические типа «Виксинт». Технические условия. п. 1.7 |
| 211 | Компаунд заливочный марки КДС-25 | Внешний вид | ТУ АДИ 426-93 Компаунд заливочный марки КДС-25. Технические условия | ТУ АДИ 426-93 Компаунд заливочный марки КДС-25. Технические условия. п. 4.1 |
| 212 | | Жизнеспособность | | ТУ АДИ 426-93 Компаунд заливочный марки КДС-25. Технические условия. п. 4.2 |
| 213 | | Разрушающее напряжение при сдвиге при температуре (15-35) °С | | ГОСТ 21751-76 Герметики. Метод определения условной прочности относительного удлинения при разрыве и относительной остаточной деформации после разрыва |
| 214 | Смола эпоксидно- диановые неотвержденные ЭД-16, ЭД-20 | Внешний вид | ГОСТ 10587-84 Смола эпоксидно-диановые неотвержденные. Технические условия | ГОСТ 10587-84 Смола эпоксидно-диановые неотвержденные. Технические условия. п. 4.2 |
| 215 | | Массовая доля эпоксидных групп, % | | ГОСТ 12497-78 Пластмассы. Методы определения эпоксидных групп |
| 216 | | Массовая доля летучих веществ, % | | ГОСТ 22456-77 Пластмассы. Метод определения содержания нелетучих и летучих веществ в эпоксидных смолах и композициях |
| 217 | Смола | Условная вязкость 60 % | ТУ 2224-092-05034239-96 Смола | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|--|--|---|
| | ПО-300 | раствора смолы в ксилоле при температуре (20,0±0,5) °С, с | ПО-300. Технические условия | Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 218 | | Аминное число, мг КОН/ г | | ТУ 2224-092-05034239-96 Смола ПО-300. Технические условия. п. 5.3 |
| 219 | | Массовая доля свободного амина, % | | ТУ 2224-092-05034239-96 Смола ПО-300. Технические условия. п. 5.4 |
| 220 | | Предел прочности при сдвиге клея ВК-9 | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 221 | Отвердитель для эпоксидных смол марки Л-20 | Внешний вид | ТУ 6-06-1123-98 Отвердители для эпоксидных смол марок Л-18, Л-19 и Л-20. Технические условия | ТУ 6-06-1123-98 Отвердители для эпоксидных смол марок Л-18, Л-19 и Л-20. Технические условия. п. 4.3 |
| 222 | | Аминное число, мг КОН/г | | ТУ 6-06-1123-98 Отвердители для эпоксидных смол марок Л-18, Л-19 и Л-20. Технические условия. п. 4.4 |
| 223 | | Предел прочности при сдвиге клея К-400 | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 224 | Смола Т-111 | Внешний вид | ТУ 6-02-616-88 Смола Т-111. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 225 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 226 | | Массовая доля эпоксидных групп, % | | ТУ 6-02-616-88 Смола Т-111. Технические условия. п. 4.2 |
| 227 | | Предел прочности при сдвиге клея К-400 | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 228 | Двуокись титана марки РК | Массовая доля соединений кремния в пересчете на SiO ₂ , % | ТУ 301-10-020-90 Двуокись титана марки РК. Технические условия | ТУ 301-10-020-90 Двуокись титана марки РК. Технические условия. п. 4.7 |
| 229 | | Массовая доля летучих веществ, % | | ГОСТ 21119.1-75 Общие методы испытаний пигментов и наполнителей. Определение массовой доли воды и летучих веществ |
| 230 | Двуокись титана пигментная Р-1, Р-2 | Массовая доля летучих веществ, % | ГОСТ 9808-84 Двуокись титана пигментная. Технические условия | ГОСТ 21119.1-75 Общие методы испытаний пигментов и наполнителей. Определение массовой доли воды и летучих веществ |
| 231 | | рН водной вытяжки | | ГОСТ 21119.3-91 Общие методы испытаний пигментов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|----------------------------|---|---|---|
| | | | | и наполнителей. Определение pH водной суспензии |
| 232 | Нитрид бора гексогональный | Массовая доля зерен нитрида бора, прошедших через сито 100 мкм, % | ТУ У 26.8-00222226-007-2003 Нитрид бора. Технические условия | ТУ У 26.8-00222226-007-2003 Нитрид бора. Технические условия. п. 5.11 |
| 233 | | Массовая доля влаги, % | | ТУ У 26.8-00222226-007-2003 Нитрид бора. Технические условия. п. 5.12 |
| 234 | Пудра алюминиевая | Массовая доля влаги, % | ГОСТ 5494-2022 Пудра алюминиевая. Технические условия | ГОСТ 5494-2022 Пудра алюминиевая. Технические условия. п. 7.6 |
| 235 | Тальк ТРПН | Потеря массы при прокаливании, % | ГОСТ 19729-74 Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс. Технические условия | ГОСТ 19728.17-2001 Тальк и талькомагнезит. Определение потери массы при прокаливании |
| 236 | | Массовая доля влаги, % | | ГОСТ 19728.19-2001 Тальк и талькомагнезит. Определение влаги |
| 237 | Олигоэфир-акрилат МГФ-9 | Внешний вид | ТУ 113-00-05761643-27-92 Олигоэфиракрилат марки МГФ-9. Технические условия | ТУ 113-00-05761643-27-92 Олигоэфиракрилат марки МГФ-9. Технические условия. п. 4.3 |
| 238 | | Вязкость при температуре (20±1) °С | | ТУ 113-00-05761643-27-92 Олигоэфиракрилат марки МГФ-9. Технические условия. п. 4.4 |
| 239 | Полиэфир № 1 | Внешний вид | ТУ 6-05-1122-76 Полиэфир № 1. Технические условия | ТУ 6-05-1122-76 Полиэфир № 1. Технические условия. п. 4.1 |
| 240 | | Условная вязкость 50% раствора полиэфира в толуоле при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 241 | | Кислотное число, мг КОН | | ТУ 6-05-1122-76 Полиэфир № 1. Технические условия. п. 4.3 |
| 242 | Полиэфир 24К | Внешний вид | ГОСТ 22234-76 Полиэфир 24К. Технические условия | ГОСТ 22234-76 Полиэфир 24К. Технические условия. п. 3.2 |
| 243 | | Вязкость | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 244 | | Кислотное число, мг КОН | | ГОСТ 22234-76 Полиэфир 24К. Технические условия. п. 3.5 |
| 245 | | Время пастообразования, жизнеспособность | | ГОСТ 22234-76 Полиэфир 24К. Технические условия. п. 3.8 |
| 246 | | Предел прочности при сдвиге | | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------|--|---|---|
| 247 | Дибутилфталат | Внешний вид | ГОСТ 8728-88 Пластификаторы. Технические условия | ГОСТ 8728-88 Пластификаторы. Технические условия. п. 3.3 |
| 248 | | Плотность при температуре 20°C, г/см ³ | | ГОСТ 18329-2014 Смолы и пластификаторы жидкие. Методы определения плотности |
| 249 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 8728-88 Пластификаторы. Технические условия. п. 3.6 |
| 250 | Отвердитель Л-20М | Внешний вид | ТУ 2433-360-09201208-96 Отвердитель Л-20М. Технические условия | ТУ 2433-360-09201208-96 Отвердитель Л-20М. Технические условия. п. 4.4 |
| 251 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 252 | | Аминное число, мг КОН/г | | ТУ 2433-360-09201208-96 Отвердитель Л-20М. Технические условия. п. 4.6 |
| 253 | | Тест на отверждение | | ТУ 2433-360-09201208-96 Отвердитель Л-20М. Технические условия. Приложение А, п. 4 |
| 254 | Бутилметакрилат | Массовая доля бутилметакрилата, % | ТУ 6-09-08-1999-88 Бутилметакрилат стабилизированный 0.01%-ом гидрохинона (Бутиловый эфир метакриловой кислоты) чистый. Технические условия | ТУ 6-09-08-1999-88 Бутилметакрилат стабилизированный 0,01 %-ом гидрохинона (Бутиловый эфир метакриловой кислоты) чистый. Технические условия. п. 4.2 |
| 255 | | Массовая доля воды, % | | ГОСТ 14870-77 Продукты химические. Методы определения воды (метод 3) |
| 256 | Гексаметилендиамин | Внешний вид | ТУ 6-09-36-87 Гексаметилендиамин. Технические условия | ТУ 6-09-36-87 Гексаметилендиамин. Технические условия. п. 4.2 |
| 257 | | Массовая доля гексаметилендиамина, % | | ТУ 6-09-36-87 Гексаметилендиамин. Технические условия. п. 4.3 |
| 258 | | Растворимость в воде | | ТУ 6-09-36-87 Гексаметилендиамин. Технические условия. п. 4.5 |
| 259 | Алюминия окись безводная | Потери при прокаливании, % | ТУ 6-09-426-75 Алюминия окись. Технические условия | ТУ 6-09-426-75 Алюминия окись. Технические условия. п. 4.2 |
| 260 | Аммиак водный ч.х.ч; ч.д.а. | Массовая доля аммиака, % | ГОСТ 3760-79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия | ГОСТ 3760-79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия. п. 4.3 |
| 261 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 262 | Активатор ЕСП530 | Внешний вид | ТУ 205959-487-62143879-2022. Активатор ЕСП530. Технические условия | ТУ 205959-487-62143879-2022. Активатор ЕСП530. Технические условия. п. 5.6 |
| 263 | | Запах | | ТУ 205959-487-62143879-2022. Активатор ЕСП530. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------------|---|---|---|
| | | | | Технические условия. п. 5.7 |
| 264 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора | | ТУ 205959-487-62143879-2022. Активатор ЕСП530. Технические условия. п. 5.8 |
| 265 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 266 | Преактиватор ЕСП520 А | Внешний вид | ТУ 205959-485-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 А. Технические условия | ТУ 205959-485-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 А. Технические условия. п. 5.6 |
| 267 | | Запах | | ТУ 205959-485-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 А. Технические условия. п. 1.2 |
| 268 | Преактиватор ЕСП520 В | Внешний вид | ТУ 205959-486-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 В. Технические условия | ТУ 205959-486-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 В. Технические условия. п. 5.6 |
| 269 | | Запах | | ТУ 205959-486-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 В. Технические условия. п. 5.7 |
| 270 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора | | ТУ 205959-486-62143879-2022. Преактиватор ЕСП520 В. Технические условия. п. 5.8 |
| 271 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 272 | Аммиак водный технический марки А | Внешний вид | ГОСТ 9-92 Аммиак водный технический. Технические условия | ГОСТ 9-92 Аммиак водный технический. Технические условия. п. 3.2 |
| 273 | | Массовая доля аммиака, % | | ГОСТ 9-92 Аммиак водный технический. Технические условия. п. 3.3 |
| 274 | | Массовая концентрация нелетучего остатка, % | | ГОСТ 9-92 Аммиак водный технический. Технические условия. п. 3.4 |
| 275 | Аммоний двухромово-кислый | Массовая доля двухромовокислого аммония, % | ГОСТ 3763-76 Реактивы. Аммоний двухромовокислый. Технические условия | ГОСТ 3763-76 Реактивы. Аммоний двухромовокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 276 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 3763-76 Реактивы. Аммоний двухромовокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 277 | Аммоний надсерноокислый ч.д.а | Массовая доля аммония надсерноокислого, % | ГОСТ 20478-75 Реактивы. Аммоний надсерноокислый. Технические условия | ГОСТ 20478-75 Реактивы. Аммоний надсерноокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 278 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 20478-75 Реактивы. Аммоний надсерноокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 279 | | Кислотность в пересчете на H ₂ SO ₄ | | ГОСТ 20478-75 Реактивы. Аммоний надсерноокислый. Технические условия. п. 3.5 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|---|---|
| 280 | Аммоний фтористый кислый | Массовая доля кислого фтористого аммония, % | ГОСТ 9546-75 Реактивы. Аммоний фтористый кислый. Технические условия | ГОСТ 9546-75 Реактивы. Аммоний фтористый кислый. Технические условия п. 3.2 |
| 281 | | Массовая доля остатка после прокаливания в виде сульфатов, % | | ГОСТ 9546-75 Реактивы. Аммоний фтористый кислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 282 | Аммоний хлористый | Внешний вид | ГОСТ 2210-73 Аммоний хлористый технический. Технические условия | ГОСТ 2210-73 Аммоний хлористый технический. Технические условия. п. 3.3 |
| 283 | | Массовая доля влаги, % | | ГОСТ 2210-73 Аммоний хлористый технический. Технические условия. п. 3.5 |
| 284 | | Массовая доля углекислых солей, % | | ГОСТ 2210-73 Аммоний хлористый технический. Технические условия. п. 3.7 |
| 285 | | Массовая доля свободной кислоты, % | | ГОСТ 2210-73 Аммоний хлористый технический. Технические условия. п. 3.12 |
| 286 | Аммоний сернокислый | Массовая доля сернокислого аммония, % | ГОСТ 3769-78 Реактивы. Аммоний сернокислый. Технические условия | ГОСТ 3769-78 Реактивы. Аммоний сернокислый. Технические условия. п. 4.2 |
| 287 | | Массовая доля не растворимых веществ, % | | ГОСТ 3769-78 Реактивы. Аммоний сернокислый. Технические условия. п. 4.3 |
| 288 | | РН 5%-ного водного раствора | | ГОСТ 3769-78 Реактивы. Аммоний сернокислый. Технические условия. п. 4.14 |
| 289 | Аммоний дигидроцитрат чистый (аммоний лимоннокислый однозамещенный) | Массовая доля аммония дигидроцитрата, % | ТУ 6-09-01-766-90. Аммоний дигидроцитрат чистый (аммоний лимоннокислый однозамещенный) чистый для анализа и чистый. Технические условия | ТУ 6-09-01-766-90. Аммоний дигидроцитрат чистый (аммоний лимоннокислый однозамещенный) чистый для анализа и чистый. Технические условия. п. 4.1 |
| 290 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ТУ 6-09-01-766-90. Аммоний дигидроцитрат чистый (аммоний лимоннокислый однозамещенный) чистый для анализа и чистый. Технические условия. п. 4.2 |
| 291 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ТУ 6-09-01-766-90. Аммоний дигидроцитрат чистый (аммоний лимоннокислый однозамещенный) чистый для анализа и чистый. Технические условия. п. 4.3 |
| 292 | Аммоний фтористый | Массовая доля фтористого аммония, % | ГОСТ 4518-75 Реактивы. Аммоний фтористый. Технические условия | ГОСТ 4518-75 Реактивы. Аммоний фтористый. Технические условия. п. 3.2 |
| 293 | Аммоний фосфорнокислый однозамещенный | Массовая доля однозамещенного фосфорнокислого аммония, % | ГОСТ 3771-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый. Технические условия | ГОСТ 3771-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 294 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 3771-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 295 | Аммоний | Массовая доля | ГОСТ 3772-74 Реактивы. Аммоний | ГОСТ 3772-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------------------------|---|--|---|
