



ФБУ «Омский ЦСМ»
Федеральное бюджетное учреждение «Государственный
региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Омской области»

644116, г. Омск, ул. Северная 24-я, д. 117А
тел.: (3812) 68-07-99, 68-22-28
<http://csm.omsk.ru>
E-mail: info@ocsm.omsk.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о состоянии измерений в лаборатории

№ 009-ИП-25

Выдано 11 апреля 2025 г.

Действительно до 11 апреля 2028 г.

Настоящее заключение удостоверяет, что

Центральная заводская лаборатория (отдел № 335)

наименование лаборатории

644005, г. Омск, ул. Красный переулок, д. 2

место нахождения лаборатории

АО «ОмскТрансМаш»

наименование юридического лица

ИНН 5505204171

ИНН юридического лица

644005, г. Омск, ул. Красный переулок, д. 2

юридический адрес юридического лица

имеет необходимые условия для выполнения измерений в области деятельности согласно приложению.

Заключение оформлено по результатам проведенной оценки состояния измерений в соответствии с МИ 2427-2024.

Приложение: перечень объектов и контролируемых в них показателей.

Заместитель директора по метрологии



С.П. Волков

094063

РОССТАНДАРТ
Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Омской области»
(ФБУ «Омский ЦСМ»)

Приложение к Заключению
о состоянии измерений в лаборатории
№ 009-ИП-25 от 11 апреля 2025 г.
на 39 листах, лист 1

ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ И КОНТРОЛИРУЕМЫХ В НИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Центральная заводская лаборатория (отдел № 335) АО «ОмскТрансМаш»

(наименование лаборатории и организации-заявителя)

№ п/п	Наименование объекта испытаний (измерений)	Наименование определяемого показателя (характеристики)	Нормативные правовые акты и документы по стандартизации (обозначение и наименование)	
			регламентирующие требования к измеряемому (контролируемому) показателю объекта	регламентирующие методики (методы) измерений и (или) методы испытаний
1	2	3	4	5
ХИМИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ				
1	Стали углеродистые качественные конструкционные Стали инструментальные углеродистые Стали углеродистые обыкновенного качества	Массовая доля углерода (Содержание углерода)	ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия ГОСТ 1435-99 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия	ГОСТ 22536.0-87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа ГОСТ 22536.1-88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита (метод инфракрасной спектроскопии) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа

1	2	3	4	5
		Массовая доля серы (Содержание серы)	ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	ГОСТ 22536.2-87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы (титриметрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля фосфора (Содержание фосфора)		ГОСТ 22536.3-88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля марганца (Содержание марганца)		ГОСТ 22536.5-87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля кремния (Содержание кремния)		ГОСТ 22536.4-88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния (гравиметрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля хрома (Содержание хрома)		ГОСТ 22536.7-88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения хрома (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно- эмиссионного спектрального анализа

1	2	3	4	5
		Массовая доля никеля (Содержание никеля)		ГОСТ 22536.9-88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения никеля (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
2	Детали литые сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава Отливки из конструкционных сталей Стали рессорно-пружинные Прокат из легированной конструкционной стали Прокат из подшипниковой стали Прокат повышенной прочности Стали инструментальные легированные Стали высоколегированные Проволока порошковая наплавочная Проволока стальная сварочная Проволока стальная наплавочная	Массовая доля углерода (Содержание углерода)	ГОСТ 22703-2012 Детали литые сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия 172ТУ4 Отливки стальные. Технические условия 199.54.ТУ Отливки зубчатых венцов из стали 30ХНМЛ ГОСТ 14959-2016 Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия ГОСТ 801-2022 Прокат из подшипниковой стали. Технические условия ГОСТ 19281-2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 12344-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода (инфракрасно-абсорбционный метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля серы (Содержание серы)		ГОСТ 12345-2001 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы (инфракрасно-абсорбционный метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля фосфора (Содержание фосфора)		ГОСТ 12347-77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля марганца (Содержание марганца)		ГОСТ 12348-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа

1	2	3	4	5
		Массовая доля кремния (Содержание кремния)	ГОСТ 5632-2014 Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки ГОСТ 26101-84 Проволока порошковая наплавочная. Технические условия	ГОСТ 12346-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния (гравиметрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля хрома (Содержание хрома)		ГОСТ 12350-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома (титриметрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля никеля (Содержание никеля)		ГОСТ 12352-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля алюминия (Содержание алюминия)		ГОСТ 12357-84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля молибдена (Содержание молибдена)		ГОСТ 12354-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа

1	2	3	4	5
		Массовая доля ванадия (Содержание ванадия)		ГОСТ 12351-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия (амперометрическое, потенциометрическое или визуальное титрование) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля вольфрама (Содержание вольфрама)		ГОСТ 12349-83 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля меди (Содержание меди)		ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля титана (Содержание титана)		ГОСТ 12356-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана (фотометрический метод) ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
		Массовая доля ниобия (Содержание ниобия)		ГОСТ 18895-97 Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа
3	Феррованадий	Массовая доля ванадия (Содержание ванадия)	ГОСТ 27130-94 Феррованадий. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 13217.1-90 Феррованадий. Метод определения ванадия

1	2	3	4	5
4	Феррохром	Массовая доля углерода (Содержание углерода)	ГОСТ 4757-91 Феррохром. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 27069-86 Ферросплавы, хром и марганец металлические. Методы определения углерода (инфракрасно-абсорбционный метод)
		Массовая доля хрома (Содержание хрома)		ГОСТ 21600.17-83 Феррохром. Методы определения хрома (потенциометрический метод)
5	Ферромарганец	Массовая доля углерода (Содержание углерода)	ГОСТ 6008-90 Марганец металлический и марганец азотированный. Технические условия ГОСТ 4755-91 Ферромарганец. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 27069-86 Ферросплавы, хром и марганец металлические. Методы определения углерода (инфракрасно-абсорбционный метод)
		Массовая доля кремния (Содержание кремния)		ГОСТ 21876.4-76 Ферромарганец. Методы определения кремния (гравиметрический метод)
		Массовая доля фосфора (Содержание фосфора)		ГОСТ 21876.5-76 Ферромарганец. Метод определения фосфора
		Массовая доля марганца (Содержание марганца)		ГОСТ 21876.1-76 Ферромарганец. Метод определения содержания марганца
6	Ферросиликомарганец	Массовая доля кремния (Содержание кремния)	ГОСТ 4756-91 Ферросиликомарганец. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 16591.4-87 Силикомарганец. Методы определения кремния (гравиметрический метод)
		Массовая доля марганца (Содержание марганца)		ГОСТ 16591.3-94 Ферросиликомарганец. Методы определения марганца (потенциометрический метод)
7	Ферротитан	Массовая доля титана (Содержание титана)	ГОСТ 4761-91 Ферротитан. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 14250.1-90 Ферротитан. Метод определения титана
8	Ферромолибден	Массовая доля молибдена (Содержание молибдена)	ГОСТ 4759-91 Ферромолибден. Технические требования и условия поставки	ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа ГОСТ 13151.1-89 Ферромолибден. Метод определения молибдена

1	2	3	4	5
9	Алюминий первичный	Массовая доля алюминия (Содержание алюминия)	ГОСТ 11069-2019 Алюминий первичный. Марки	ГОСТ 3221-85 Алюминий первичный. Методы спектрального анализа (метод спектрального анализа с фотоэлектрической регистрацией спектра)
10	Алюминиевые сплавы деформируемые Алюминиевые сплавы литейные	Массовая доля магния (Содержание магния) Массовая доля марганца (Содержание марганца) Массовая доля меди (Содержание меди) Массовая доля железа (Содержание железа) Массовая доля кремния (Содержание кремния) Массовая доля титана (Содержание титана) Массовая доля никеля (Содержание никеля)	ГОСТ 4784-2019 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия	ГОСТ 7727-81 Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа (фотоэлектрический метод спектрального анализа)
11	Прутки из бериллиевой бронзы	Массовая доля титана (Содержание титана) Массовая доля никеля (Содержание никеля) Массовая доля бериллия (Содержание бериллия)	ГОСТ 18175-78 Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки	ГОСТ 20068.2-79 Бронзы безоловянные. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектров
МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ				
12	Конструкционные стали	Макроструктура Глубина обезуглероженного слоя Твердость Величина зерна	ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры (метод травления) ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М) ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (метод определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами)