| | фосфорнокислый двузамещенный | двузамещенного фосфорнокислого аммония, % | фосфорно-кислый двузамещенный. Технические условия | двузамещенный. Технические условия. п. 3.2 |
| 296 | | Массовая доля нерастворимых веществ в воде, % | | ГОСТ 3772-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый двузамещенный. Технические условия. п. 3.3 |
| 297 | | РН 5%-ного раствора препарата | | ГОСТ 3772-74 Реактивы. Аммоний фосфорно-кислый двузамещенный. Технические условия. п. 3.11 |
| 298 | Антиокислитель «Анокс» | Внешний вид | ТУ 2630-028-20809146-2008 Антиокислитель «Анокс». | ТУ 2630-028-20809146-2008 Антиокислитель «Анокс». Технические условия. п. 5.2 |
| 299 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 300 | | рН при температуре 20 °С | | ТУ 2630-028-20809146-2008 Антиокислитель «Анокс». Технические условия. п. 5.4 |
| 301 | Аммоний хлористый | Массовая доля хлористого аммония, % | ГОСТ 3773-72 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия | ГОСТ 3773-72 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия. п. 3.2 |
| 302 | ч.; х.ч. | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 3773-72 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия. п. 3.3 |
| 303 | | РН 5%-ного раствора препарата | | ГОСТ 3773-72 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия. п. 3.14 |
| 304 | Ангидрид малеиновый | Массовая доля малеинового ангидрида, % | ТУ 6-09-5396-88 Ангидрид малеиновый чистый для анализа. | ТУ 6-09-5396-88 Ангидрид малеиновый чистый для анализа. Технические условия. п. 4.1 |
| 305 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | Технические условия | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 306 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ТУ 6-09-5396-88 Ангидрид малеиновый чистый для анализа. Технические условия. п. 4.4 |
| 307 | Ангидрид хромовый, технический. | Внешний вид | ГОСТ 2548-77 Ангидрид хромовый технический. Технические условия | ГОСТ 2548-77 Ангидрид хромовый технический. Технические условия. п. 3.2 |
| 308 | Хрома (VI) оксид | Массовая доля хромового ангидрида, % | | ГОСТ 2548-77 Ангидрид хромовый технический. Технические условия. п.3.3 |
| 309 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 2548-77 Ангидрид хромовый технический. Технические условия. п. 3.4 |
| 310 | Ацетон ч.; ч.д.а | Массовая доля нелетучего остатка, % | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия. п. 4.4 |
| 311 | | Массовая доля кислот, % | | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия. п. 4.5 |
| 312 | | Массовая доля щелочей, % | | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия. п. 4.6 |
| 313 | | Содержание нерастворимых | | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|--|--|--|
| | | в воде органических примесей | | условия. п. 4.10 |
| 314 | Ацетон технический, высший сорт | Внешний вид | ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия | ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия. п. 4.2 |
| 315 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 316 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия. п. 4.7 |
| 317 | Ацетон «ОСЧ 9-5 ОП-2» | Массовая доля щелочей, % | ТУ 2633-039-44493179-00 Ацетон (диметилкетон) «ОСЧ 9-5 ОП-2» | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия. п. 4.6 |
| 318 | | Массовая доля веществ, восстанавливающих КМnO ₄ , % | | ГОСТ 2603-79 Реактивы. Ацетон. Технические условия. п. 4.8 |
| 319 | Бензоила перекись техническая | Внешний вид | ТУ 2417-032-52470175-2003 Бензоила перекись техническая. Технические условия | ТУ 2417-032-52470175-2003 Бензоила перекись техническая. Технические условия. п. 4.2 |
| 320 | | Массовая доля перекиси бензоила в сухом продукте, % | | ТУ 2417-032-52470175-2003 Бензоила перекись техническая. Технические условия. п. 4.4 |
| 321 | Бензотриазол (1,2,3- бензотриазол) | Внешний вид | ТУ 6-09-1291-87 1,2,3-бензотриазол чистый. Технические условия | ТУ 6-09-1291-87 1,2,3-бензотриазол чистый. Технические условия. п. 4.2 |
| 322 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ТУ 6-09-1291-87 1,2,3-бензотриазол чистый. Технические условия. п. 4.5 |
| 323 | | Растворимость в 10%-ном растворе натрия углекислого | | ТУ 6-09-1291-87 1,2,3-бензотриазол чистый. Технические условия. п. 4.6 |
| 324 | Бутилацетат (бутиловый эфир уксусной кислоты) | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 22300-76 Реактивы. Эфиры этиловый и бутиловый уксусной кислоты. Технические условия | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 325 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 22300-76 Реактивы. Эфиры этиловый и бутиловый уксусной кислоты. Технические условия. п. 3.6 |
| 326 | Барий хлоридный 2-водный | Массовая доля нерастворимых в воде веществ | ГОСТ 4108-72 Реактивы. Барий хлорид 2-водный. Технические условия | ГОСТ 4108-72 Реактивы. Барий хлорид 2-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 327 | | РН 5%-ного раствора препарата | | ГОСТ 4108-72 Реактивы. Барий хлорид 2-водный. Технические условия. п. 3.9 |
| 328 | Буфер ПО 402 Б | Внешний вид | ТУ 2620-019-20809146-2008 Буфер ПО 402 Б. Технические условия | ТУ 2620-019-20809146-2008 Буфер ПО 402 Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 329 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 330 | Брызго-подавитель | Внешний вид | ТУ 2499-008-22803751-2018 Брызгоподавитель Экрон 25 DS. | ТУ 2499-008-22803751-2018 Брызгоподавитель Экрон 25 DS. Технические условия. п. 4.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|--|
| 331 | Экрон 25 DS | pH 1%-ного раствора в воде | Технические условия | ТУ 2499-008-22803751-2018 Брызгоподаватель Экрон 25 DS. Технические условия. п. 4.4 |
| 332 | Вазелин кремний органический KB-3/10Э | Внешний вид и механические примеси | ГОСТ 15975-70 Вазелин кремний органический KB-3/10Э. Технические условия | ГОСТ 15975-70 Вазелин кремний органический KB-3/10Э. Технические условия. п. 3.1 |
| 333 | Вещества вспомогательные ОП-7, ОП-10 | Внешний вид | ГОСТ 8433-81 Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10. Технические условия | ГОСТ 8433-81 Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10. Технические условия. п. 4.3 |
| 334 | | Внешний вид водного раствора концентрации 10 г/л | | ГОСТ 8433-81 Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10. Технические условия. п. 4.4 |
| 335 | | Водородный показатель pH водного раствора концентрации 10 г/л | | ГОСТ 8433-81 Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10. Технические условия. п. 4.7 |
| 336 | Вещество вспомогательное ОС-20 марка А | Внешний вид | ГОСТ 10730-82 Вещества текстильно-вспомогательные. Препарат ОС-20. Технические условия | ГОСТ 10730-82 Вещества текстильно-вспомогательные. Препарат ОС-20. Технические условия. п. 4.2 |
| 337 | | Внешний вид водного раствора с массовой долей препарата 10 % | | ГОСТ 10730-82 Вещества текстильно-вспомогательные. Препарат ОС-20. Технические условия. п. 4.4 |
| 338 | | Водородный показатель (pH) водного раствора с массовой долей препарата 10 % | | ГОСТ 10730-82 Вещества текстильно-вспомогательные. Препарат ОС-20. Технические условия. п. 4.6 |
| 339 | Водный раствор катамина АБ | Внешний вид | ТУ 9392-098-92665598-2011 Катамин АБ (водный раствор алкилдиметилбензиламмоний хлорида). Технические условия | ТУ 9392-098-92665598-2011 Катамин АБ (водный раствор алкилдиметилбензиламмоний хлорида). Технические условия. п. 5.2 |
| 340 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора (pH) | | ТУ 9392-098-92665598-2011 Катамин АБ (водный раствор алкилдиметилбензиламмоний хлорида). Технические условия. п. 5.5 |
| 341 | Водорода перекись медицинская техническая | Внешний вид | ГОСТ 177-88 Водорода перекись. Технические условия | ГОСТ 177-88 Водорода перекись. Технические условия. п. 3.2 |
| 342 | | Массовая доля перекиси водорода, % | | ГОСТ 177-88 Водорода перекись. Технические условия. п. 3.3 |
| 343 | | Массовая концентрация уксусной кислоты, % | | ГОСТ 177-88 Водорода перекись. Технические условия. п. 3.4 |
| 344 | Водорода перекись | Внешний вид | ГОСТ 10929-76 Реактивы. Водорода пероксид. Технические условия | ГОСТ 10929-76 Реактивы. Водорода пероксид. Технические условия. п. 3. |
| 345 | | Массовая доля перекиси водорода, % | | ГОСТ 10929-76 Реактивы. Водорода пероксид. Технические условия. п. 3.2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|-----|--|---|--|---|---|
| 346 | | Свободная кислота (в пересчете на H ₂ SO ₄) | | ГОСТ 10929-76 Реактивы. Водорода пероксид. Технические условия. п. 3.4 | |
| 347 | Висмут (III) азотнокислый 5-водный | Содержание 5-водного азотнокислого висмута, % | ГОСТ 4110-75 Реактивы. Висмут (III) азотнокислый 5-водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества | |
| 348 | | Массовая доля нерастворимых в азотной кислоте веществ, % | | | ГОСТ 4110-75 Реактивы. Висмут (III) азотнокислый 5-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 349 | Гидразин солянокислый | Солянокислый гидразин, % | ГОСТ 22159-76 Реактивы. Гидразин дигидрохлорид . Технические условия | ГОСТ 22159-76 Реактивы. Гидразин дигидрохлорид . Технические условия. п. 3.2 | |
| 350 | | Свободная соляная кислота, % | | | ГОСТ 22159-76 Реактивы. Гидразин дигидрохлорид . Технические условия. п. 3.3 |
| 351 | | Нерастворимые в воде вещества, % | | | ГОСТ 22159-76 Реактивы. Гидразин дигидрохлорид . Технические условия. п. 3.4 |
| 352 | Гидроксиламин сернокислый | Массовая доля гидроксиламина сернокислого, % | ГОСТ 7298-79 Реактивы. Гидроксиламин сернокислый. Технические условия | ГОСТ 7298-79 Реактивы. Гидроксиламин сернокислый. Технические условия. п. 4.2 | |
| 353 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | | ГОСТ 7298-79 Реактивы. Гидроксиламин сернокислый. Технические условия. п. 4.3 |
| 354 | Гидрохинон (парадиокси- бензол) | Массовая доля потерь при высушивании, % | ГОСТ 19627-74 Гидрохинон (парадиоксибензол). Технические условия | ГОСТ 19627-74 Гидрохинон (парадиоксибензол). Технические условия. п. 3.6 | |
| 355 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | | ГОСТ 19627-74 Гидрохинон (парадиоксибензол). Технические условия. п. 3.7 |
| 356 | Глицерин | Внешний вид | ГОСТ 6259-75 Реактивы. Глицерин. Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов | |
| 357 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 358 | Глицерин дистиллиро- ванный | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 6824-96 Глицерин дистиллированный. Общие Технические условия | ГОСТ 7482-96 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний | |
| 359 | | Реакция 0,1 моль/дм ³ раствора НСI | | | ГОСТ 7482-96 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний |
| 360 | | Массовая доля чистого глицерина, % | | | ГОСТ 7482-96 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний |
| 361 | N, N- Диметиланилин | Массовая доля остатка после выпаривания, % | ГОСТ 5855-78 Реактивы. N,N- Диметиланилин. Технические условия | ГОСТ 5855-78 Реактивы. N,N-Диметиланилин. Технические условия. п. 4.6 | |
| 362 | | Испытание на отсутствие углеводородов | | | ГОСТ 5855-78 Реактивы. N,N-Диметиланилин. Технические условия. п. 4.7 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|--|
| 363 | Диметил- формаид ч. | Внешний вид | ГОСТ 20289-74 Реактивы. Диметилформаид. Технические условия | ГОСТ 14871 Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 364 | | Содержание диметиламина и муравьиной кислоты, % | | ГОСТ 20289-74 Реактивы. Диметилформаид. Технические условия. п. 3.7 |
| 365 | | Содержание нелетучего остатка, % | | ГОСТ 20289-74 Реактивы. Диметилформаид. Технические условия. п. 3.9 |
| 366 | 1,2 — Дихлорэтан технический | Массовая доля кислот в пересчете на HCl, % | ГОСТ 1942-86 1,2 — Дихлорэтан технический. Технические условия | ГОСТ 1942-86 1,2 — Дихлорэтан технический. Технические условия. п. 4.7 |
| 367 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 1942-86 1,2 — Дихлорэтан технический. Технические условия. п. 4.8 |
| 368 | Диэтиламин гидрохлорид (диэтиламмоний хлорид) | Массовая доля кислот в пересчете на соляную кислоту, % | ТУ 6-09-5395-88 Диэтиламин гидрохлорид (диэтиламмоний хлорид). Технические условия | ТУ 6-09-5395-88 Диэтиламин гидрохлорид (диэтиламмоний хлорид). Технические условия. п. 4.2 |
| 369 | | Растворимость в воде | | ТУ 6-09-5395-88 Диэтиламин гидрохлорид (диэтиламмоний хлорид). Технические условия. п. 4.5 |
| 370 | Диэтилен- гликольуретан в растворе циклогексанона (ДГУ-100 %) | Внешний вид | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан (ДГУ). Технические условия | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан (ДГУ). Технические условия. п. 4.2 |
| 371 | | Массовая доля изоцианатного числа, % | | ТУ 113-38-115-91 Диэтиленгликольуретан (ДГУ). Технические условия. п. 4.3 |
| 372 | Дисперсия поливинил- ацетатная ПВАД ДФ 51/10С | Массовая доля сухого остатка, % | ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия | ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия. п. 5.5 |
| 373 | | Показатель концентрации водородных ионов (рН) | | ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия. п. 5.8 |
| 374 | | Осаждение при разбавлении, % | | ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия. п. 5.11 |
| 375 | Добавка ПлатаМет 614А старт матовая | Внешний вид | ТУ 2480-130-20809146-2012 Добавка для гальванозатяжки матовая ПлатаМет 614А. Технические условия | ТУ 2480-130-20809146-2012 Добавка для гальванозатяжки матовая ПлатаМет 614А. Технические условия. п. 5.2 |
| 376 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 377 | Добавка ПлатаМет 614Б, В матовая доля | Внешний вид | ТУ 2480-160-20809146-2015 Добавка для гальванозатяжки матовая ПлатаМет 614Б,В. | ТУ 2480-160-20809146-2015 Добавка для гальванозатяжки матовая ПлатаМет 614Б,В. Технические условия. п. 5.2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|--|
| 378 | корректировки | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 379 | Диметил-бензиламин | Цветность | ТУ 6-09-2974-78 N,N-Диметилбензиламин. N-Бензилдиметиламин квалификации чистый. Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 380 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 381 | Выравниватель добавка для электролита меднения ПлатаМет 624 В | Внешний вид | ТУ 2620-159-20809146-2016 Выравниватель добавка для электролита меднения ПлатаМет 624 В. Технические условия | ТУ 2620-159-20809146-2016 Выравниватель добавка для электролита меднения ПлатаМет 624 В. Технические условия. п. 5.2 |
| 382 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 383 | Диспергатор НФ, технический | Массовая доля воды, % | ГОСТ 6848-79 Диспергатор НФ технический. Технические условия | ГОСТ 14870-77 Продукты химические. Методы определения воды |
| 384 | | Массовая доля золы в пересчете на сухой продукт, % | | ГОСТ 21119.10-75 Красители органические и пигменты неорганические. Метод определения содержания золы |
| 385 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 6848-79 Диспергатор НФ, технический. Технические условия. п. 4.6 |
| 386 | | Показатель концентрации водородных ионов | | ГОСТ 6848-79 Диспергатор НФ, технический. Технические условия. п. 4.9 |
| 387 | Добавки блескообразующие А1-Д, А1- ДМ | Внешний вид | IST 2061563-02:1999 Добавки блескообразующие А1-Д и А1- ДМ. Технические условия | IST 2061563-02:1999 Добавки блескообразующие А1-Д и А1- ДМ. Технические условия. п. 5.2 |
| 388 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 389 | Добавка структурообразующая ДММ | Внешний вид | ТУ 2480-029-20809146-2008 Добавка для электролитов матового меднения ДММ. Технические условия | ТУ 2480-029-20809146-2008 Добавка для электролитов матового меднения ДММ. Технические условия. п. 5.2 |
| 390 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 391 | Железо (III) хлорид 6-водный ч. | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4147-74 Реактивы. Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия | ГОСТ 4147-74 Реактивы. Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 392 | | Определение массовой доли 6-водного треххлористого железа, % | | ГОСТ 4147-74 Реактивы. Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия. п. 3.2 |
| 393 | | РН 5%-ного раствора препарата | | ГОСТ 4147-74 Реактивы. Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия. п. 3.12 |
| 394 | Железо (II) сернокислое | Массовая доля 7-водного сернокислого железа, % | ГОСТ 4148-78 Реактивы. Железо (II) сернокислое 7-водное. | ГОСТ 4148-78 Реактивы. Железо (II) сернокислое 7-водное. Технические условия. п. 3.2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------------|--|--|--|
| 395 | 7-водное ч. | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | Технические условия | ГОСТ 4148-78 Реактивы. Железо (II) серноокисное 7-водное. Технические условия. п. 3.3 |
| 396 | | РН 5%-ного раствора | | ГОСТ 4148-78 Реактивы. Железо (II) серноокисное 7-водное. Технические условия. п. 3.4 |
| 397 | Жидкость гидрофобизирующая 136-41 | Внешний вид | ГОСТ 10834-76 Жидкость гидрофобизирующая 136-41. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 398 | | Кинематическая вязкость при температуре 20 °С, сСт | | ГОСТ 33-2000 Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости |
| 399 | | Гидрофобизирующая способность | | ГОСТ 10834-76 Жидкость гидрофобизирующая 136-41. Технические условия. п. 3.4 |
| 400 | Ингибитор «Экомет-ИК 202» | Внешний вид | ТУ 2415-014-32441906-98 Ингибитор «Экомет-ИК 202». Технические условия | ТУ 2415-014-32441906-98 Ингибитор «Экомет-ИК 202». Технические условия. п. 5.2 |
| 401 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ТУ 2415-014-32441906-98 Ингибитор «Экомет-ИК 202». Технические условия. п. 5.3 |
| 402 | Йод | Массовая доля йода, % | ГОСТ 4159-79 Реактивы. Йод. Технические условия | ГОСТ 4159-79 Реактивы. Йод. Технические условия. п. 4.3 |
| 403 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 404 | Кадмия оксид | Массовая доля оксида кадмия, % | ГОСТ 11120-75 Реактивы. Кадмия оксид. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 405 | | Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ, % | | ГОСТ 11120-75 Реактивы. Кадмия оксид. Технические условия. п. 3.3 |
| 406 | Кадмий серноокислый | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4456-75 Реактивы. Кадмий серноокислый. Технические условия | ГОСТ 4456-75 Реактивы. Кадмий серноокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 407 | | рН-раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4456-75 Реактивы. Кадмий серноокислый. Технические условия. п. 3.12 |
| 408 | Калия гидроокись | Массовые доли гидроокиси калия и углекислого калия, % | ГОСТ 24363-80 Реактивы. Калия гидроокись. Технические условия | ГОСТ 24363-80 Реактивы. Калия гидроокись. Технические условия. п. 4.4 |
| 409 | Калий бромистый | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4160-74 Реактивы. Калий бромистый. Технические условия | ГОСТ 4160-74 Реактивы. Калий бромистый. Технические условия. п. 3.3 |
| 410 | | Массовая доля потерь при высушивании, % | | ГОСТ 4160-74 Реактивы. Калий бромистый. Технические условия. п. 3.4 |
| 411 | | РН 5 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 4160-74 Реактивы. Калий бромистый. Технические условия. п. 3.15 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|---|---|
| 412 | Калий бромновато-кислый | Массовая доля бромноватокислого калия, % | ГОСТ 4457-74 Реактивы. Калий бромноватокислый. Технические условия | ГОСТ 4457-74 Реактивы. Калий бромноватокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 413 | | pH 5 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 4457-74 Реактивы. Калий бромноватокислый. Технические условия п. 3.11 |
| 414 | Калий двухромово-кислый | Массовая доля двухромовокислого калия, % | ГОСТ 4220-75 Реактивы. Калий двухромовокислый. Технические условия | ГОСТ 4220-75 Реактивы. Калий двухромовокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 415 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4220-75 Реактивы. Калий двухромовокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 416 | Калия гидрат окиси технический (кали едкое) | Внешний вид | ГОСТ 9285-78 Калия гидрат окиси технический. Технические условия | ГОСТ 9285-78 Калия гидрат окиси технический. Технические условия. п. 4.2 |
| 417 | | Массовая доля едких щелочей в пересчете на КОН, % | | ГОСТ 9285-78 Калия гидрат окиси технический. Технические условия. п. 4.4 |
| 418 | Калий железосинеродистый | Массовая доля железосинеродистого калия, % | ГОСТ 4206-75 Реактивы. Калий железосинеродистый. Технические условия | ГОСТ 4206-75 Реактивы. Калий железосинеродистый. Технические условия. п. 3.2 |
| 419 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4206-75 Реактивы. Калий железосинеродистый. Технические условия. п. 3.3 |
| 420 | Калий сернистокислый пиро | Содержание калия пироксернистокислого, % | ТУ 6-09-5312-86 Калий дисульфит (Калий сернистокислый пиро) чистый. Технические условия | ТУ 6-09-5312-86 Калий дисульфит (Калий сернистокислый пиро) чистый. Технические условия. п. 4.2 |
| 421 | | Содержание нерастворимых в воде веществ, % | | ТУ 6-09-5312-86 Калий дисульфит (Калий сернистокислый пиро) чистый. Технические условия. п. 4.3 |
| 422 | Калий йодистый | Массовая доля йодистого калия, % | ГОСТ 4232-74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия | ГОСТ 4232-74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия. п. 3.2 |
| 423 | | Массовая доля не растворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4232-74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия. п. 3.3 |
| 424 | | pH 5 %-ного водного раствора препарата | | ГОСТ 4232-74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия. п. 3.15 |
| 425 | Калий марганцево-кислый | Массовая доля марганцевокислого калия, % | ГОСТ 20490-75 Реактивы. Калий марганцевокислый. Технические условия | ГОСТ 20490-75 Реактивы. Калий марганцевокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 426 | | Массовая доля не растворимых в воде веществ | | ГОСТ 20490-75 Реактивы. Калий марганцевокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 427 | Калий-натрий виннокислый 4-водный | Массовая доля не растворимых в воде веществ, | ГОСТ 5845-79 Реактивы. Калий-натрий виннокислый 4-водный. Технические условия | ГОСТ 5845-79 Реактивы. Калий-натрий виннокислый 4-водный. Технические условия. п. 3.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|--|--|--|
| 428 | (сегнетова соль) | РН 5 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 5845-79 Реактивы. Калий-натрий винноокислый 4-водный. Технические условия. п. 3.13 |
| 429 | Калий роданистый | Массовая доля роданистого калия, % | ГОСТ 4139-75 Реактивы. Калий роданистый. Технические условия | ГОСТ 4139-75 Реактивы. Калий роданистый. Технические условия. п. 3.2 |
| 430 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4139-75 Реактивы. Калий роданистый. Технические условия. п. 3.3 |
| 431 | Калий сурьма (III) оксид тартрат 0,5-водный (Калий антимолил винноокислый) ч.д.а. | Внешний вид | ТУ 6-09-803-86 Калий сурьма (III) оксид тартрат 0,5-водный (Калий антимолил винноокислый) чистый. Технические условия | ТУ 6-09-803-86 Калий сурьма (III) оксид тартрат 0,5-водный (Калий антимолил винноокислый) чистый. Технические условия. п. 4.1 |
| 432 | | Массовая доля не растворимых в воде веществ | | ТУ 6-09-803-86 Калий сурьма (III) оксид тартрат 0,5-водный (Калий антимолил винноокислый) чистый. Технические условия. п. 4.3 |
| 433 | Калий углекислый | Массовая доля углекислого калия, % | ГОСТ 4221-76 Реактивы. Калий углекислый. Технические условия | ГОСТ 4221-76 Реактивы. Калий углекислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 434 | | Массовая доля не растворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4221-76 Реактивы. Калий углекислый. Технические условия. п. 3.4 |
| 435 | Калий хромовокислый | Массовая доля хромовокислого калия, % | ГОСТ 4459-75 Реактивы. Калий хромово-кислый. Технические условия | ГОСТ 4459-75 Реактивы. Калий хромово-кислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 436 | | РН 5 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 4459-75 Реактивы. Калий хромово-кислый. Технические условия. п. 3.8 |
| 437 | Калий дицианоаурат (I) | Массовая доля золота, % | ГОСТ 20573-75 Реактивы. Калий дицианоаурат (I). Технические условия | ГОСТ 20573-75 Реактивы. Калий дицианоаурат (I). Технические условия. п. 3.2 |
| 438 | Калий надсерноокислый | Массовая доля надсерноокислого калия, % | ГОСТ 4146-74 Реактивы. Калий надсерноокислый. Технические условия | ГОСТ 4146-74 Реактивы. Калий надсерноокислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 439 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4146-74 Реактивы. Калий надсерноокислый. Технические условия. п. 3.3 |
| 440 | Калий фосфорнокислый пиро | Содержание нерастворимых в воде веществ, % | ТУ6-09-4689-78 Калий фосфорнокислый пиро (Калий дифосфат; Калий пирофосфат) квалификации «ч.д.а», «ч». Технические условия | ТУ6-09-4689-78 Калий фосфорнокислый пиро (Калий дифосфат; Калий пирофосфат) квалификации «ч.д.а», «ч». Технические условия. п. 4.2 |
| 441 | | РН 5 %-ного раствора препарата | | ТУ6-09-4689-78 Калий фосфорнокислый пиро (Калий дифосфат; Калий пирофосфат) квалификации «ч.д.а», «ч». Технические условия. п. 4.9 |
| 442 | Калий хлористый | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4234-77 Реактивы. Калий хлористый. Технические условия | ГОСТ 4234-77 Реактивы. Калий хлористый. Технические условия. п. 3.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-------------------------------------|--|---|---|
| 443 | | Массовая доля потерь при прокаливании, % | | ГОСТ 4234-77 Реактивы. Калий хлористый. Технические условия. п. 3.4 |
| 444 | | Массовая доля свободных щелочей, % | | ГОСТ 4234-77 Реактивы. Калий хлористый. Технические условия. п. 3.5 |
| 445 | Кальция гидроокись | Массовые доли гидроокиси кальция и углекислого кальция, % | ГОСТ 9262-77 Реактивы. Кальция гидроокись. Технические условия | ГОСТ 9262-77 Реактивы. Кальция гидроокись. Технические условия. п. 3.2 |
| 446 | Кальция оксид | Массовая доля окиси кальция и углекислого кальция, % | ГОСТ 8677-76 Реактивы. Кальций оксид. Технические условия | ГОСТ 8677-76 Реактивы. Кальций оксид. Технические условия. п. 3.2 |
| 447 | Кальций хлористый (обезвоженный) ч. | Массовая доля хлористого кальция, % | ТУ 6-09-4711-81 Кальций хлористый (обезвоженный) чистый. Технические условия | ТУ 6-09-4711-81 Кальций хлористый (обезвоженный) чистый. Технические условия. п. 4.1 |
| 448 | | Массовая доля щелочей, % | | ТУ 6-09-4711-81 Кальций хлористый (обезвоженный) чистый. Технические условия. п. 4.3 |
| 449 | Канифоль сосновая высший сорт | Внешний вид | ГОСТ 19113-84 Канифоль сосновая. Технические условия | ГОСТ 19113-84 Канифоль сосновая. Технические условия. п. 4.2 |