1	2	3	4	5
		Загрязненность неметаллическими включениями	ТУ14-1-1725-76 Сталь горячекатаная конструкционная особовысококачественная марки 45ХН2МФА-Ш. Технические условия	ГОСТ 1778-2022Metalлопродукция из сталей и сплавов. Металлографические методы определения неметаллических включений (метод Ш)
		Испытание на осадку	ТУ-14-1-4247-2023 Прутки из стали 30ХГСН2А термомеханически упрочненные низкоотпущенные шлифованные ТУ 14-1-4020-85 Прутки, шлифованные из конструкционной легированной стали 30ХГСН2А ТУ 14-105-490-86 Сталь листовая горячекатаная легированная конструкционная марки 30ХГСА. Технические условия ГОСТ 21729-76 Трубы конструкционные холоднодеформированные и теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей. Технические условия	ГОСТ 8817-82 Металлы. Метод испытания на осадку
13	Подшипниковые стали	Твердость	ГОСТ 801-2022 Прокат из подшипниковой стали. Технические условия	ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Макроструктура		ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры (метод травления)
		Глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
		Микроструктура		ГОСТ 801-2022 Прокат из подшипниковой стали. Технические условия, п.9.11, п.9.12, п.9.13
		Загрязненность неметаллическими включениями		ГОСТ 801-2022 Прокат из подшипниковой стали. Технические условия, п.9.16
14	Рессорно-пружинные стали	Макроструктура	ТУ 14-1-2650 Прокат горячекатаный толстолистовой из стали марки 85-Ш. Технические условия	ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры (метод травления)

1	2	3	4	5
		Величина зерна	ГОСТ 14959-2016 Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия	ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (метод определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами)
		Твердость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
15	Инструментальная сталь	Микроструктура	ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия	ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия, п.6.9
		Твердость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
16	Проволока порошковая наплавочная	Твердость наплавленного металла	ГОСТ 26101-84 Проволока порошковая наплавочная. Технические условия	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
		Размеры пор и шлаковых включений		ГОСТ 26101-84 Проволока порошковая наплавочная. Технические условия, п.4.7
17	Детали, упрочняемые науглероживанием (цементуемые детали)	Твердость науглероженной поверхности детали (свидетеля)	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
		Твердость сердцевины детали (свидетеля)		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Микроструктура науглероженного слоя (остаточный аустенит, избыточные карбиды)		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.9 (метод сравнения со шкалами)
		Толщина науглероженного слоя		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.8 (метод измерения по микроструктуре и по макроструктуре)
18	Детали, упрочняемые азотированием	Твердость сердцевины детали (свидетеля) и азотированной поверхности детали (свидетеля)	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю ГОСТ 2999-75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу

1	2	3	4	5
		Толщина азотированного слоя детали (свидетеля)		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.8 (метод измерения по микроструктуре)
		Контроль поверхностной хрупкости азотированного слоя		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.11 (метод сравнения со шкалами)
19	Детали, упрочняемые азотонауглероживанием	Твердость поверхности и сердцевины детали (свидетеля)	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 2999-75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Микроструктура азотонауглероженного слоя (карбонитриды, остаточный аустенит, темная составляющая)		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.10 (метод сравнения со шкалами)
		Толщина азотонауглероженного слоя		ОСТ 3 4704-80. Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.8 (метод измерения по микроструктуре и по макроструктуре)
20	Детали, упрочняемые поверхностной закалкой с нагревом токами высокой частоты (ТВЧ)	Твердость закаленной ТВЧ поверхности	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
		Микроструктура закаленного ТВЧ слоя		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.11 (метод сравнения со шкалами)
		Толщина закаленного ТВЧ слоя (по микроструктуре, по макроструктуре)		ОСТ 3 4704-80 Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приёмки после термической обработки, п.2.8 (метод измерения по микроструктуре и по макроструктуре)
		Твердость незакаленной ТВЧ сердцевины		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
21	Детали, упрочняемые изотермической закалкой	Твёрдость	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

1	2	3	4	5
		Микроструктура		ОСТ 3 4704-80. Детали гусеничных машин. Методы контроля и правила приемки после термической обработки, п.2.7 (метод сравнения со шкалами)
		Глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
22	Пальцы гусеничных лент из стали 30ХГСН2А, подвергаемые закалке и н/отпуску	Твердость	Конструкторская документация (технические условия чертежа, ТУ 219-35-173ПМ Программа и методика периодических испытаний)	ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
		Микроструктура		ГОСТ 8233-56 Сталь. Эталоны микроструктуры
23	Отливки из антифрикционного чугуна АЧС-1 Отливки из серого чугуна марок СЧ15- СЧ-30	Твердость	Конструкторская документация и нормативная документация (технические условия чертежа, ГОСТ 1585-85 Чугун антифрикционный для отливок. Марки ГОСТ 1412-85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки)	ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Микроструктура		ГОСТ 3443-87 Отливки из чугуна с различной формой графита. Методы определения структуры (метод сравнения со шкалами)
24	Изделия из коррозионностойких сталей и сплавов	Стойкость межкристаллитной коррозии	Конструкторская документация (технические условия чертежа)	ГОСТ 6032-2017 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость против межкристаллитной коррозии (испытание образцов в растворе серной кислоты и сернокислой меди в присутствии металлической меди и фтористого натрия или фтористого калия. Метод АМУФ)
25	Торсионные валы из стали 45ХН2МФА-Ш	Оценка качества термообработки:	Конструкторская документация (технические условия чертежа, 219.33.ТУ1 Валы торсионные. Технические условия)	
		-твердость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу
		-величина зерна		ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (метод определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами)

1	2	3	4	5
		-микроструктура (размер игл мартенсита, количество продуктов промежуточного распада аустенита)		ГОСТ 8233-56 Сталь. Эталоны микроструктуры ОСТ В3-4284-88 Валы торсионные высокопрочные для военных гусеничных машин. Типовые технологические процессы упрочняющей обработки, п.4.14.1 (метод сравнения со шкалами)
		-глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
26	Инструмент из быстрорежущей стали	Оценка качества металла и термообработки:	Конструкторская документация и нормативная документация (технические условия чертежа, ГОСТ 19265-73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия)	
		-микроструктура		ГОСТ 8233-56 Сталь. Эталоны микроструктуры
		-величина зерна		ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (метод определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами)
		-глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
		-макроструктура		ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки (метод травления)
		-твердость		ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		-карбидная неоднородность		ГОСТ 19265-73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия, п.5.9
27	Инструмент из легированной и нелегированной стали	Оценка качества металла и термообработки:	Конструкторская документация и нормативная документация (технические условия чертежа, ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия ГОСТ 1435-99 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия)	
		-микроструктура		ГОСТ 8233-56 Сталь. Эталоны микроструктуры
		-глубина обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя (метод М)
		-макроструктура		ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры (метод травления)
		-величина зерна		ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (метод определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами)
		-излом		ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры (метод контроля изломом)

1	2	3	4	5
		-твердость		ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
ЛАБОРАТОРИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ				
28	Детали поглощающих аппаратов: ТШ-2В; ПМК-110 Литые детали автосцепного устройства подвижного состава Литые центры колесных пар Прокат, литье	Предел прочности Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение	Чертежно-техническая документация ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия ГОСТ 14959-2016 Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Ударная вязкость при пониженной, комнатной температурах		ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
		Твёрдость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
29	Троса, канаты стальные	Разрывное усилие каната в целом	Чертежно-техническая документация ГОСТ 16853-88 Канаты стальные талевые для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения. Технические условия ГОСТ 2172-80 Канаты стальные авиационные. Технические условия ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия	ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Суммарное разрывное усилие проволок в канате		ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия, п.4.1 ГОСТ 10446-80 Проволока. Метод испытания на растяжение

1	2	3	4	5
			ГОСТ 3088-80 Канат двойной свивки многопрядный типа ЛК-Р конструкции 18x19(1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент	
30	Сварные соединения, наплавленный металл	Временное сопротивление	ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств (аттестация сварщиков предприятия)	ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств, п.8
		Статический изгиб		ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств, п.9
31	Крепёжные изделия: болт, винт, шпилька, гайка	Предел прочности	Чертежно-техническая документация	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Ударная вязкость	ГОСТ ISO 898-1-2014 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы	ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
		Твёрдость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
32	Детали гусеничной ленты: скоба, болт, звено, гребень, башмак	Предел прочности	Чертежно-техническая документация	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Предел текучести		ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
		Ударная вязкость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
33	Готовые изделия или их свидетели: палец трака, обрезиненный палец трака, РМШ, балансир	Циклическая долговечность	Чертежно-техническая документация	219.35.173ПМ Программа и методика испытания на циклическую долговечность деталь палец
		Предел прочности	219.35.173ПМ Программа и методика испытания на циклическую долговечность деталь палец	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Предел текучести		
		Относительное удлинение	ТУ 10542-88 Втулки и пальцы резинометаллические	ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
		Относительное сужение		
		Ударная вязкость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Твердость		

1	2	3	4	5
		Наработка втулок и резинометаллических шарниров		ТУ 10542-88 Втулки и пальцы резинометаллические, п.1.4
34	Трубы	Разрывное усилие	ГОСТ 18482-2018 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия	ГОСТ 10006-80 Трубы металлические. Метод испытания на растяжение
35	Шайбы	Вязкость	ГОСТ 6402-70 Шайбы пружинные. Технические условия	ГОСТ 6402-70 Шайбы пружинные. Технические условия, п.3.6
36	Проволока	Предел прочности Относительное удлинение	ГОСТ 9389-75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия ГОСТ 792-67 Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия	ГОСТ 10446-80 Проволока. Метод испытания на растяжение
37	Цепи	Разрывное усилие	ГОСТ 228-79 Цепи якорные с распорками. Общие технические условия ГОСТ 13568-2017 Цепи приводные роликовые и втулочные. Общие технические условия ГОСТ 30441-97 Цепи короткозвенные грузоподъемные некалиброванные класса прочности Т(8). Технические условия	ГОСТ 228-79 Цепи якорные с распорками. Общие технические условия, п.5 ГОСТ 13568-2017 Цепи приводные роликовые и втулочные. Общие технические условия, п.8.7
38	Цветные металлы и сплавы	Предел прочности Относительное удлинение	ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Твердость	ГОСТ 23755-79 Плиты из титана и титановых сплавов. Технические условия	ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
		Ударная вязкость		ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

1	2	3	4	5
39	Чугун	Предел прочности Относительное удлинение	ГОСТ 1412-85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Твердость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
40	Сталь углеродистая, легированная, конструкционная Отливки, поковки	Предел прочности Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение	ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия	ГОСТ 1497-2023 Металлы. Методы испытаний на растяжение (метод Б)
		Ударная вязкость		ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
		Твердость		ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
41	Резиновые смеси и резинотехнические изделия	Прочность при растяжении Относительное удлинение	ТУ 38.005-1166-2015 Смеси резиновые для деталей авиационной техники	ГОСТ 269-66 Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний
		Твердость	ТУ 2512-046-00152081-2003 Смеси резиновые невулканизированные товарные	ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении
		Температурный предел хрупкости	ТУ 005216-2020 Смеси резиновые для машин	ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения твердости по Шору А
		Стойкость к воздействию агрессивных сред	ТУ 105350-82 Резина невулканизированная товарная марки 120С	ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости
		Старение	ТУ 2512-046-00252081-2003 Смеси резиновые невулканизированные товарные	ГОСТ 9.030-74 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред
		Прочность связи с металлом	ТУ 38.104162-99 Резина невулканизированная 4э-1386	ГОСТ 9.024-74 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Резины. Методы испытаний на стойкость к термическому старению
42	Пластмассы	Ударная вязкость	ГОСТ 28804-90 Материалы фенольные формовочные. Общие технические условия ГОСТ 10589-2016 Полиамид 610 литьевой. Технические условия ОСТ 6-06-С9-93 Полиамид 6	ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве
		Относительное удлинение		ГОСТ 4647-2015 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
		Определение на статический изгиб		ГОСТ 11262-2017 Пластмассы. Метод испытания на растяжение ГОСТ 4648-2014 Пластмассы. Метод испытания на статический изгиб

1	2	3	4	5
			ГОСТ 16338-85 Полиэтилен низкого давления. Технические условия ГОСТ 16337-2022 Полиэтилен высокого давления. Технические условия ГОСТ 17478-95 Пресс-материалы. Дозирующийся стекловолокнит и гранулированный стекловолокнит. Технические условия ТУ 2253-125-55778270-2002 Фенопласт ТУ 6-07-477-94 Фенопласт марки 0122 ТУ 6-07-496-96 Фенопласты марок 0202 и 0203 ГОСТ 20437-89 Материал прессовочный АГ-4. Технические условия	
43	Ткани, парусины, канаты пеньковые	Разрывное усилие	ТУ 17-21-315-79 Материи облицовочные с антипириновым нитроцеллюлозным покрытием ГОСТ 15530-93 Парусины и двунитки. Общие технические условия ГОСТ 30055-93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия	ТУ 17-21-315-79 Материи облицовочные с антипириновым нитроцеллюлозным покрытием, п.3.2 ГОСТ 15530-93 Парусины и двунитки. Общие технические условия, п.3.4 ГОСТ 30055-93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные, п.7.4
ЛАБОРАТОРИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ				
44	Тяговый хомут автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава	Несплошность металла	ГОСТ 22703-2012 Детали литые сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия	ГОСТ Р 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы ГОСТ Р 55680-2013 Контроль неразрушающий. Феррозондовый метод

1	2	3	4	5
45	Металл круг 60 марки 45ХН2МФА на торсионы	Несплошность металла	ТУ 219.33ТУ1 Валы торсионные. Технические условия	ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения ГОСТ 24507-80 Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов. Методы ультразвуковой дефектоскопии
46	Детали ферромагнитных материалов из	Несплошность металла	ГОСТ Р 56542-2019 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов	ГОСТ Р 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы ГОСТ Р 55680-2013 Контроль неразрушающий. Феррозондовый метод
47	Песок формовочный	Массовая доля влаги	ГОСТ 2138-91 Пески формовочные. Общие технические условия	ГОСТ 29234.5-91 Пески формовочные. Метод определения влаги
		Массовая доля глинистых частиц		ГОСТ 29234.1-91 Пески формовочные. Методы определения глинистых частиц
		Средний размер зерна		ГОСТ 29234.3-91 Пески формовочные. Метод определения среднего размера зерна и коэффициента однородности
		Коэффициент однородности		
48	Глины формовочные бентонитовые	Предел прочности при сжатии во влажном состоянии	ГОСТ 28177-89 Глины формовочные бентонитовые. Общие технические условия	ГОСТ 28177-89 Глины формовочные бентонитовые. Общие технические условия, п.3.3
		Коллоидальность		ГОСТ 28177-89 Глины формовочные бентонитовые. Общие технические условия, п.3.15
		Термическая устойчивость		ГОСТ 28177-89 Глины формовочные бентонитовые. Общие технические условия, п.3.5
ГРУППА АНАЛИЗА ОРГАНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ				
49	Топлива	Вязкость	ГОСТ 10227-86 Топлива для реактивных двигателей. Технические условия	ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости
		Плотность	ГОСТ Р 52368-2005 Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия ГОСТ 32511-2013 Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия	ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности (метод 1 – ареометрический метод) ГОСТ Р 51069-97 Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности, относительной плотности и плотности в градусах API ареометром