| 450 | | Массовая доля золы, % | | ГОСТ 19113-84 Канифоль сосновая. Технические условия. п. 4.3 |
| 451 | | Массовая доля механических примесей, % | | ГОСТ 19113-84 Канифоль сосновая. Технические условия. п. 4.4 |
| 452 | | Кислотное число, мг КОН/г | | ГОСТ 17823.1-72 Продукты лесохимические. Метод определения кислотного числа |
| 453 | | Склонность к кристаллизации | | ГОСТ 19113-84 Канифоль сосновая. Технические условия. п. 4.6 |
| 454 | Катализатор № 28, № 68 | Внешний вид | ТУ 38.303-04-05-90 Катализаторы холодного отверждения для кремнийорганических герметизирующих материалов. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 455 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 456 | | Жизнеспособность при смешении катализатора с материалом, ч | | ТУ 38.303-04-05-90 Катализаторы холодного отверждения для кремнийорганических герметизирующих материалов. Технические условия. п. 4.5 |
| 457 | Катионит КУ-2-8чС | Внешний вид | ГОСТ 20298-2022 Смолы ионообменные. Катиониты. Технические условия | ГОСТ 20298-2022 Смолы ионообменные. Катиониты. Технические условия. п. 7.2 |
| 458 | | Массовая доля влаги, % | | ГОСТ 10898.1-74 Иониты. Метод определения содержания влаги |
| 459 | Кислота олеиновая | Массовая доля жирных кислот в пересчете на олеиновую | ТУ 2634-144-44493179-11 Кислота олеиновая (октаэдрическая) чистая, | ТУ 2634-144-44493179-11 Кислота олеиновая (октаэдрическая) чистая, чистая для анализа. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|---|---|
| | | кислоту, % | чистая для анализа. Технические условия | Технические условия. п. 5.2 |
| 460 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 461 | Кислота салициловая (2-оксибензойная) техническая | Внешний вид | ГОСТ 624-70 Кислота салициловая (2-оксибензойная) техническая. Технические условия | ГОСТ 624-70 Кислота салициловая (2-оксибензойная) техническая. Технические условия. п. 2.7 |
| 462 | | Содержание салициловой кислоты, % | | ГОСТ 624-70 Кислота салициловая (2-оксибензойная) техническая. Технические условия. п. 2.8 |
| 463 | | Массовая доля золы, % | | ГОСТ 21119.10-75 Красители органические и пигменты неорганические. Метод определения содержания золы |
| 464 | Кислота уксусная | Внешний вид и цвет | ГОСТ 19814-74 Кислота уксусная синтетическая и регенерированная. Технические условия | ГОСТ 19814-74 Кислота уксусная синтетическая и регенерированная. Технические условия. п. 3.2 |
| 465 | | Растворимость в воде | | ГОСТ 19814-74 Кислота уксусная синтетическая и регенерированная. Технические условия. п. 3.3 |
| 466 | | Массовая доля уксусной кислоты, % | | ГОСТ 19814-74 Кислота уксусная синтетическая и регенерированная. Технические условия. п. 3.4 |
| 467 | Кислота стеариновая | Массовая доля стеариновой кислоты, % | ГОСТ 9419-78 Реактивы. Кислота стеариновая. Технические условия | ГОСТ 9419-78 Реактивы. Кислота стеариновая. Технические условия. п. 4.2 |
| 468 | Кислота азотная | Массовая доля азотной кислоты, % | ГОСТ 4461-77 Реактивы. Кислота азотная. Технические условия | ГОСТ 4461-77 Реактивы. Кислота азотная. Технические условия. п. 3.2 |
| 469 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 470 | Кислота азотная концентрированная | Массовая доля азотной кислоты, % | ГОСТ 701-89 Кислота азотная концентрированная. Технические условия | ГОСТ 701-89 Кислота азотная концентрированная. Технические условия. п. 3.2 |
| 471 | | Массовая доля серной кислоты, % | | ГОСТ 701-89 Кислота азотная концентрированная. Технические условия. п. 3.3 |
| 472 | Кислота борная | Массовая доля борной кислоты, % | ГОСТ 9656-75 Реактивы. Кислота борная. Технические условия | ГОСТ 9656-75 Реактивы. Кислота борная. Технические условия. п. 3.2 |
| 473 | | Массовая доля веществ, нелетучих при обработке этанолом, % | | ГОСТ 9656-75 Реактивы. Кислота борная. Технические условия. п. 3.4 |
| 474 | Кислота борфтористоводородная (тетрафторборная кислота) | Массовая доля тетрафторборной кислоты, % | ТУ 6-09-2577-88 Тетрафторборная кислота (Кислота борфтористоводородная) ч. и ч.д.а. Технические условия | ТУ 6-09-2577-88 Тетрафторборная кислота (Кислота борфтористоводородная) ч. и ч.д.а. Технические условия. п. 4.4 |
| 475 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ТУ 6-09-2577-88 Тетрафторборная кислота (Кислота борфтористоводородная) ч. и ч.д.а. Технические условия. п. 4.5 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|------------------------------------|--|---|--|
| 476 | Кислота лимонная | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 3652-69 Реактивы. Кислота лимонная моногидрат и безводная. Технические условия | ГОСТ 3652-69 Реактивы. Кислота лимонная моногидрат и безводная. Технические условия. п. 2.3 |
| 477 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 478 | Кислота муравьиная | Массовая доля муравьиной кислоты, % | ГОСТ 5848-73 Реактивы. Кислота муравьиная. Технические условия | ГОСТ 5848-73 Реактивы. Кислота муравьиная. Технические условия. п. 3.2 |
| 479 | Кислота ортофосфорная | Внешний вид | ГОСТ 6552-80 Реактивы. Кислота ортофосфорная. Технические условия | ГОСТ 6552-80 Реактивы. Кислота ортофосфорная. Технические условия. п. 4.2 |
| 480 | | Массовая доля ортофосфорной кислоты, % | | ГОСТ 6552-80 Реактивы. Кислота ортофосфорная. Технические условия. п. 4.3 |
| 481 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 482 | Кислота ортофосфорная термическая | Внешний вид | ГОСТ 10678-76 Кислота ортофосфорная термическая. Технические условия | ГОСТ 10678-76 Кислота ортофосфорная термическая. Технические условия. п. 3.2 |
| 483 | | Массовая доля ортофосфорной кислоты, % | | ГОСТ 10678-76 Кислота ортофосфорная термическая. Технические условия. п. 3.3 |
| 484 | Кислота серная | Внешний вид | ГОСТ 4204-77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 485 | | Массовая доля серной кислоты, % | | ГОСТ 4204-77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия. п. 3.3 |
| 486 | Кислота серная аккумуляторная | Массовая доля серной кислоты, % | ГОСТ 667-73 Кислота серная аккумуляторная. Технические условия | ГОСТ 667-73 Кислота серная аккумуляторная. Технические условия. п. 3.3 |
| 487 | Кислота соляная | Внешний вид | ГОСТ 3118-77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия | ГОСТ 3118-77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия. п. 3.2 |
| 488 | | Массовая доля соляной кислоты, % | | ГОСТ 3118-77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия. п. 3.3 |
| 489 | Кислота уксусная х.ч. ледяная, х.ч | Внешний вид | ГОСТ 61-75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 490 | | Массовая доля уксусной кислоты, % | | ГОСТ 61-75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия. п. 3.2 |
| 491 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 492 | | Проба на разбавление | | ГОСТ 61-75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия. п. 3.14 |
| 493 | Кислота | Остаток после прокаливания, | ГОСТ 10484-78 Реактивы. Кислота | ГОСТ 10484-78 Реактивы. Кислота |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------|--|---|---|
| | фтористо-водородная | % | фтористоводородная. Технические условия | фтористоводородная. Технические условия п. 4.3 |
| 494 | Кислота фтористо-водородная | Массовая доля фтористого водорода, % | ГОСТ 2567-89 Кислота фтористоводородная техническая. Технические условия | ГОСТ 2567-89 Кислота фтористоводородная техническая. Технические условия. п. 3.3 |
| 495 | Кислота щавелевая ч. | Массовая доля кислоты, % | ГОСТ 22180-76 Реактивы. Кислота щавелевая. Технические условия | ГОСТ 22180-76 Реактивы. Кислота щавелевая. Технические условия. п. 3.2 |
| 496 | Купорос медный | Массовая доля медного купороса, % | ГОСТ 19347-2014 Купорос медный. Технические условия | ГОСТ 19347-2014 Купорос медный. Технические условия. п. 7.8 |
| 497 | | Массовая доля нерастворимого в воде остатка, % | | ГОСТ 19347-2014 Купорос медный. Технические условия. п. 7.11 |
| 498 | Кондиционер ПМ 302 | Внешний вид | ТУ 2480-038-20809146-2008 Кондиционер ПМ 302. Технические условия | ТУ 2480-038-20809146-2008 Кондиционер ПМ 302. Технические условия. п. 5.2 |
| 499 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности |
| 500 | | рН при температуре 20 °С | | ТУ 2480-038-20809146-2008 Кондиционер ПМ 302. Технические условия. п. 5.4 |
| 501 | Лигносульфаты технические | Внешний вид, цвет | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 1.2 |
| 502 | | Массовая доля сухих веществ, % | | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 4.2 |
| 503 | | Массовая доля золя к массе сухих веществ, % | | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 4.4 |
| 504 | | Концентрация ионов водорода раствора лигносульфата, рН | | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 4.5 |
| 505 | | Вязкость условная, с | | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 4.7 |
| 506 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ТУ 2455-028-00279580-2014 Лигносульфаты технические жидкие и порошкообразные. Технические условия. п. 4.9 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|------------------------------|--|---|--|
| 507 | Магний оксид | Массовая доля оксида магния, % | ГОСТ 4526-75 Реактивы. Магний оксид. Технические условия | ГОСТ 4526-75 Реактивы. Магний оксид. Технические условия. п. 3.2 |
| 508 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4526-75 Реактивы. Магний оксид. Технические условия. п. 3.3 |
| 509 | Магний сернокислый 7-водный | Массовая доля 7-водного сернокислого магния, % | ГОСТ 4523-77 Реактивы. Магний сернокислый 7-водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 510 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4523-77 Реактивы. Магний сернокислый 7-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 511 | Масло касторовое техническое | Прозрачность | ГОСТ 6757-96 Масло касторовое техническое. Технические условия | ГОСТ 5472-50 Масла растительные. Определение запаха, цвета и прозрачности |
| 512 | | Растворимость масла в равном объеме 96 %-ного этилового спирта | | ГОСТ 5483-50 Масла растительные. Метод определения растворимости касторового масла |
| 513 | Масло трансформаторное | Вязкость кинематическая, м ² /с | ГОСТ 982-80 Масла трансформаторные. Технические условия | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 514 | | Кислотное число, мг КОН на 1 г масла | | ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа |
| 515 | | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С | | ГОСТ 6356-75 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле |
| 516 | | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей |
| 517 | | Содержание механических примесей | | ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей |
| 518 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 519 | Масло веретенное АУ | Кислотное число мг КОН/г | ТУ 38.1011232-89 Масла веретенные АУ. Технические условия | ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа |
| 520 | | Содержание механических примесей, % | | ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей |
| 521 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 522 | | Температура вспышки в открытом тигле, °С | | ГОСТ 4333-2021 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|-----|--|--|---|--|--|
| 523 | | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей | |
| 524 | Маска защитная жидкая паяльная ЭЛМА-1401 | Внешний вид | ТУ 249900-158-20809146-2015 Защитная жидкая паяльная маска для печатных плат ЭЛМА-1401. Технические условия | ТУ 249900-158-20809146-2015 Защитная жидкая паяльная маска для печатных плат ЭЛМА-1401. Технические условия. п. 5.2 | |
| 525 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 526 | Мастика битумная №1 | Внешний вид и цвет | ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия | ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия. п. 3.3 | |
| 527 | | Оттиск клейма | | | ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия. п. 3.4 |
| 528 | Масла индустриальные | Вязкость кинематическая при температуре 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 20799-2022 Масла индустриальные. Технические условия | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости | |
| 529 | | Кислотное число мг КОН/г | | | ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа |
| 530 | | Содержание механических примесей, % | | | ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей |
| 531 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 532 | | Температура вспышки в открытом тигле, °С | | | ГОСТ 4333-2021 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле |
| 533 | | Наличие водорастворимых кислот и щелочей в маслах щелочной очистки | | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей |
| 534 | Масло приборное МВП | Вязкость кинематическая при температуре 50 °С, мм ² /с | ГОСТ 1805-76 Масло приборное МВП. Технические условия | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости | |
| 535 | | Кислотное число, мг КОН на 1 г масла | | | ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа |
| 536 | | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С | | | ГОСТ 6356-75 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле |
| 537 | | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | | | ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей |
| 538 | | Содержание механических | | | ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|----------------------------------|--|--|---|
| | | примесей | | Метод определения механических примесей |