1	2	3	4	5
		Зольность	ГОСТ 305-2013 Топливо дизельное. Технические условия ТУ 38.401-58-10-01 Керосин осветительный КО-25. Технические условия	ГОСТ 1461-2023 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности
		Кислотность		ГОСТ 5985-2022 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа
		Температура вспышки		ГОСТ 6356-75 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле
		Температура начала кристаллизации		ГОСТ 5066-2018 Топлива моторные. Методы определения температур помутнения, начала кристаллизации и замерзания (метод Б)
		Содержание водорастворимых кислот и щелочей		ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей
		Испытание на медной пластинке		ГОСТ 6321-92 Топливо для двигателей. Метод испытания на медной пластинке
		Фракционный состав		ГОСТ 2177-99 Нефтепродукты. Методы определения фракционного состава (метод А)
		Общее загрязнение		ГОСТ EN 12662-2016 Нефтепродукты жидкие. Метод определения механических примесей в средних дистиллятах, дизельном топливе и метиловых эфирах жирных кислот
		Содержание воды		ГОСТ 2477-2014 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды
50	Бензины Керосины	Внешний вид	ГОСТ 32513-2023 Бензин автомобильный. Технические условия ГОСТ Р 51105-2020 Топлива двигателей внутреннего сгорания. Бензин неэтилированный. Технические условия ТУ 38.401-58-10-01 Керосин осветительный. Технические условия	ГОСТ 32513-2023 Бензин автомобильный. Технические условия, п.8.2 ГОСТ Р 51105-2020 Топлива двигателей внутреннего сгорания. Бензин неэтилированный. Технические условия, п.7.2
		Плотность		ГОСТ Р 51069-97 Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности, относительной плотности и плотности в градусах API ареометром
		Испытание на медной пластинке		ГОСТ 6321-92 Топливо для двигателей. Метод испытания на медной пластинке
		Фракционный состав		ГОСТ 2177-99 Нефтепродукты. Методы определения фракционного состава (метод А)
51	Масла	Вязкость	ТУ 38.401-58-98-2005 Масло моторное М-14-Г2(к). Технические условия	ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости

1	2	3	4	5
		Зольность	ГОСТ 25770-83 Масла моторные для быстроходных дизелей транспортных машин. Технические условия ТУ 38.101295-85 Масло авиационное Б-3В. Технические условия	ГОСТ 12417-94 Нефтепродукты. Метод определения сульфатной золы ГОСТ 1461-2023 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности ГОСТ 5474-66 Масла растительные. Метод определения золы
		Плотность	ГОСТ 8581-2021 Масла моторные для автотракторных дизелей. Технические условия ГОСТ 23652-2023 Масла трансмиссионные. Технические условия	ГОСТ Р 51069-97 Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности, относительной плотности и плотности в градусах API ареометром ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности (метод 1 – ареометрический метод)
		Содержание механических примесей	ГОСТ 6360-2020 Масла моторные МТ-16П и М-16ПЦ. Технические условия	ГОСТ 6370-2018 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей
		Содержание воды	ГОСТ 21743-2021 Масла авиационные. Технические условия ТУ 301-04-010-92 Масло синтетическое ЛЗ-240. Технические условия	ГОСТ 2477-2014 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды ГОСТ 11812-2022 Масла растительные. Методы определения влаги и летучих веществ (метод А - термogrавиметрический) ГОСТ 1547-84 Масла и смазки. Методы определения наличия воды (метод определения наличия воды в нефтяных маслах)
		Температура вспышки	ТУ 38. 1011299-2006 Масло ИПМ-10 авиационное. Технические условия ГОСТ 10541-2020 Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей. Технические условия	ГОСТ 4333-2021 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле ГОСТ 9287-59 Масла растительные. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле
		Температура застывания	ТУ 38.401-58-337-2003 Масла гидравлические МГЕ-4А и МГЕ-10А. Технические условия	ГОСТ 20287-2023 Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания ГОСТ 5484-50 Масла растительные. Метод определения температуры застывания технического касторового масла
		Кислотность	ТУ 38.1011280-89 Масла трансмиссионные. Технические условия	ГОСТ 5985-2022 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа ГОСТ 31933-2012 Масла растительные. Методы определения кислотного числа и кислотности

1	2	3	4	5
		Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6757-96 Масло касторовое техническое. Технические условия	ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей
		Внешний вид	ТУ 38.1011315-90 Масла ружейные. Технические условия ГОСТ 10877-76 Масло консервационное К-17. Технические условия ТР ТС 030/2012 О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям	ТУ 38.101295-85 Масло авиационное Б-3В. Технические условия, п.4.3 ТУ 301-04-010-92 Масло синтетическое ЛЗ-240. Технические условия, п.4.2 ТУ 38.401-58-337-2003 Масла гидравлические МГЕ-4А и МГЕ-10А. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 10877-76 Масло консервационное К-17. Технические условия, п.3.2
		Коррозионность	ТУ 38.401-58-309-2002 Масло моторное ВНИИ НП М-5з/16Д2. Технические условия	ГОСТ 2917-76 Масла и присадки. Метод определения коррозионного воздействия на металлы
		Защитные свойства	ТУ 0253-006-08151164-2002 Универсальное всесезонное моторное масло М-4з/14-Д. Технические условия ГОСТ 10121-76 Масло трансформаторное селективной очистки. Технические условия	ГОСТ 9.054-75 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Консервационные масла, смазки и ингибированные пленкообразующие нефтяные составы. Методы ускоренных испытаний защитной способности (метод 1)
52	Смазки	Кислотность	ГОСТ 19537-83 Смазка пушечная. Технические условия	ГОСТ 5985-2022 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа
		Содержание механических примесей	ГОСТ 3276-89 Смазка пластичная ГОИ-54п. Технические условия ГОСТ 18179-72 Смазка ОКБ-122-7. Технические условия ТУ 38.301-40-25-94 Смазка № 158М. Технические условия	ГОСТ 19537-83 Смазка пушечная. Технические условия, п.4.6 ГОСТ 3276-89 Смазка пластичная ГОИ-54п. Технические условия, п.3.6 ГОСТ 6479-73 Смазки пластичные. Метод определения содержания механических примесей разложением соляной кислотой
		Содержание воды	ГОСТ 4366-76 Смазка солидол синтетический. Технические условия	ГОСТ 2477-2014 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды
		Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 2712-2021 Смазка АМС. Технические условия	ГОСТ 6307-75 Нефтепродукты. Метод определения наличия водорастворимых кислот и щелочей

1	2	3	4	5
		Внешний вид	ГОСТ 21150-2017 Смазки Литол-24. Технические условия ГОСТ 16422-79 Смазка трансмиссионная полужидкая ЦИАТИМ-208. Технические условия ГОСТ 6267-2021 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия ГОСТ 9433-2021 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия ГОСТ 9762-76 Смазка МС-70. Технические условия ГОСТ 3333-80 Смазка графитная. Технические условия ТУ 38.1011219-95 Смазка НК-50. Технические условия ГОСТ 7171-78 Смазка бензиноупорная. Технические условия ГОСТ 19538-74 Смазка 3ЗК-3у. Технические условия ГОСТ 14068-79 Паста ВНИИ НП-232. Технические условия ГОСТ 1957-73 Смазка консталин. Технические условия	ГОСТ 19537-83 Смазка пушечная. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 3276-89 Смазка пластичная ГОИ-54п. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 18179-72 Смазка ОКБ-122-7. Технические условия, п.3.2 ТУ 38.301-40-25-94 Смазка № 158М. Технические условия, п.1 ГОСТ 2712-2021 Смазка АМС. Технические условия, п.8.2 ГОСТ 21150-2017 Смазки Литол-24. Технические условия, п.7.2 ГОСТ 16422-79 Смазка трансмиссионная полужидкая ЦИАТИМ-208. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 6267-2021 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия, п.7.2 ГОСТ 9433-2021 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия, п.7.3 ГОСТ 9762-76 Смазка МС-70. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 3333-80 Смазка графитная. Технические условия, п.4.2 ТУ 38.1011219-95 Смазка НК-50. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 7171-78 Смазка бензиноупорная. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 19538-74 Смазка 3ЗК-3у. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 14068-79 Паста ВНИИ НП-232. Технические условия, п.4.2
		Коррозионность		ГОСТ 9.080-77 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Смазки пластичные. Ускоренный метод определения коррозионного воздействия на металлы
		Температура каплепадения		ГОСТ 6793-74 Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения

1	2	3	4	5
		Защитные свойства		ГОСТ 9.054-75 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Консервационные масла, смазки и ингибированные пленкообразующие нефтяные составы. Методы ускоренных испытаний защитной способности (метод 1)
		Коллоидная стабильность		ГОСТ 7142-74 Смазки пластичные. Методы определения коллоидной стабильности
		Температура сползания		ГОСТ 6037-75 Смазки пластичные. Метод определения склонности к сползанию
		Предел прочности		ГОСТ 7143-73 Смазки пластичные. Метод определения предела прочности и термоупрочнения
		Содержание свободных щелочей		ГОСТ 6707-76 Смазки пластичные. Метод определения свободных щелочей и свободных органических кислот
		Зольность		ГОСТ 1461-2023 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности
		Испытания на стабильность		ГОСТ 1957-73 Смазка консталин. Технические условия, п.4.2
53	Присадка АКОР-1	Вязкость	ГОСТ 15171-78 Присадка АКОР-1. Технические условия	ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости
		Зольность		ГОСТ 1461-2023 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности
		Содержание механических примесей		ГОСТ 6370-2018 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей
		Содержание воды		ГОСТ 1547-84 Масла и смазки. Методы определения наличия воды (метод определения наличия воды в нефтяных маслах)
		Внешний вид		ГОСТ 15171-78 Присадка АКОР-1. Технические условия, п.4.2
54	Жидкость ПОЖ-70	Зольность	ТУ 6-01-5757583-8-79 Жидкость противооткатная ПОЖ-70. Технические условия	ТУ 6-01-5757583-8-79 Жидкость противооткатная ПОЖ-70. Технические условия, п.4.5
		Плотность		ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности (метод определения плотности с помощью ареометра)
		Внешний вид		ТУ 6-01-5757583-8-79 Жидкость противооткатная ПОЖ-70. Технические условия, п.4.1

1	2	3	4	5
55	Низкозамерзающие жидкости	Плотность	ГОСТ 28084-89 Жидкости охлаждающие низкозамерзающие. Общие технические условия	ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности (метод определения плотности с помощью ареометра)
		Температура начала кристаллизации		ГОСТ 28084-89 Жидкости охлаждающие низкозамерзающие. Общие технические условия, п.4.3
		Внешний вид		ГОСТ 28084-89 Жидкости охлаждающие низкозамерзающие. Общие технические условия, п.4.1
		Фракционный состав		ГОСТ 28084-89 Жидкости охлаждающие низкозамерзающие. Общие технические условия, п.4.4
56	Антифризы	Плотность	ГОСТ 159-52 Жидкость охлаждающая низкозамерзающая	ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности (метод 1 – ареометрический метод)
		Температура застывания		ГОСТ 159-52 Жидкость охлаждающая низкозамерзающая, п.18
		Внешний вид		ГОСТ 159-52 Жидкость охлаждающая низкозамерзающая, п.9
		Содержание механических примесей		ГОСТ 159-52 Жидкость охлаждающая низкозамерзающая, п.13
57	Клеи	Цвет	ТУ 38.105470-82 Клей 78 БЦС-П. Технические условия ТУ 38.105540-85 Клей 88 НП. Технические условия ТУ 38.1051760-89 Клей 88 СА. Технические условия ТУ 6-14-95-2014 Клей Лейконат. Технические условия ТУ 2257-313-00208947-99 Клей ТК-200. Технические условия ТУ 38.105789-87 Клей НТ-150, НТ-150-1, НТ-150-2. Технические условия	ТУ 38.105470-82 Клей 78 БЦС-П. Технические условия, п.1.2 ТУ 38.1051760-89 Клей 88 СА. Технические условия, п.1 ТУ 38.105789-87 Клей НТ-150, НТ-150-1, НТ-150-2. Технические условия, п.1.3
		Вязкость		ОСТ 1 90114-84 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение вязкости ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Однородность		ОСТ 1 90076-84 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение однородности
		Прочность связи		ГОСТ 411-77 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отслаивании ГОСТ 209-75 Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве ГОСТ 14760-69 Клеи. Метод определения прочности при отрыве

1	2	3	4	5
		Внешний вид	И 38.40548-86 Клей КТ-25. Технические условия ТУ 6-09-30-86 Циакрин ЭО. Технические условия	ТУ 38.105540-85 Клей 88 НП. Технические условия, п.5.2 ТУ 2257-313-00208947-99 Клей ТК-200. Технические условия, п.4.1 ТУ 1-595-14-842-2009 Клей ВК-9. Технические условия, п.3.1 ТУ 6-09-30-86 Циакрин ЭО. Технические условия, п.4.1
		Время высыхания		ТУ 6-14-95-2014 Клей Лейконат. Технические условия, п.5.5
		Массовая доля 4,4,4-ТФ ТИ		ТУ 6-14-95-2014 Клей Лейконат. Технические условия, п.5.2
		Сухой остаток		ОСТ 1 90080-88 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение массовой доли сухого остатка
		Массовая доля сухого остатка		ГОСТ 12172-2016 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия, п.6.4
		Эластичность пленки при изгибе		ГОСТ 6806-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе
		Предел прочности при сдвиге клеевых соединений		ТУ 1-595-14-842-2009 Клей ВК-9. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге ТУ 6-09-30-86 Циакрин ЭО. Технические условия, п.4.4
58	Смолы	Внешний вид	ТУ 6-02-616-88 Смола Т-111. Технические условия ГОСТ 10587-84 Смолы эпоксидно-диановые неотвержденные. Технические условия ТУ 6-02-667-76 Смола Т-10. Технические условия	И 38.40548-86 Клей КТ-25. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 14759-69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге
		Массовая доля нелетучих веществ		ТУ 6-02-616-88 Смола Т-111. Технические условия ГОСТ 10587-84 Смолы эпоксидно-диановые неотвержденные. Технические условия ТУ 6-02-667-76 Смола Т-10. Технические условия ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей ТУ 2225-597-11131395-01 Смолы эпоксидные модифицированные марок К-115, К-168, К-178, К-201, К-293, УП-5-132, КДЖ-5-20. Технические условия, п.4.1 ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

1	2	3	4	5
		Массовая доля эпоксидных групп	ТУ 22250-12-17411121-99 Смола эпоксидная модифицированная Т-10. Технические условия ТУ 2225-597-11131395-01 Смолы эпоксидные модифицированные марок К-115, К-168, К-178, К-201, К-293, УП-5-132, КДЖ-5-20. Технические условия	ТУ 6-02-616-88 Смола Т-111. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 12497-78 Пластмассы. Методы определения эпоксидных групп ОСТ 6-05-5125-82 Смола СЭДМ-6, п.4.2
		Массовая доля летучих веществ		ГОСТ 22456-77 Пластмассы. Метод определения содержания нелетучих и летучих веществ в эпоксидных смолах и композициях
		Время желатинизации		ТУ 2225-597-11131395-01 Смолы эпоксидные модифицированные марок К-115, К-168, К-178, К-201, К-293, УП-5-132, КДЖ-5-20. Технические условия, п.4.4
59	Компонент А-16 (клей ВКР-16)	Вязкость	ТУ 38.1051081-83 Клей ВКР-16. Технические условия	ОСТ 1 90114-84 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение вязкости
		Однородность		ОСТ 1 90076-84 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение однородности
		Сухой остаток		ОСТ 1 90080-88 Клеи резиновые. Методы испытаний. Определение массовой доли сухого остатка
60	Компонент Б-16 – лак ГР-Э16 (клей ВКР-16)	Внешний вид	ОСТ 6-05-5077-76 Лак ГР-Э16	ОСТ 6-05-5077-76 Лак ГР-Э16, п.4.1
		Вязкость		ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Сухой остаток		ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ
61	Герметики	Герметичность	ТУ 6.10-00204234-004-95 Герметик. Технические условия ТУ 2332-037-21743165-2008 Герметик «ЯрЛИ» ШЛ-5. Технические условия ТУ 2384-031-05666764-96 Автогерметик-прокладка. Технические условия ТУ 38.605462-91 Герметики тиоколовые марок У-30 МЭС-5НТ, У-32НТ. Технические условия	ТУ 6.10-00204234-004-95 Герметик. Технические условия, п.4.4 ТУ 2332-037-21743165-2008 Герметик «ЯрЛИ» ШЛ-5. Технические условия, п.5.6
		Вязкость		ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246) ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

1	2	3	4	5
		Кислотное число водной вытяжки	ТУ 38.1051386-80 Герметики тиоколовые марок У-32, У-30 МЭС-5, У-30 МЭС-10. Технические условия	ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа
		Внешний вид	ГОСТ 13489-79 Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические. Технические условия ТУ 6-02-805-78 Катализатор № 18. Технические условия ТУ 38.303-04-06-90 Подслои для кремнийорганических герметизирующих материалов. Технические условия ТУ 38.105507-81 Герметик 51-УТ-37. Технические условия ГОСТ 24285-80 Герметик марки УТ-34. Технические условия ТУ 2257-395-00208947-2003 Герметики анаэробные марок «Анатерм-8», «Анатерм-17». Технические условия ТУ 2257-399-00208947-2004 Герметики анаэробные марок «Анатерм-6» и «Анатерм-6В». Технические условия ТУ 2257-339-00208947-2000 Герметик анаэробный марки «Анатерм-5МД». Технические условия	ТУ 2332-037-21743165-2008 Герметик «ЯрЛИ» ШЛ-5. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей ТУ 38.605462-91 Герметики тиоколовые марок У-30 МЭС-5НТ, У-32НТ. Технические условия, п.4.3 ТУ 38.1051386-80 Герметики тиоколовые марок У-32, У-30 МЭС-5, У-30 МЭС-10. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 13489-79 Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия, п.4.2 ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 24285-80 Герметик марки УТ-34. Технические условия, п.4.3 ТУ 2257-395-00208947-2003 Герметики анаэробные марок «Анатерм-8», «Анатерм-17». Технические условия, п.4.1 ТУ 2257-421-00208947-2004 Герметик анаэробный «Анатерм-10». Технические условия, п.?? ТУ 2257-399-00208947-2004 Герметики анаэробные марок «Анатерм-6» и «Анатерм-6В». Технические условия, п.4.1 ТУ 2257-339-00208947-2000 Герметик анаэробный марки «Анатерм-5МД». Технические условия, п.4.1 ТУ 2257-392-00208947-2003 Герметики анаэробные пропитывающие марок Анатерм-1 и Унигерм-4ПР. Технические условия, п.4.1
		Массовая доля нелетучих веществ	ТУ 2257-392-00208947-2003 Герметики анаэробные пропитывающие марок Анатерм-1 и Унигерм-4ПР. Технические условия	ГОСТ 31939-2022 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ
		Жизнеспособность		ТУ 2384-031-05666764-96 Автогерметик-прокладка. Технические условия, п.5.2 ТУ 38.605462-91 Герметики тиоколовые марок У-30 МЭС-5НТ, У-32НТ. Технические условия, п.4.3 ТУ 38.1051386-80 Герметики тиоколовые марок У-32, У-30 МЭС-5, У-30 МЭС-10. Технические условия, п.4.3

1	2	3	4	5
			ТУ 2257-421-00208947-2004 Герметик анаэробный «Анатерм-10». Технические условия	ГОСТ 13489-79 Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия, п.4.3 ТУ 38.303-04-04-90 Герметики кремнийорганические. Технические условия, п.5.4 ТУ 38.105507-81 Герметик 51-УТ-37. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 24285-80 Герметик марки УТ-34. Технические условия, п.4.4
		Твёрдость по Шору		ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения твердости по Шору А ГОСТ 13489-79 Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия, п.4.4
		Прочность связи при отслаивании		ГОСТ 21751-76 Герметики. Метод определения условной прочности, относительного удлинения при разрыве и относительной остаточной деформации после разрыва
		Предел прочности на сдвиг при отвинчивании		ТУ 2257-395-00208947-2003 Герметики анаэробные марок «Анатерм-8», «Анатерм-17». Технические условия, п.4.5 ТУ 2257-421-00208947-2004 Герметик анаэробный «Анатерм-10». Технические условия, п.4.5 ТУ 2257-399-00208947-2004 Герметики анаэробные марок «Анатерм-6» и «Анатерм-6В». Технические условия, п.4.5 ТУ 2257-339-00208947-2000 Герметик анаэробный марки «Анатерм-5МД». Технические условия, п.4.5 ТУ 2257-392-00208947-2003 Герметики анаэробные пропитывающие марок Анатерм-1 и Унигерм-4ПР. Технические условия, п.4.5
		Время отверждения с активатором		ТУ 2257-421-00208947-2004 Герметик анаэробный «Анатерм-10». Технические условия, п.4.5
62	Грунтовки	Внешний вид пленки	ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия ТУ 6-10-1943-84 Грунтовка ЭП-0228. Технические условия ТУ 6-10-784-77 Грунтовка МЛ-029. Технические условия	ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия, п.4.3 ТУ 6-10-1943-84 Грунтовка ЭП-0228. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия, п.3.4

1	2	3	4	5
			ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия ГОСТ 25718-2022 Грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070 М. Технические условия ТУ 6-10-1386-85 Грунтовка БЭП-0126 и эмаль Б-ЭП-421. Технические условия ГОСТ 25129-2020 Грунтовка ГФ-021. Технические условия ГОСТ 23343-78 Грунтовка ГФ-0119. Технические условия	ГОСТ 25718-2022 Грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070 М. Технические условия, п.7.2.1 ТУ 6-10-784-77 Грунтовка МЛ-029. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 25129-2020 Грунтовка ГФ-021. Технические условия, п.7.3 ТУ 6-10-820-75 Грунтовка ХС-068. Технические условия, п.3.3 ТУ-2312-009-65119126-2005 Грунтовка быстросохнущая «СНЕЖ-ПРО 011М». Технические условия, п.5.3 ГОСТ 16302-79 Грунтовка ФЛ-086. Технические условия, п.4.3
		Цвет	ТУ 6-10-820-75 Грунтовка ХС-068. Технические условия ТУ-2312-009-65119126-2005 Грунтовка быстросохнущая «СНЕЖ-ПРО 011М». Технические условия	ГОСТ 25718-2022 Грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070 М. Технические условия, п.7.2.1 ТУ 6-10-820-75 Грунтовка ХС-068. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 16302-79 Грунтовка ФЛ-086. Технические условия, п.4.3
		Условная вязкость	ГОСТ 16302-79 Грунтовка ФЛ-086. Технические условия	ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Эластичность пленки при изгибе		ГОСТ 6806-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе
		Прочность пленки при ударе		ГОСТ 4765-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при ударе
		Твердость пленки по маятниковому прибору		ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору
		Способность покрытия к шлифованию		ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия, п.4.10 ГОСТ 25129-2020 Грунтовка ГФ-021. Технические условия, п.7.10 ТУ-2312-009-65119126-2005 Грунтовка быстросохнущая «СНЕЖ-ПРО 011М». Технические условия, п.5.11

1	2	3	4	5
		Адгезия пленки		ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (метод решетчатых надрезов)
		Массовая доля нелетучих веществ		ТУ 6-10-1943-84 Грунтовка ЭП-0228. Технические условия, п.5.5
		Плотность основы		ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия, п.3.3
		Стабильность		ГОСТ 12707-77 Грунтовки фосфатирующие. Технические условия, п.3.8
		Кислотное число		ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод визуального титрования с применением насыщенного раствора хлористого натрия)
		Укрывистость		ГОСТ 8784-75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости (визуальный метод)
63	Шпатлевки	Внешний вид пленки	ГОСТ 28379-89 Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия	ГОСТ 28379-89 Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.1 ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия, п.3.4
		Цвет		ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.1 ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия, п.3.3
		Условная вязкость		ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Массовая доля нелетучих веществ		ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Прочность пленки при ударе		ГОСТ 4765-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при ударе
		Малярные свойства		ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.6