| 539 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 540 | Пердматаллизация | Внешний вид | ТУ 2610-039-20809146-2008 Пердматаллизация ПМ 303. | ТУ 2610-039-20809146-2008 Пердматаллизация ПМ 303. Технические условия. п. 5.2 |
| 541 | ПМ 303 | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 542 | Металлизация ПМ 304 А, | Внешний вид | ТУ 2610-040-20809146-2008 Металлизация ПМ 304 А, ПМ 304 А | ТУ 2610-040-20809146-2008 Металлизация ПМ 304 А, ПМ 304 А ПР. Технические условия. п. 5.2 |
| 543 | ПМ 304 А ПР | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ПР. Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 544 | Металлизация ПМ 304Б | Внешний вид | ТУ 2625-041-20809146-2008 Металлизация ПМ 304Б. | ТУ 2625-041-20809146-2008 Металлизация ПМ 304Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 545 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 546 | Марганец (II) хлористый 4-водный | Массовая доля 4водного хлористого марганца, % | ГОСТ 612-75 Реактивы. Марганец (II) хлористый 4-водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 547 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 612-75 Реактивы. Марганец (II) хлористый 4-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 548 | | pH 5 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 612-75 Реактивы. Марганец (II) хлористый 4-водный. Технические условия. п. 3.10 |
| 549 | Микротравитель для меди | Внешний вид | ТУ 2620-030-20809146-2008 Микротравитель для меди МТ-100 . | ТУ 2620-030-20809146-2008 Микротравитель для меди МТ-100 . Технические условия. п. 5.2 |
| 550 | МТ-100 | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | Технические условия | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 551 | | pH при температуре 20 °С | | ТУ 2620-030-20809146-2008 Микротравитель для меди МТ-100 . Технические условия. п. 5.4 |
| 552 | Модифицированный микротравитель | Внешний вид | ТУ 2620-162-208091436-2014 Модифицированный микротравитель ММТ-1262. Технические условия | ТУ 2620-162-208091436-2014 Модифицированный микротравитель ММТ-1262. Технические условия. п. 5.2 |
| 553 | ММТ-1262 | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 554 | Медь II сернокислая | Массовая доля 5-водной сернокислой меди, % | ГОСТ 4165-78 Реактивы. Медь II сернокислая 5-водная. | ГОСТ 4165-78 Реактивы. Медь II сернокислая 5-водная. Технические условия п.3.2 |
| 555 | 5-водная | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | Технические условия | ГОСТ 4165-78 Реактивы. Медь II сернокислая 5-водная. Технические условия п.3.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|------------------------------------|--|--|--|
| 556 | Метилен хлористый технический | Внешний вид | ГОСТ 9968-86 Метилен хлористый технический. Технические условия | ГОСТ 9968-86 Метилен хлористый технический. Технические условия. п. 4.2 |
| 557 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 558 | | Массовая доля остатка после выпаривания, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 559 | | Массовая доля кислот в пересчете на HCl | | ГОСТ 9968-86 Метилен хлористый технический. Технические условия. п. 4.6 |
| 560 | Метол (4-метиламино-фенол сульфат) | Внешний вид | ГОСТ 25664-83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия | ГОСТ 25664-83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия. п. 4.2 |
| 561 | | Массовая доля воды и летучих веществ, % | | ГОСТ 25664-83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия. п. 4.5 |
| 562 | Дихлорметан (метилен хлористый) | Внешний вид | ТУ 2631-019-44493179-98 Дихлорметан (метилен хлористый). Технические условия | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 563 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 564 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |
| 565 | | Массовая доля кислот, % | | ТУ 2631-019-44493179-98 Дихлорметан (метилен хлористый). Технические условия. п. 4.6 |
| 566 | | Вещества, темнеющие под действием серной кислоты | | ТУ 2631-019-44493179-98 Дихлорметан (метилен хлористый). Технические условия. п. 4.7 |
| 567 | Натрия сульфат 10-водный | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4171-76 Реактивы. Натрия сульфат 10-водный. Технические условия | ГОСТ 4171-76 Реактивы. Натрия сульфат 10-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 568 | | pH водного раствора с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4171-76 Реактивы. Натрия сульфат 10-водный. Технические условия. п. 3.13 |
| 569 | | Массовая доля веществ, восстанавливающих йод, % | | ГОСТ 4171-76 Реактивы. Натрия сульфат 10-водный. Технические условия. п. 3.14 |
| 570 | Натр едкий очищенный | Внешний вид | ГОСТ 11078-78 Натр едкий очищенный. Технические условия | ГОСТ 11078-78 Натр едкий очищенный. Технические условия. п. 3.2 |
| 571 | | Массовая доля едкого натра (NaOH), % | | ГОСТ 11078-78 Натр едкий очищенный. Технические условия. п. 3.3 |
| 572 | Натрий азотисто-кислый | Массовая доля азотисто-кислого натрия, % | ГОСТ 4197-74 Реактивы. Натрий азотисто-кислый. Технические условия | ГОСТ 4197-74 Реактивы. Натрий азотисто-кислый. Технические условия. п. 3.2 |
| 573 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4197-74 Реактивы. Натрий азотисто-кислый. Технические условия. п. 3.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|---|---|
| 574 | Натрий двухромово-кислый 2-водный | Массовая доля 2-водного двухромовокислого натрия, % | ГОСТ 4237-76 Реактивы. Натрий двухромовокислый 2-водный. Технические условия | ГОСТ 4237-76 Реактивы. Натрий двухромовокислый 2-водный. Технические условия. п. 3.2 |
| 575 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4237-76 Реактивы. Натрий двухромовокислый 2-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 576 | Натрия N, N-диэтил-дитиокарбамат 3-водный | Массовая доля 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия ($C_5H_{10}NS_2Na \cdot 3H_2O$), % | ГОСТ 8864-71 Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный. Технические условия | ГОСТ 8864-71 Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный. Технические условия. п. 3.2 |
| 577 | | Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, % | | ГОСТ 8864-71 Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный. Технические условия п.3.2 |
| 578 | | Растворимость в воде | | ГОСТ 8864-71 Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 579 | Натрия гидроокись | Массовая доля гидроокиси натрия, % | ГОСТ 4328-77 Реактивы. Натрия гидроокись. Технические условия | ГОСТ 4328-77 Реактивы. Натрия гидроокись. Технические условия п.3.3 |
| 580 | | Массовая доля углекислого натрия, % | | ГОСТ 4328-77 Реактивы. Натрия гидроокись. Технические условия п.3.3 |
| 581 | Натрий сернистокислый | Массовая доля сернистокислого натрия, % | ГОСТ 195-77 Реактивы. Натрий сернистокислый. Технические условия | ГОСТ 195-77 Реактивы. Натрий сернистокислый. Технические условия п.3.2 |
| 582 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 195-77 Реактивы. Натрий сернистокислый. Технические условия п.3.3 |
| 583 | Натрий сернистый 9-водный (натрия сульфид) | Массовая доля 9-водного сернистого натрия, % | ГОСТ 2053-77 Реактивы. Натрий сернистый 9-водный. Технические условия | ГОСТ 2053-77 Реактивы. Натрий сернистый 9-водный. Технические условия п.3.2 |
| 584 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 2053-77 Реактивы. Натрий сернистый 9-водный. Технические условия п.3.3 |
| 585 | | Массовая доля веществ, окисляемых йодом (SO_2), % | | ГОСТ 2053-77 Реактивы. Натрий сернистый 9-водный. Технические условия. п. 3.4 |
| 586 | Натрий серноватисто-кислый (натрия тиосульфат) 5-водный | Массовая доля серноватистокислого натрия, % | ГОСТ 27068-86 Реактивы. Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный. Технические условия | ГОСТ 27068-86 Реактивы. Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 587 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 27068-86 Реактивы. Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный. Технические условия. п. 3.4 |
| 588 | Натрия сульфит | Внешний вид | ГОСТ 5644-75 Сульфит натрия безводный. Технические условия | ГОСТ 5644-75 Сульфит натрия безводный. Технические условия п.3.2 |
| 589 | | Массовая доля сульфита натрия, % | | ГОСТ 5644-75 Сульфит натрия безводный. Технические условия п.3.3 |
| 590 | | Массовая доля нерастворимых | | ГОСТ 5644-75 Сульфит натрия безводный. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|--|
| | | в воде веществ, % | | Технические условия п.3.4 |
| 591 | Натрий сернокислый | Массовая доля потерь при прокаливании, % | ГОСТ 4166-76 86 Реактивы. Натрий сернокислый. Технические условия | ГОСТ 4166-76 86 Реактивы. Натрий сернокислый. Технические условия п.3.3 |
| 592 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4166-76 86 Реактивы. Натрий сернокислый. Технические условия п.3.4 |
| 593 | | Массовая доля веществ, восстанавливающих йод (O), % | | ГОСТ 4166-76 86 Реактивы. Натрий сернокислый. Технические условия п.3.15 |
| 594 | | pH раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4166-76 86 Реактивы. Натрий сернокислый. Технические условия п.3.16 |
| 595 | Натрий тетраборнокислый 10-водный | Массовая доля 10-водного тетраборнокислого натрия, % | ГОСТ 4199-76 Реактивы. Натрий тетраборнокислый 10-водный. Технические условия | ГОСТ 4199-76 Реактивы. Натрий тетраборнокислый 10-водный. Технические условия п.3.2 |
| 596 | | Растворимость в воде | | ГОСТ 4199-76 Реактивы. Натрий тетраборнокислый 10-водный. Технические условия п.3.12 |
| 597 | | pH 4 %-ного раствора препарата | | ГОСТ 4199-76 Реактивы. Натрий тетраборнокислый 10-водный. Технические условия п.3.13 |
| 598 | Натрий сернистый технический (натрия сульфид) | Внешний вид | ГОСТ 596-89 Натрий сернистый технический (натрия сульфид). Технические условия | ГОСТ 596-89 Натрий сернистый технический (натрия сульфид). Технические условия п.3.3 |
| 599 | | Массовая доля сернистого натрия (Na ₂ S), % | | ГОСТ 596-89 Натрий сернистый технический (натрия сульфид). Технические условия п.3.4 |
| 600 | Натрий двууглекислый | Внешний вид | ГОСТ 2156-76 Натрий двууглекислый. Технические условия | ГОСТ 2156-76 Натрий двууглекислый. Технические условия п.3.3 |
| 601 | | Массовая доля двууглекислого натрия, % | | ГОСТ 2156-76 Натрий двууглекислый. Технические условия п.3.4 |
| 602 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 2156-76 Натрий двууглекислый. Технические условия п.3.8 |
| 603 | Натрий углекислый кислый | Внешний вид | ГОСТ 4201-79 Реактивы. Натрий углекислый кислый. Технические условия | ГОСТ 4201-79 Реактивы. Натрий углекислый кислый. Технические условия |
| 604 | | Массовая доля кислого углекислого натрия в препарате, высушенном над серной кислотой, % | | ГОСТ 4201-79 Реактивы. Натрий углекислый кислый. Технические условия п.3.2 |
| 605 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 4201-79 Реактивы. Натрий углекислый кислый. Технические условия п.3.3 |
| 606 | Натрий углекислый 10-водный | Массовая доля углекислого натрия (Na ₂ CO ₃) в прокаленном препарате, % | ГОСТ 84-76 Реактивы. Натрий углекислый 10-водный. Технические условия | ГОСТ 84-76 Реактивы. Натрий углекислый 10-водный. Технические условия п.3.2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|--|
| 607 | | Массовая доля потерь при прокаливании, % | | ГОСТ 84-76 Реактивы. Натрий углекислый 10-водный. Технические условия п.3.2 |
| 608 | Натрий углекислый | Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в прокаленном препарате, % | ГОСТ 83-79 Реактивы. Натрий углекислый. Технические условия | ГОСТ 83-79 Реактивы. Натрий углекислый. Технические условия п.4.2 |
| 609 | | Массовая доля потерь при прокаливании | | ГОСТ 83-79 Реактивы. Натрий углекислый. Технические условия п.4.2 |
| 610 | Натрий уксуснокислый 3-водный | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 199-78 Реактивы. Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия | ГОСТ 199-78 Реактивы. Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия п.3.3 |
| 611 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 199-78 Реактивы. Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия п.3.4 |
| 612 | | Массовая доля щелочей в пересчете на гидроокись натрия, % | | ГОСТ 199-78 Реактивы. Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия п.3.4 |
| 613 | Натрия тиосульфат кристаллический технический | Внешний вид | ГОСТ 244-76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия | ГОСТ 244-76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия п.3.2 |
| 614 | | Массовая доля тиосульфата натрия в пересчете на $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, % | | ГОСТ 244-76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия п.3.3 |
| 615 | | pH водного раствора при температуре 20 °С | | ГОСТ 244-76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия п.3.9 |
| 616 | Нафталин коксохимический очищенный | Внешний вид | ГОСТ 16106-2019 Нафталин коксохимический. Технические условия | ГОСТ 16106-2019 Нафталин коксохимический. Технические условия п.3.3 |
| 617 | | Цвет | | ГОСТ 16106-2019 Нафталин коксохимический. Технические условия п.6.2 |
| 618 | Нейтрализатор ПО 403А | Внешний вид | ТУ 2630-021-20809146-2008 Нейтрализатор ПО 403А. Технические условия | ТУ 2630-021-20809146-2008 Нейтрализатор ПО 403А. Технические условия. п. 5.2 |
| 619 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 620 | Нейтрализатор ПО 403Б | Внешний вид | ТУ 2630-022-20809146-2008 Нейтрализатор ПО 403Б. Технические условия | ТУ 2630-022-20809146-2008 Нейтрализатор ПО 403Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 621 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 622 | Нигрозин спирто-растворимый | Внешний вид | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин спирторастворимый. | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин спирторастворимый. Технические условия п.5.2 |
| 623 | | Растворимость в этиловом | | ГОСТ 9307-78 Красители органические. Нигрозин |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|---|--|--|
| | марки А | спирте, % | Технические условия | спирторастворимый. Технические условия п.5.4 |
| 624 | | Массовая доля золы, % | | ГОСТ 21119.10 Красители органические и пигменты неорганические п.2.1 |
| 625 | Никель (II) сернокислый 7-водный | Массовая доля 7-водного сернокислого никеля (II) ($\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$), % | ГОСТ 4465-2016 Реактивы. Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия | ГОСТ 4465-2016 Реактивы. Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия п.7.3 |
| 626 | | pH раствора продукта с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4465-2016 Реактивы. Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия п.7.8 |
| 627 | Никель (II) углекислый основной водный | Массовая доля никеля, % | ГОСТ 4466-78 Реактивы. Никель (II) углекислый основной водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества п.7.16 |
| 628 | Никель (II) хлорид 6-водный | Массовая доля 6-водного хлорида никеля (II) ($\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$), % | ГОСТ 4038-79 Реактивы. Никель (II) хлорид 6-водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества п.7.16 |
| 629 | | pH раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4038-79 Реактивы. Никель (II) хлорид 6-водный. Технические условия п.4.9 |
| 630 | Натрий фосфорноватистокислый 1-водный | Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, % | ГОСТ 200-76 Реактивы. Натрий фосфорноватистокислый 1-водный. Технические условия | ГОСТ 200-76 Реактивы. Натрий фосфорноватистокислый 1-водный. Технические условия п.3.3 |
| 631 | | pH раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 200-76 Реактивы. Натрий фосфорноватистокислый 1-водный. Технические условия п.3.11 |
| 632 | Натрий фосфорнокислый 12-водный | Массовая доля 12-водного фосфорно-кислого натрия ($\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$), % | ГОСТ Реактивы. Натрий фосфорнокислый 12-водный. Технические условия | ГОСТ Реактивы. Натрий фосфорно-кислый 12-водный. Технические условия п.4.3 |
| 633 | Натрий фтористый | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4463-76 Реактивы. Натрий фтористый. Технические условия | ГОСТ 4463-76 Реактивы. Натрий фтористый. Технические условия п.3.3 |
| 634 | | Массовая доля кислоты (в пересчете на HF), % | | ГОСТ 4463-76 Реактивы. Натрий фтористый. Технические условия п.3.4 |
| 635 | | Массовая доля щелочи (в пересчете на Na_2CO_3), % | | ГОСТ 4463-76 Реактивы. Натрий фтористый. Технические условия п.3.4 |
| 636 | Натрий хлористый | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия | ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия п.3.3 |
| 637 | | Массовая доля потерь при прокаливании, % | | ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия п.3.4 |
| 638 | | pH раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия п.3.16 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-----------------------------------|--|--|--|
| 639 | Натрия бихромат технический | Внешний вид | ГОСТ 2651-78 Натрия бихромат технический. Технические условия | ГОСТ 2651-78 Натрия бихромат технический. Технические условия п.4.2 |
| 640 | | Массовая доля бихромата натрия ($\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$), % | | ГОСТ 2651-78 Натрия бихромат технический. Технические условия п.4.3 |
| 641 | | pH водного раствора | | ГОСТ 2651-78 Натрия бихромат технический. Технические условия п.4.8 |
| 642 | Нитрит натрия технический | Внешний вид | ГОСТ 19906-74 Нитрит натрия технический. Технические условия | ГОСТ 19906-74 Нитрит натрия технический. Технические условия. п. 3.2а |
| 643 | | Массовая доля нитрита натрия, % | | ГОСТ 19906-74 Нитрит натрия технический. Технические условия. п. 3.3 |
| 644 | Нейтрализатор DES403 | Внешний вид | ТУ 205959-481-62143879-2022 Нейтрализатор DES403. Технические условия | ТУ 205959-481-62143879-2022 Нейтрализатор DES403. Технические условия. п. 5.6 |
| 645 | | Запах | | ТУ 205959-481-62143879-2022 Нейтрализатор DES403. Технические условия. п. 5.7 |
| 646 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, pH | | ТУ 205959-481-62143879-2022 Нейтрализатор DES403. Технические условия. п. 5.8 |
| 647 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 648 | Очиститель-кондиционер ECP510Plus | Внешний вид | ТУ 205959-482-62143879-2022 Очиститель-кондиционер ECP510Plus. Технические условия | ТУ 205959-482-62143879-2022 Очиститель-кондиционер ECP510Plus. Технические условия. п. 5.6 |
| 649 | | Запах | | ТУ 205959-482-62143879-2022 Очиститель-кондиционер ECP510Plus. Технические условия. п. 5.7 |
| 650 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, pH | | ТУ 205959-482-62143879-2022 Очиститель-кондиционер ECP510Plus. Технические условия. п. 5.8 |
| 651 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 652 | Очиститель DES SP | Внешний вид | ТУ 205959-479-62143879-2022 Очиститель DES SP. Технические условия | ТУ 205959-479-62143879-2022 Очиститель DES SP. Технические условия. п. 5.6 |
| 653 | | Запах | | ТУ 205959-479-62143879-2022 Очиститель DES SP. Технические условия. п. 5.7 |
| 654 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 655 | Очиститель OM2006 | Внешний вид | ТУ 205959-480-62143879-2022 Очиститель OM2006. Технические условия | ТУ 205959-480-62143879-2022 Очиститель OM2006. Технические условия. п. 5.6 |
| 656 | | Запах | | ТУ 205959-480-62143879-2022 Очиститель OM2006. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|------------------------------------|---|---|---|
| | | | | Технические условия. п. 5.7 |
| 657 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, рН | | ТУ 205959-480-62143879-2022 Очиститель ОМ2006. Технические условия. п. 5.8 |
| 658 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 659 | Очиститель ПО 402А | Внешний вид | ТУ 2620-018-20809146-2008 Очиститель ПО 402А (ж.). Технические условия | ТУ 2620-018-20809146-2008 Очиститель ПО 402А (ж.). Технические условия. п. 5.2 |
| 660 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 661 | | Содержание основного вещества, г/л | | ТУ 2620-018-20809146-2008 Очиститель ПО 402А (ж.). Технические условия. п. 5.5 |
| 662 | Очиститель ММТ-1263 | Внешний вид | ТУ 2620-163-20809146-2014 Очиститель ММТ-1263. Технические условия | ТУ 2620-163-20809146-2014 Очиститель ММТ-1263. Технические условия. п. 5.2 |
| 663 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 664 | Олово (II) сульфат | Массовая доля олова (II) сульфата, % | ТУ 2623-033-00205067-2003 Олово (II) сульфат (Олово серноокисное) чистый для анализа, чистый. Технические условия | ТУ 2623-033-00205067-2003 Олово (II) сульфат (Олово серноокисное) чистый для анализа, чистый. Технические условия. п. 4.2 |
| 665 | | Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ, % | | ТУ 2623-033-00205067-2003 Олово (II) сульфат (Олово серноокисное) чистый для анализа, чистый. Технические условия. п. 4.3 |
| 666 | Олово (II) тетрафтороборат раствор | Массовая доля олова борфтористого | ТУ 2623-002-2757265-2001 Олово (II) тетрафтороборат раствор чистый. Технические условия | ТУ 2623-002-2757265-2001 Олово (II) тетрафтороборат раствор чистый. Технические условия п. 4.1 |
| 667 | Олово (II) хлорид 2-водное | Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ, % | ТУ 2623-032-00205067-2003 Олово (II) хлорид 2-водное (Олово двухлористое) чистое для анализа, чистое. Технические условия | ТУ 2623-032-00205067-2003 Олово (II) хлорид 2-водное (Олово двухлористое) чистое для анализа, чистое. Технические условия. п. 4.3 |
| 668 | Очиститель ПлатаМет 601 | Внешний вид | ТУ 2610-053-20809146-2008 Очиститель ПлатаМет 601. Технические условия | ТУ 2610-053-20809146-2008 Очиститель ПлатаМет 601. Технические условия. п. 5.2 |
| 669 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 670 | | рН при 20 °С | | ТУ 2610-053-20809146-2008 Очиститель ПлатаМет 601. Технические условия. п. 5.4 |
| 671 | Очиститель микротравитель | Внешний вид | ТУ 2610-161-20809146-2014 Очиститель микротравитель ММТ- | ТУ 2610-161-20809146-2014 Очиститель микротравитель ММТ-1261. Технические условия. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|---|
| | ММТ-1261 | | 1261. Технические условия | п. 5.2 |
| 672 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 673 | Очиститель УСАД 1101 | Внешний вид | ТУ 2610-114-20809146-2014 Очиститель УСАД 1101. Технические условия | ТУ 2610-114-20809146-2014 Очиститель УСАД 1101. Технические условия. п. 5.2 |
| 674 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 675 | | рН при 20 °С | | ТУ 2610-114-20809146-2014 Очиститель УСАД 1101. Технические условия. п. 5.4 |
| 676 | Пеногаситель АС-60 | Внешний вид и цвет | ТУ 6-02-937-79 Пеногаситель АС-60. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 677 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ |
| 678 | Пенорегулятор кремний органический КЭП-2А | Внешний вид и содержание механических примесей | ТУ 6-02-813-73 Пенорегулятор кремнийорганический КЭП-2. Технические условия | ТУ 6-02-813-73 Пенорегулятор кремнийорганический КЭП-2. Технические условия. п. 4.2 |
| 679 | | Кинематическая вязкость, сСт | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 680 | | рН водного раствора | | ТУ 6-02-813-73 Пенорегулятор кремнийорганический КЭП-2. Технические условия. п. 4.5 |
| 681 | Подслой П-11 | Внешний вид | ТУ 38.303-04-06-90 Подслой для кремнийорганических герметизирующих материалов. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 682 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 683 | Полиизоционат Б | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | ТУ 113-03-38-106-90 Полиизоционат. Технические условия | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 684 | | Предел прочности клея ВК-20 при сдвиге | ОСТ 107.460007.009-02 Клеи для изделий радиоэлектронной техники и средств связи. Руководство по выбору | ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге |
| 685 | Продукт АГМ-3 | Внешний вид | ТУ 6-02-586-86 Продукт АГМ-3. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|--|
| 686 | | Массовая доля азота, % | | ТУ 6-02-586-86 Продукт АГМ-3. Технические условия. п. 5.2 |
| 687 | Продукт АДЭ-3 | Внешний вид | ТУ 6-02-573-87 Продукт АДЭ-3. Технические условия | ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей |
| 688 | | Массовая доля азота, % | | ТУ 6-02-573-87 Продукт АДЭ-3. Технические условия. п. 5.1 |
| 689 | | Растворимость 5 %-ного продукта в воде | | ТУ 6-02-573-87 Продукт АДЭ-3. Технические условия. п. 5.4 |
| 690 | | Предел прочности клея ВК-9 при сдвиге | | ОСТ 107.460007.009-02 Клеи для изделий радиоэлектронной техники и средств связи. Руководство по выбору |
| 691 | Толуилендиизоционат (продукт 102-Т) | Внешний вид | ТУ 113-38-95-90 Толуилендиизоционат (продукт 102-Т). Технические условия | ТУ 113-38-95-90 Толуилендиизоционат (продукт 102-Т). Технические условия. п. 4.2 |
| 692 | | Массовая доля основного вещества в пересчете на продукт 102-Т | | ТУ 113-38-95-90 Толуилендиизоционат (продукт 102-Т). Технические условия. п. 4.4 |
| 693 | | Предел прочности клея ПУ-2 при сдвиге | | ОСТ 107.460007.009-02 Клеи для изделий радиоэлектронной техники и средств связи. Руководство по выбору |
| 694 | Проявитель жидкий концентрированный ВРП-М | Внешний вид | ТУ 2385-012-00205133-98 Проявитель жидкий концентрированный ВРП-М для фотопластинок. Технические условия | ТУ 2385-012-00205133-98 Проявитель жидкий концентрированный ВРП-М для фотопластинок. Технические условия п.4.3 |
| 695 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 696 | | рН раствора | | ТУ 2385-012-00205133-98 Проявитель жидкий концентрированный ВРП-М для фотопластинок. Технические условия п.4.5 |
| 697 | Пептон ферментативный | Внешний вид, цвет, запах | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для бактериологических целей. Технические условия | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для бактериологических целей. Технические условия. п. 3.2 |
| 698 | | Концентрация водородных ионов (рН) | | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для бактериологических целей. Технические условия. п. 3.3 |
| 699 | | Содержание не растворимых примесей, % | | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для бактериологических целей. Технические условия. п. 3.4 |
| 700 | | Содержание влаги, % | | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для бактериологических целей. Технические условия. п. 3.5 |
| 701 | | Содержание сульфированной | | ГОСТ 13805-76 Пептон сухой ферментативный для |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--------------------------------------|---|---|---|
| | | зола, % | | бактериологических целей. Технические условия. п. 3.6 |
| 702 | Резорцин технический | Внешний вид | ГОСТ 9970-74 Резорцин технический. Технические условия | ГОСТ 9970-74 Резорцин технический. Технические условия. п. 3.3 |
| 703 | | Массовая доля резорцина, % | | ГОСТ 9970-74 Резорцин технический. Технические условия. п. 3.4 |