1	2	3	4	5
		Жизнеспособность		ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.3
		Устойчивость к стеканию		ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.4
		Устойчивость к стеканию под углом 90°		ТУ 6-10-1929-83 Шпатлевка ЭП-0016. Технические условия, п.4.5
		Способность покрытия к шлифованию		ГОСТ 10277-90 Шпатлевки. Технические условия, п.3.10
		Эластичность пленки при изгибе		ГОСТ 6806-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе
64	Эмали	Внешний вид	ГОСТ 6465-2023 Эмали ПФ-115. Технические условия ГОСТ 926-82 Эмаль ПФ-133. Технические условия ГОСТ 14923-78 Эмали ПФ-223. Технические условия ГОСТ 5971-78 Эмали для приборов. Технические условия ТУ 6-10-1233-77 Эмаль ПФ-910. Технические условия ТУ 2313-043-00204151-2001 Эмаль ХВ-518. Технические условия ТУ 2313-031-51309101-04 Эмаль ХВ-518 У-1. Технические условия ГОСТ 10144-89 Эмали ХВ-124. Технические условия ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия ТУ-2313-024-00206919-01 Эмали ХС-5146, ХС-5146 ТО. Технические условия ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия ГОСТ 18335-83 Эмаль НЦ-184. Технические условия	ГОСТ 6465-2023 Эмали ПФ-115. Технические условия, п.7.2.2 ГОСТ 926-82 Эмаль ПФ-133. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 14923-78 Эмали ПФ-223. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 5971-78 Эмали для приборов. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-1233-77 Эмаль ПФ-910. Технические условия, п.3.3 ТУ 2313-031-51309101-04 Эмаль ХВ-518 У-1. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 10144-89 Эмали ХВ-124. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия, п.3.3 ТУ-2313-024-00206919-01 Эмали ХС-5146, ХС-5146 ТО. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 6631-74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 18335-83 Эмаль НЦ-184. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 7462-73 Эмали НЦ-5123. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 9754-2020 Эмали МЛ-12. Технические условия, п.7.4

1	2	3	4	5
			ГОСТ 7462-73 Эмали НЦ-5123. Технические условия ГОСТ 9754-2020 Эмали МЛ-12. Технические условия ГОСТ 12034-2020 Эмали марок МЛ-165, МЛ-165ПМ и МС-160. Технические условия ТУ 6-10-665-79 Эмали МЛ-169 различных цветов. Технические условия ТУ 6-10-1012-97 Эмаль МС-17. Технические условия ГОСТ 6745-79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия ГОСТ 22564-77 Эмали КО-84 и КО-859. Технические условия ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия	ГОСТ 12034-2020 Эмали марок МЛ-165, МЛ-165ПМ и МС-160. Технические условия, п.7.2.2 ТУ 6-10-665-79 Эмали МЛ-169 различных цветов. Технические условия, п.4.3 ТУ 6-10-1012-97 Эмаль МС-17. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 6745-79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 22564-77 Эмали КО-84 и КО-859. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия, п.4.4 ГОСТ 19024-79 Эмали АС-182. Технические условия, п.4.3 ТУ 2313-034-05015319-2001 Эмаль ХВ-518 защитная. Технические условия, п.5.4 ГОСТ 18099-78 Эмали МЛ-152. Технические условия, п.4.3 ТУ 2313-395-21743165-2013 Эмаль ЯрЛИсоат 5146 различных цветов. Технические условия, п.5.5
		Цвет	ТУ 84-725-78 Композиции органосиликатные. Технические условия ГОСТ 19024-79 Эмали АС-182. Технические условия ТУ 2313-034-05015319-2001 Эмаль ХВ-518 защитная. Технические условия ГОСТ 18099-78 Эмали МЛ-152. Технические условия ТУ 2313-395-21743165-2013 Эмаль ЯрЛИсоат 5146 различных цветов. Технические условия ГОСТ 6631-74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия	ГОСТ 6465-2023 Эмали ПФ-115. Технические условия, п.7.2.1 ГОСТ 926-82 Эмаль ПФ-133. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 14923-78 Эмали ПФ-223. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 5971-78 Эмали для приборов. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-1233-77 Эмаль ПФ-910. Технические условия, п.3.3 ТУ 2313-031-51309101-04 Эмаль ХВ-518 У-1. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 10144-89 Эмали ХВ-124. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия, п.3.3 ТУ-2313-024-00206919-01 Эмали ХС-5146, ХС-5146 ТО. Технические условия, п.4.3

1	2	3	4	5
				ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 6631-74 Эмали марок НЦ-132. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 18335-83 Эмаль НЦ-184. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 7462-73 Эмали НЦ-5123. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 9754-2020 Эмали МЛ-12. Технические условия, п.7.3 ГОСТ 12034-2020 Эмали марок МЛ-165, МЛ-165ПМ и МС-160. Технические условия, п.7.2.1 ТУ 6-10-665-79 Эмали МЛ-169 различных цветов. Технические условия, п.4.3 ТУ 6-10-1012-97 Эмаль МС-17. Технические условия, п.4.3 ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия, п.4.4 ТУ 2313-034-05015319-2001 Эмаль ХВ-518 защитная. Технические условия, п.5.3 ГОСТ 18099-78 Эмали МЛ-152. Технические условия, п.4.3 ТУ 2313-395-21743165-2013 Эмаль ЯрЛИсоат 5146 различных цветов. Технические условия, п.5.5
		Условная вязкость		ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Укрывистость		ГОСТ 8784-75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости (визуальный метод)
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Эластичность пленки при изгибе		ГОСТ 6806-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе
		Прочность пленки при ударе		ГОСТ 4765-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при ударе
		Твердость пленки по маятниковому прибору		ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору

1	2	3	4	5
		Стойкость пленки к действию воды, масла и бензина		ГОСТ 9.403-2022 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей
		Массовая доля нелетучих веществ		ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
		Адгезия пленки		ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (метод решетчатых надрезов).
		Жизнеспособность		ТУ-2313-024-00206919-01 Эмали ХС-5146, ХС-5146 ТО. Технические условия, п.4.5
		Термостойкость		ТУ 84-725-78 Композиции органосиликатные. Технические условия, п.4.8
65	Лаки	Внешний вид	ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия ТУ 6-10-1169-76 Лак АС-82. Технические условия ГОСТ 901-78 Лаки бакелитовые. Технические условия ГОСТ 8018-70 Лак электроизоляционный пропиточный ГФ-95. Технические условия ТУ 6-21-14-90 Лаки эпоксиуретановые УР-231 и УР-231 Л. Технические условия ГОСТ 11066-74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия	ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия, п.4.3 ТУ 6-10-1169-76 Лак АС-82. Технические условия, п.4.2 ГОСТ 901-78 Лаки бакелитовые. Технические условия, п.7.2 ГОСТ 8018-70 Лак электроизоляционный пропиточный ГФ-95. Технические условия, п.2.5 ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей ГОСТ 5470-75 Лаки марок ПФ-283 и ГФ-166. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 5631-79 Лак БТ-577 и краска БТ-177. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 1347-77 Лак БТ-783. Технические условия, п.3.3 ГОСТ 8017-74 Лак БТ-99. Технические условия, п.3.3
		Цвет	ТУ 2314-157-07506104-2003 Лаки НЦ-62. Технические условия	ГОСТ 7313-75 Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784. Технические условия, п.3.3 ТУ 6-10-866-85 Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 901-78 Лаки бакелитовые. Технические условия, п.7.2