| 704 | Ртуты окись желтая | Массовая доля желтой окиси ртути, % | ГОСТ 5230-74 Реактивы. Ртуты окись желтая. Технические условия | ГОСТ 5230-74 Реактивы. Ртуты окись желтая. Технические условия. п. 3.2 |
| 705 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 5230-74 Реактивы. Ртуты окись желтая. Технические условия. п. 3.3 |
| 706 | Раствор для набухания DES 426 | Внешний вид | ТУ 205959-478-62143879-2022 Раствор для набухания DES 426. Технические условия | ТУ 205959-478-62143879-2022 Раствор для набухания DES 426. Технические условия. п. 5.6 |
| 707 | | Запах | | ТУ 205959-478-62143879-2022 Раствор для набухания DES 426. Технические условия. п. 5.7 |
| 708 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, pH | | ТУ 205959-478-62143879-2022 Раствор для набухания DES 426. Технические условия. п. 5.8 |
| 709 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 710 | Раствор химического меднения ЕСП550А | Внешний вид | ТУ 205959-490-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550А. Технические условия | ТУ 205959-490-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550А. Технические условия. п. 5.6 |
| 711 | | Запах | | ТУ 205959-490-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550А. Технические условия. п. 5.7 |
| 712 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 713 | Раствор химического меднения ЕСП550В | Внешний вид | ТУ 205959-491-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550В. Технические условия | ТУ 205959-491-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550В. Технические условия. п. 5.6 |
| 714 | | Запах | | ТУ 205959-491-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550В. Технические условия. п. 5.7 |
| 715 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, pH | | ТУ 205959-491-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550В. Технические условия. п. 5.8 |
| 716 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 717 | Раствор химического меднения ЕСП550С | Внешний вид | ТУ 205959-492-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550С. Технические условия | ТУ 205959-492-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550С. Технические условия. п. 5.6 |
| 718 | | Запах | | ТУ 205959-492-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550С. Технические условия. п. 5.7 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|---|
| 719 | | Показатель активности водородных ионов водного раствора, рН | | ТУ 205959-492-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550С. Технические условия. п. 5.8 |
| 720 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 721 | Раствор химического меднения ЕСП550D | Внешний вид | ТУ 205959-493-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550D. Технические условия | ТУ 205959-493-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550D. Технические условия. п. 5.6 |
| 722 | | Запах | | ТУ 205959-493-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550D. Технические условия. п. 5.7 |
| 723 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 724 | Раствор химического меднения ЕСП550E | Внешний вид | ТУ 205959-494-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550E. Технические условия | ТУ 205959-494-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550E. Технические условия. п. 5.6 |
| 725 | | Запах | | ТУ 205959-494-62143879-2022 Раствор химического меднения ЕСП550E. Технические условия. п. 5.7 |
| 726 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 727 | Раствор фиксирующий концентрированный КФ-ФОТО | Внешний вид | ТУ 2385-014-002055133-98 Раствор фиксирующий концентрированный КФ-ФОТО для фотопластинок. Технические условия | ТУ 2385-014-002055133-98 Раствор фиксирующий концентрированный КФ-ФОТО для фотопластинок. Технические условия. п. 4.3 |
| 728 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 729 | Свинец (II) тетрафтороборат марка А | Массовая доля свинца, % | ТУ 2154-003-27457265-2001 Свинец (II) тетрафтороборат (раствор) для гальваники марки А и Б (Свинец /II/ борфтористый). Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 730 | | Массовая доля свободной тетрафтороборной кислоты, % | | ТУ 2154-003-27457265-2001 Свинец (II) тетрафтороборат (раствор) для гальваники марки А и Б (Свинец /II/ борфтористый). Технические условия. п. 4.2 |
| 731 | Связующее марки ВФТ | Внешний вид | ТУ 6-05-966-76 Связующее марки ВФТ. Технические условия | ТУ 6-05-966-76 Связующее марки ВФТ. Технические условия. п. 4.1 |
| 732 | | Содержание смолы, % | | ТУ 6-05-966-76 Связующее марки ВФТ. Технические условия. п. 4.2 |
| 733 | | Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, с | | ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. п. 6.1 - Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 и ВЗ-4 |
| 734 | Серебро | Массовая доля азотнокислого | ГОСТ 1277-75 Реактивы. Серебро | ГОСТ 1277-75 Реактивы. Серебро азотнокислое. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|--|
| | азотнокислое | серебра, % | азотнокислое. Технические условия | Технические условия. п. 3.2 |
| 735 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 1277-75 Реактивы. Серебро азотнокислое. Технические условия. п. 3.3 |
| 736 | | Свободная азотная кислота | | ГОСТ 1277-75 Реактивы. Серебро азотнокислое. Технические условия. п. 3.9 |
| 737 | Сенсибилизатор ПО 401А | Внешний вид | ТУ 2620-016-20809146-2008 Сенсибилизатор ПО 401А. Технические условия | ТУ 2620-016-20809146-2008 Сенсибилизатор ПО 401А. Технические условия. п. 5.2 |
| 738 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 739 | Сенсибилизатор ПО 401.Б | Внешний вид | ТУ 2480-017-20809146-2008 Сенсибилизатор ПО 401.Б. Технические условия | ТУ 2480-017-20809146-2008 Сенсибилизатор ПО 401.Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 740 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 741 | Сниматель позитивных фоторезистов СПР-01Ф | Внешний вид | ТУ 2378-008-29135749-2007 Сниматель позитивных фоторезистов СПР-01Ф. Технические условия | ТУ 2378-008-29135749-2007 Сниматель позитивных фоторезистов СПР-01Ф. Технические условия. п. 4.1 |
| 742 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 743 | Сода кальцинированная техническая | Внешний вид | ГОСТ 5100-85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия | ГОСТ 5100-85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия. п. 4.3 |
| 744 | | Массовая доля углекислого натрия, % | | ГОСТ 5100-85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия. п. 4.4 |
| 745 | | Массовая доля потери при прокаливании при температуре (270-300) °С, % | | ГОСТ 5100-85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия. п. 4.5 |
| 746 | Спирт бензиловый | Массовая доля остатка после прокаливания в виде сульфатов, % | ГОСТ 8751-72 Реактивы. Спирт бензиловый. Технические условия | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 747 | | Массовая доля кислот в пересчете на бензойную кислоту, % | | ГОСТ 8751-72 Реактивы. Спирт бензиловый. Технические условия. п. 3.9 |
| 748 | | Цветность | | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 749 | Спирт изопропиловый | Внешний вид | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия. п. 4.2 |
| 750 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|--|--|--|
| 751 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия. п. 4.6 |
| 752 | | Смешиваемость с водой | | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия. п. 4.12 |
| 753 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия. п. 4.13 |
| 754 | | Нерастворимые в воде вещества (полимеры) | | ГОСТ 9805-84 Спирт изопропиловый. Технические условия. п. 4.14 |
| 755 | Спирт этиловый ректификованный | Внешний вид, цвет | ГОСТ 5962-2013 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия | ГОСТ 5962-2013 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия таб. 1 |
| 756 | | Объемная доля спирта этилового, % | | ГОСТ 32036-2013 Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа. п. 6.3 |
| 757 | | Проба на чистоту с серной кислотой | | ГОСТ 32036-2013 Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа. п. 6.4 |
| 758 | Средство моющее техническое «Анпол» | Внешний вид и цвет | ТУ 2499-010-43992733-2004 Средства моющие технические. Технические условия | ТУ 2499-010-43992733-2004 Средства моющие технические. Технические условия. п. 3.1 |
| 759 | | Запах | | ТУ 2499-010-43992733-2004 Средства моющие технические. Технические условия. п. 3.2 |
| 760 | | Показатель активности водородных ионов (рН) 1 % водного раствора | | ГОСТ 22567.5-93 Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных ионов |
| 761 | | Качественная реакция на присутствие ПАВ | | ТУ 2499-010-43992733-2004 Средства моющие технические. Технические условия. п. 3.6 |
| 762 | Средство моющее техническое МС-37 | Внешний вид | ТУ 2149-295-10968286-2015 Составы моющие и обезжиривающие. Технические условия | ТУ 2149-295-10968286-2015 Составы моющие и обезжиривающие. Технические условия. п. 1.3 |
| 763 | | Показатель концентрации водородных ионов (рН) 1 % водного раствора | | ГОСТ 22567.5-93 Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных ионов |
| 764 | Средство моющее техническое «Вертолин-74» | Внешний вид | ТУ 2499-008-10408765-2002 Средство моющее техническое «Вертолин-74». Технические условия | ТУ 2499-008-10408765-2002 Средство моющее техническое «Вертолин-74». Технические условия. п. 5.2 |
| 765 | | Показатель концентрации водородных ионов (рН) 1 % водного раствора | | ГОСТ 22567.5-93 Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных ионов |
| 766 | Средство моющее техническое | Внешний вид и цвет | ТУ 2499-001-43992733-97 Средство моющее техническое «МОСТ». Технические условия | ТУ 2499-001-43992733-97 Средство моющее техническое «МОСТ». Технические условия. п. 3.1 |
| 767 | | Запах | | ТУ 2499-001-43992733-97 Средство моющее |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|------------------------------------|---|---|--|
| | «МОСТ» | | | техническое «МОСТ». Технические условия. п. 3.2 |
| 768 | | Показатель концентрации водородных ионов (рН) 1% водного раствора | | ГОСТ 22567.5-93 Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных ионов |
| 769 | | Качественная реакция на присутствие ПАВ | | ТУ 2499-001-43992733-97 Средство моющее техническое «МОСТ». Технические условия. п. 3.5 |
| 770 | Средство для обезжиривания деталей | Внешний вид и цвет | ТУ 20.41.32-001-86715027-2018 Средства для обезжиривания деталей «Чистал». Технические условия | ТУ 20.41.32-001-86715027-2018 Средства для обезжиривания деталей «Чистал». Технические условия. п. 5.2 |
| 771 | «Чистал НП-М» | Водородный показатель рН | | ГОСТ 22567.5-93 Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных ионов |
| 772 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 773 | Стабилизатор ПО 402 С | Внешний вид | ТУ 2620-020-20809146-2008 Стабилизатор ПО 402 С. Технические условия | ТУ 2620-020-20809146-2008 Стабилизатор ПО 402 С. Технические условия. п. 5.2 |
| 774 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 775 | | Концентрация основного вещества, г/л | | ТУ 2620-020-20809146-2008 Стабилизатор ПО 402 С. Технические условия. п. 5.4 |
| 776 | Стекло натриевое | Внешний вид | ГОСТ 13078-2021 Стекло натриевое жидкое. Технические условия | ГОСТ 13078-2021 Стекло натриевое жидкое. Технические условия таб. 1 |
| 777 | жидкое марка СНЖЗ | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 13078-2021 Стекло натриевое жидкое. Технические условия. п. 6.11 |
| 778 | Теплоноситель «Лапрол-2502-ОЖ» | Внешний вид | ТУ 2226-012-10488057-94 Теплоноситель марки «Лапрол-2502-ОЖ». Технические условия | ТУ 2226-012-10488057-94 Теплоноситель марки «Лапрол-2502-ОЖ». Технические условия. п. 4.1 |
| 779 | | Массовая доля воды, % | | ГОСТ 14870-77 Продукты химические. Методы определения воды метод 3 |
| 780 | | Динамическая вязкость, мПа*с | | ТУ 2226-012-10488057-94 Теплоноситель марки «Лапрол-2502-ОЖ». Технические условия. п. 4.2 |
| 781 | Тетрагидрофуран | Внешний вид | ТУ 2631-125-44493179-08 Тетрагидрофуран стабилизированный 0,005 масс. % гидрохинона чистый, химически чистый, особой чистоты ос.ч. 9-5 (окись диэтилена, оксалан) | ГОСТ 14871-76 Реактивы. Методы определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов |
| 782 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 783 | | Массовая доля кислот, % | | ТУ 2631-125-44493179-08 Тетрагидрофуран стабилизированный 0,005 масс. % гидрохинона чистый, |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-------------------------------------|---|---|--|
| | | | | химически чистый, особой чистоты ос.ч. 9-5 (окись диэтилена, оксалан). п. 5.6 |
| 784 | Тиомочевина техническая | Нерастворимые в воде вещества, % | ТУ 6-09-4041-75 Тиомочевина техническая. Технические условия | ТУ 6-09-4041-75 Тиомочевина техническая. Технические условия. п. 4.2 |
| 785 | | Потери при высушивании, % | | ТУ 6-09-4041-75 Тиомочевина техническая. Технические условия. п. 4.3 |
| 786 | | Остаток после прокаливании, % | | ТУ 6-09-4041-75 Тиомочевина техническая. Технические условия. п. 4.4 |
| 787 | Тиомочевина | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | ГОСТ 6344-73 Реактивы. Тиомочевина. Технические условия | ГОСТ 6344-73 Реактивы. Тиомочевина. Технические условия п.3.4 |
| 788 | | Массовая доля остатка после прокаливании в виде сульфатов, % | | ГОСТ 6344-73 Реактивы. Тиомочевина. Технические условия п.3.5 |
| 789 | Трибутилфосфат технический | Внешний вид | ТУ 2435-305-05763458-01 Трибутилфосфат технический. Технические условия | ТУ 2435-305-05763458-01 Трибутилфосфат технический. Технические условия. п. 5.3 |