1	2	3	4	5
			ГОСТ 4976-83 Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223. Технические условия	ГОСТ 4976-83 Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223. Технические условия, п.4.3 ГОСТ 8017-74 Лак БТ-99. Технические условия, п.3.3
		Условная вязкость	ГОСТ 5470-75 Лаки марок ПФ-283 и ГФ-166. Технические условия	ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Укрывистость	ГОСТ 5631-79 Лак БТ-577 и краска БТ-177. Технические условия	ГОСТ 8784-75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости (визуальный метод)
		Время высыхания	ГОСТ 1347-77 Лак БТ-783. Технические условия	ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 8017-74 Лак БТ-99. Технические условия	ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
		Эластичность пленки при изгибе	ГОСТ 1709-75 Лаки каменноугольные. Технические условия	ГОСТ 6806-2024 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности покрытия при изгибе
		Твердость пленки по маятниковому прибору		ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору
		Адгезия пленки		ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (метод решетчатых надрезов).
		Стойкость пленки к воздействию жидкостей		ГОСТ 9.403-2022 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей
		Кислотное число		ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод визуального титрования с применением насыщенного раствора хлористого натрия)
		Термоэластичность		ГОСТ 13526-79 Лаки и эмали электроизоляционные. Методы испытаний, п.3.2.7
66	Форполимер СКУ-ПФЛ	Внешний вид	ТУ 38-103137-78 Форполимер уретановый СКУ-ПФЛ-100. Технические условия	ТУ 38-103137-78 Форполимер уретановый СКУ-ПФЛ-100. Технические условия, п.3.1
		Содержание изоцианатных групп-NCO		ТУ 38-103137-78 Форполимер уретановый СКУ-ПФЛ-100. Технические условия, п.3.3
67	Белила	Цвет	ГОСТ 482-77 Белила цинковые густотертые. Технические условия	ГОСТ 482-77 Белила цинковые густотертые. Технические условия, п.3.3

1	2	3	4	5
		Степень перетира		ГОСТ 31973-2013 Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Укрывистость		ГОСТ 8784-75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости (визуальный метод).
		Твердость пленки по маятниковому прибору		ГОСТ 5233-2021 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору
68	Олифы	Прозрачность	ГОСТ 7931-76 Олифа натуральная. Технические условия	ГОСТ 5472-50 Масла растительные. Определение запаха, цвета и прозрачности
		Отстой		ГОСТ 5481-2022 Масла растительные. Методы определения нежировых примесей и отстоя, п.6
		Условная вязкость		ГОСТ 8420-2022 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости (определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246)
		Время высыхания		ГОСТ 19007-2023 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
		Плотность		ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности (метод определения плотности с помощью ареометра)
69	Отвердители	Внешний вид	ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель № 1. Технические условия	ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель № 1. Технические условия, п.4.1
		Чистота		ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель № 1. Технические условия, п.4,3
		Содержание гексаметилендиамина		ТУ 6-10-1263-77 Отвердитель № 1. Технические условия, п.4.4
70	Растворители	Внешний вид	ГОСТ 9410-78 Ксилол нефтяной. Технические условия ГОСТ 14710-78 Толуол нефтяной. Технические условия ГОСТ 9880-2019 Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия ГОСТ 5789-78 Реактивы. Толуол. Технические условия	ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета, п.1 ГОСТ 14871-76 Реактивы. Метод определения цветности жидких химических реактивов и растворов реактивов ГОСТ 18188-2020 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия, п.8.2

1	2	3	4	5
			ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит. Технические условия ТУ 0251-001-95620372-2008 Нефрас С4-155/200 (заменитель уайт-спирита). Технические условия	ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия, п.3.2 ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия, п.4.2
		Содержание механических примесей и воды	ТУ 38.1011026-85 Нефрас С4-150/200 (заменитель уайт-спирита). Технические условия ГОСТ 18188-2020 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия	ГОСТ 3134-78 Уайт-спирит. Технические условия, п.3.3 ТУ 0251-001-95620372-2008 Нефрас С4-155/200 (заменитель уайт-спирита). Технические условия, п.4.4 ТУ 38.1011026-85 Нефрас С4-150/200 (заменитель уайт-спирита). Технические условия, п.4.4
		Плотность	ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия	ГОСТ 3900-2022 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности (метод 1 – ареометрический метод)
		Пределы перегонки	ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия	ГОСТ 2706.13-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения температурных пределов перегонки
		Испаряемость	ГОСТ 1928-2019 Сольвент каменноугольный. Технические условия	ГОСТ 2706.8-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения испаряемости
		Летучесть		ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия, п.3.4 ГОСТ 1928-2019 Сольвент каменноугольный. Технические условия, п.6.5
		Кислотное число		ГОСТ 18188-2020 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов. Технические условия, п.8.5 ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия, п.3.5
71	Разбавители	Внешний вид	ТУ 2319-236-49404743-2005 Разбавитель Р-197. Технические условия ТУ 2319-035-05015319-2001 Разбавитель Р-6. Технические условия	ГОСТ 2706.1-74 Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения внешнего вида и цвета, п.1 ТУ 2319-035-05015319-2001 Разбавитель Р-6. Технические условия, п.3.1 ТУ 2319-290-21743165-2002 Разбавители ЯрЛИ для лаков, эмалей, грунтовок. Технические условия, п.3.1

1	2	3	4	5
		Фракционный состав	ТУ 2319-290-21743165-2002 Разбавители ЯрЛИ для лаков, эмалей, грунтовок. Технические условия	ГОСТ 2177-99 Нефтепродукты. Методы определения фракционного состава (метод А)
		Цвет		ТУ 2319-035-05015319-2001 Разбавитель Р-6. Технические условия, п.3.1 ТУ 2319-290-21743165-2002 Разбавители ЯрЛИ для лаков, эмалей, грунтовок. Технические условия, п.3.1
		Летучесть		ТУ 2319-035-05015319-2001 Разбавитель Р-6. Технические условия, п.3.3 ТУ 2319-290-21743165-2002 Разбавители ЯрЛИ для лаков, эмалей, грунтовок. Технические условия, п.3.3
		Кислотное число		ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа (метод визуального титрования с применением насыщенного раствора гидроксида калия) ТУ 2319-290-21743165-2002 Разбавители ЯрЛИ для лаков, эмалей, грунтовок. Технические условия, п.3.4
72	Прокладка жидкая уплотняющая марки ГИПК-244	Внешний вид, цвет	ТУ 6-05-251-80-83 Прокладка жидкая уплотняющая марки ГИПК-244. Технические условия	ТУ 6-05-251-80-83 Прокладка жидкая уплотняющая марки ГИПК-244. Технические условия, п.3.1
		Массовая доля нелетучих веществ		ТУ 6-05-251-80-83 Прокладка жидкая уплотняющая марки ГИПК-244. Технические условия, п.3.2
73	Спирт этиловый технический, сорт высший	Объемная доля этилового спирта	ГОСТ Р 55878-2013 Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия	ГОСТ 3639-79 Растворы водно-спиртовые. Методы определения концентрации этилового спирта, п.2.1
74	Этилацетат	Внешний вид	ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия	ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия, п.3.2
		Плотность		ГОСТ 18995.1-73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности (метод определения плотности с помощью ареометра)
		Летучесть		ГОСТ 8981-78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия, п.3.2
75	Мастики	Внешний вид	ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия	ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия, п.3.3

1	2	3	4	5
76	Жидкость гидрофобизирующая 136-41	Внешний вид Кинематическая вязкость	ГОСТ 10834-76 Жидкость гидрофобизирующая 136-41. Технические условия	ГОСТ 20841.1-75 Продукты кремнийорганические. Методы определения внешнего вида и механических примесей ГОСТ 33-2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкости
77	Глицерин	Реакция глицерина Зольность Коэффициент омыления	ГОСТ 6824-96 Глицерин дистиллированный. Общие технические условия	ГОСТ 7482-2023 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний, п.6.7 ГОСТ 7482-2023 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний, п.6.10 ГОСТ 7482-2023 Глицерин. Правила приемки и методы испытаний, п.6.11
78	Кольца, ленты, пластины, диски, сальники из тонкошерстного технического войлока Кольца, ленты, пластины, диски, сальники из полугрубошерстного технического войлока	Нормированная влажность Массовая доля свободной серной кислоты	ГОСТ 288-72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия ГОСТ 6308-71 Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия	ГОСТ 314-72 Войлок, детали из войлока, штучные войлочные изделия. Правила приемки и методы испытаний, п.2.3 ГОСТ 314-72 Войлок, детали из войлока, штучные войлочные изделия. Правила приемки и методы испытаний, п.2.6
79	Маты прошивные из базальтового холста	Влажность	ТУ 5769-002-13949929-2005 Маты прошивные из базальтового холста. Технические условия	ГОСТ 17177-94 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний, п.8

Заместитель директора по метрологии



С.П. Волков