| 790 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 791 | Трилон Б | Массовая доля 2-водной динатриевой соли этилендиамин-N,N,N',N'- тетрауксусной кислоты, % | ГОСТ 10652-73 Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N',N'- тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия | ГОСТ 10652-73 Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N',N'- тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия. п. 3.2 |
| 792 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 10652-73 Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N',N'- тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия. п. 3.3 |
| 793 | | рН раствора препарата с массовой долей 5 % | | ГОСТ 10652-73 Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N',N'- тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия. п. 3.8 |
| 794 | Тринатрий- фосфат технический | Внешний вид | ГОСТ 201-76 Тринатрийфосфат. Технические условия | ГОСТ 201-76 Тринатрийфосфат. Технические условия. п. 3.3 |
| 795 | | рН 1 %-ного водного раствора | | ГОСТ 24024.5-80 Фосфор и неорганические соединения фосфора. Метод определения рН |
| 796 | | Массовая доля нерастворимого в воде остатка, % | | ГОСТ 24024.2-80 Фосфор и неорганические соединения фосфора. Метод определения нерастворимых в воде веществ |
| 797 | Трихлорэтилен технический | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 9976-94 Трихлорэтилен технический. Технические условия | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 798 | | рН водной вытяжки | | ГОСТ 9976-94 Трихлорэтилен технический. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|-------------------------------|---|---|--|
| | | | | Технические условия. п. 5.7 |
| 799 | Триэтаноламин чистый | Внешний вид | ТУ 2423-005-78722668-2010 Триэтаноламин. Технические условия | ТУ 2423-005-78722668-2010 Триэтаноламин. Технические условия. п. 4.3 |
| 800 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 801 | | Массовая доля триэтанолamina, % | | ТУ 6-09-2448-91 2,2,2-нитрилотриэтанол (триэтаноламин) чистый. Технические условия |
| 802 | Триэтаноламинтитанат (ТЭАТ-1) | Массовая доля титана, % | ТУ 6-09-11-2119-93 Триэтаноламинтитанат (ТЭАТ-1). Технические условия | ТУ 6-09-11-2119-93 Триэтаноламинтитанат (ТЭАТ-1). Технические условия. п. 4.1 |
| 803 | Углерод четыреххлористый | Массовая доля кислот в пересчете на HCl, % | ГОСТ 20288-74 Реактивы. Углерод четыреххлористый. Технические условия | ГОСТ 20288-74 Реактивы. Углерод четыреххлористый. Технические условия. п. 3.4 |
| 804 | | Массовая доля веществ, реагирующих с йодом, в пересчете на CH ₂ O, % | | ГОСТ 20288-74 Реактивы. Углерод четыреххлористый. Технические условия. п. 3.9 |
| 805 | Уротропин технический | Внешний вид | ГОСТ 1381-73 Уротропин технический. Технические условия | ГОСТ 1381-73 Уротропин технический. Технические условия. п. 3.3 |
| 806 | | Остаток после прокаливания, % | | ГОСТ 1381-73 Уротропин технический. Технические условия. п. 3.6 |
| 807 | Уротропин технический марка С | Внешний вид | ТУ 2478-037-00203803-2012 Уротропин технический. Технические условия | ТУ 2478-037-00203803-2012 Уротропин технический. Технические условия. п. 5.3 |
| 808 | | Остаток после прокаливания, % | | ТУ 2478-037-00203803-2012 Уротропин технический. Технические условия. п. 5.6 |
| 809 | Ускоритель ПМ 305А | Внешний вид | ТУ 2620-042-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305А. Технические условия | ТУ 2620-042-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305А. Технические условия. п. 5.2 |
| 810 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 811 | Ускоритель ПМ 305Б | Внешний вид | ТУ 2620-043-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305Б. Технические условия | ТУ 2620-043-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 812 | | рН | | ТУ 2620-043-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305Б. Технические условия. п. 5.3 |
| 813 | Ускоритель ПМ 305В | Внешний вид | ТУ 2620-044-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305В. Технические условия | ТУ 2620-044-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305В. Технические условия. п. 5.2 |
| 814 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 815 | | рН | | ТУ 2620-044-20809146-2008 Ускоритель ПМ 305В. Технические условия. п. 5.4 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|--|--|---|---|
| 816 | Усилитель адгезии УСАД-1101А | Внешний вид | ТУ 2620-124-20809146-2013 Усилитель адгезии УСАД-1101А. Технические условия | ТУ 2620-124-20809146-2013 Усилитель адгезии УСАД-1101А. Технические условия. п. 5.2 |
| 817 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности (метод 1) |
| 818 | | рН | | ТУ 2620-124-20809146-2013 Усилитель адгезии УСАД-1101А. Технические условия. п. 5.4 |
| 819 | Окислитель УСАД-1104Б | Внешний вид | ТУ 2620-125-20809146-2013 Окислитель УСАД-1104Б. Технические условия | ТУ 2620-125-20809146-2013 Окислитель УСАД-1104Б. Технические условия. п. 5.2 |
| 820 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 821 | Усилитель адгезии для приготовления УСАД-1104Пр | Внешний вид | ТУ 2620-126-20809146-2013 Усилитель адгезии для приготовления УСАД-1104Пр. Технические условия | ТУ 2620-126-20809146-2013 Усилитель адгезии для приготовления УСАД-1104Пр. Технические условия. п. 5.2 |
| 822 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 823 | | рН | | ТУ 2620-126-20809146-2013 Усилитель адгезии для приготовления УСАД-1104Пр. Технические условия. п. 5.4 |
| 824 | Флюс паяльный активированный ФКТ | Внешний вид | ТУ 13-4000177-51-85 Флюс канифольный активированный ФКТ. Технические условия | ТУ 13-4000177-51-85 Флюс канифольный активированный ФКТ. Технические условия. п. 4.2 |
| 825 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 826 | | Массовая доля канифоли, % | | ТУ 13-4000177-51-85 Флюс канифольный активированный ФКТ. Технические условия. п. 4.3 |
| 827 | Флюс паяльный ЭЛ-55 | Внешний вид | ТУ 2630-002-20809146-2008 Флюс для пайки и оплавления сплава олово-свинец ЭЛ-55. Технические условия | ТУ 2630-002-20809146-2008 Флюс для пайки и оплавления сплава олово-свинец ЭЛ-55. Технические условия. п. 5.2 |
| 828 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности метод 1 |
| 829 | Флюс паяльный высоко-температурный ПВ 209 | Массовая доля бора, % | ГОСТ 23178-78 Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридногалогенидные. Технические условия | ГОСТ 23178-78 Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридногалогенидные. Технические условия. п. 4.3 |
| 830 | | Внешний вид и однородность | | ГОСТ 23178-78 Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридногалогенидные. Технические условия. п. 4.12 |
| 831 | | Содержание влаги, % | | ГОСТ 23178-78 Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридногалогенидные. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---------------------------------|---|---|--|
| | | | | Технические условия. п. 4.13 |
| 832 | Формалин | Внешний вид | ГОСТ 1625-2016 Формалин технический. Технические условия | ГОСТ 1625-2016 Формалин технический. Технические условия. п. 7.3 |
| 833 | | Массовая доля формальдегида, % | | ГОСТ 1625-2016 Формалин технический. Технические условия. п. 7.4 |
| 834 | | Массовая доля кислот в пересчете на муравьиную кислоту, % | | ГОСТ 1625-2016 Формалин технический. Технические условия. п. 7.6 |
| 835 | Фоторезист ФН-11С | Внешний вид | ТУ 20.59.12-025-58538514-2022 Фоторезисты негативные ФН-11С и ФН-11С-К. Технические условия | ТУ 20.59.12-025-58538514-2022 Фоторезисты негативные ФН-11С и ФН-11С-К. Технические условия. п. 6.3 |
| 836 | | Массовая доля сухого остатка, % | | ТУ 20.59.12-025-58538514-2022 Фоторезисты негативные ФН-11С и ФН-11С-К. Технические условия. п. 6.5 |
| 837 | | Кинематическая вязкость, сСт | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 838 | Фоторезист ФП-383 | Внешний вид | ТУ 2378-005-29135749-2007 Фоторезист позитивный ФП-383. Технические условия | ТУ 2378-005-29135749-2007 Фоторезист позитивный ФП-383. Технические условия. п. 4.3 |
| 839 | | Массовая доля сухого остатка, % | | ТУ 2378-005-29135749-2007 Фоторезист позитивный ФП-383. Технические условия. п. 4.11 |
| 840 | Фоторезист ФП-9120-1, ФП-9120-2 | Внешний вид | ТУ 20.59.12-027-58538514-2022 Фоторезисты позитивные ФП-9120-1, ФП-9120-1,8, ФП-9120-2. Технические условия | ТУ 20.59.12-027-58538514-2022 Фоторезисты позитивные ФП-9120-1, ФП-9120-1,8, ФП-9120-2. Технические условия. п. 5.3 |
| 841 | | Кинематическая вязкость, мм ² /с | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 842 | Фоторезист ФП-051Шу-0,5 | Внешний вид | ТУ 2378-012-29135749-2010Серия позитивных фоторезистов ФП-051Шу-0,5, ФП-051Шу-1,0. Технические условия | ТУ 2378-012-29135749-2010Серия позитивных фоторезистов ФП-051Шу-0,5, ФП-051Шу-1,0. Технические условия. п. 4.3 |
| 843 | | Кинематическая вязкость, сСт | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 844 | Фоторезист ФП-20Ф | Внешний вид | ТУ Ф-11533389-0-2002 Фоторезисты позитивные ФП-05Ф, ФП-10Ф, ФП-15Ф, ФП-20Ф. Технические условия | ТУ Ф-11533389-0-2002 Фоторезисты позитивные ФП-05Ф, ФП-10Ф, ФП-15Ф, ФП-20Ф. Технические условия. п. 4.3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|----------------------------|---|--|--|
| 845 | | Кинематическая вязкость, сСт | | ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости |
| 846 | Хладон 113 | Внешний вид | ГОСТ 23844-79 Хладон 113. Технические условия | ГОСТ 23844-79 Хладон 113. Технические условия. п. 4.2 |
| 847 | | Массовая доля нелетучего остатка, % | | ГОСТ 23844-79 Хладон 113. Технические условия. п. 4.4 |
| 848 | | pH водной вытяжки | | ГОСТ 23844-79 Хладон 113. Технические условия. п. 4.5 |
| 849 | Хрома (VI) окись | Массовая доля оксида хрома (VI), % | ГОСТ 3776-78 Реактивы. Хрома (VI) окись. Технические условия | ГОСТ 3776-78 Реактивы. Хрома (VI) окись. Технические условия. п. 3.2 |
| 850 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 3776-78 Реактивы. Хрома (VI) окись. Технические условия. п. 3.3 |
| 851 | Цинк азотнокислый 6-водный | Массовая доля 6-водного азотнокислого цинка, % | ГОСТ 5106-77 Реактивы. Цинк азотнокислый 6-водный. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 852 | | Массовая доля нерастворимых в воде веществ, % | | ГОСТ 5106-77 Реактивы. Цинк азотнокислый 6-водный. Технические условия. п. 3.3 |
| 853 | Цинк хлористый | Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ, % | ГОСТ 4529-78 Реактивы. Цинк хлористый. Технические условия | ГОСТ 4529-78 Реактивы. Цинк хлористый. Технические условия. п. 3.3 |
| 854 | Цинка окись | Массовая доля окиси цинка, % | ГОСТ 10262-73 Реактивы. Цинка окись. Технические условия | ГОСТ 10398-2016 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения основного вещества |
| 855 | | Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ, % | | ГОСТ 10262-73 Реактивы. Цинка окись. Технические условия. п. 3.3 |
| 856 | Эозин Н индикатор | Внешний вид | ТУ 6-09-183-75 Эозин Н. Индикатор (Эозин-натрий водорастворимый; 2,4,5,7-тетраброфторесцина динатриевая соль). Технические условия | ТУ 6-09-183-75 Эозин Н. Индикатор (Эозин-натрий водорастворимый; 2,4,5,7-тетраброфторесцина динатриевая соль). Технические условия. п. 4.1 |
| 857 | | Массовая доля эозина в пересчете на высушенный продукт, % | | ТУ 6-09-183-75 Эозин Н. Индикатор (Эозин-натрий водорастворимый; 2,4,5,7-тетраброфторесцина динатриевая соль). Технические условия. п. 4.2 |
| 858 | | Массовая доля воды, % | | ГОСТ 14870-77 Продукты химические. Методы определения воды метод 3 |
| 859 | Этиленгликоль | Внешний вид | ГОСТ 19710-2019 Этиленгликоль. Технические условия | ГОСТ 19710-2019 Этиленгликоль. Технические условия. п. 1 |
| 860 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---|--|--|
| 861 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 19710-2019 Этиленгликоль. Технические условия. п. 7.8 |
| 862 | Этиленгликоль | Внешний вид | ГОСТ 10164-75 Реактивы. Этиленгликоль. Технические условия | ГОСТ 10164-75 Реактивы. Этиленгликоль. Технические условия. п. 1 |
| 863 | | Массовая доля остатка после прокаливания, % | | ГОСТ 27184-86 Реактивы. Определение остатка после прокаливания |
| 864 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 10164-75 Реактивы. Этиленгликоль. Технические условия. п. 3.3 |
| 865 | Этилцеллозольв технический | Внешний вид | ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический. Технические условия | ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический. Технические условия. п. 3.4 |
| 866 | | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | | Гост 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 867 | | Число омыления, мг КОН на 1 г | | ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический. Технические условия. п. 3.9 |
| 868 | | Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, % | | ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический. Технические условия. п. 3.10 |
| 869 | | Смешиваемость с водой | | ГОСТ 8313-88 Этилцеллозольв технический. Технические условия. п. 3.11 |
| 870 | Эфир этиловый уксусной кислоты (этилацетат) | Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ | ГОСТ 22300-76 Реактивы. Эфиры этиловый и бутиловый уксусной кислоты. Технические условия | ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности |
| 871 | | Массовая доля нелетучих веществ, % | | ГОСТ 27026-86 Реактивы. Определение нелетучего остатка |

Заместитель директора по метрологии

М.П.



С.П. Волков