

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



Страны БРИКС договорились о развитии сотрудничества С. 2



Вода питьевая. Ликбез потребителя С. 6–7



Аккумуляторные батареи: проблемы и новации С. 8–9



Новые возможности Омского ЦСМ С. 10

Омские предприятия в Сибирском федеральном округе традиционно одни из самых активных участников престижного всероссийского конкурса. В этом году победителями регионального этапа конкурса, который пропагандирует качество отечественных товаров, в разных номинациях стали 42 вида продукции и услуг пятнадцати предприятий Омской области.

**ИТОГИ РЕГИОНАЛЬНОГО ЭТАПА
ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»**



Из-за сложной эпидемиологической ситуации мероприятия конкурсного цикла проходили дистанционно. В работе комиссии приняли участие эксперты и представители областных министерств, ведомств, надзорных органов, общественных организаций.

В начале августа в дистанционном формате состоялось итоговое заседание Региональной комиссии по качеству (РКК) Омской области (председатель РКК, министр промышленности, связи, цифрового и научно-технического

развития Омской области **Андрей Посажеников**, заместитель председателя РКК, и.о. директора ФБУ «Омский ЦСМ» **Андрей Бессонов**).

В результате деятельности РКК, включавшей анализ представленных документов и материалов предприятий, руководители экспертных групп оценили заявленную на конкурс продукцию. Комиссия вынесла заключения и дала рекомендации по включению финалистов в итоговый протокол регионального этапа конкурса.

Продолжение на с. 3

19 августа под председательством главы Росстандарта Алексея Абрамова прошла встреча руководителей национальных органов по стандартизации стран БРИКС в формате видеоконференции при поддержке Фонда «Росконгресс».

СТРАНЫ БРИКС ДОГОВОРИЛИСЬ О РАЗВИТИИ СОТРУДНИЧЕСТВА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ



Глава Росстандарта Алексей Абрамов



Встреча прошла в формате видеоконференции

В мероприятии приняли участие генеральный директор Бразильской ассоциации по техническим стандартам (ABNT) **Рикардо Фрагозо**, генеральный директор Южно-Африканского Бюро по стандартизации (SABS) **Джоди Шольц**, вице-администратор Китайской администрации по стандартизации (SAC), генеральный директор Департамента стандартизации инновационного менеджмента Китайской Администрации по регулированию рынка (SAMR) **Ган Цуй**, заместитель генерального директора Бюро индийских стандартов (BIS) **Д.К. Агарвал**.

Эксперты обсудили механизмы развития сотрудничества стран «пятерки» в

области стандартизации, отметили роль национальных органов по реагированию стандартизации на чрезвычайные ситуации, такие как пандемия новой коронавирусной инфекции COVID-19.

Так, в целях ускоренного ввода стандартов на медицинские изделия и средства индивидуальной защиты в Бразилии в период пандемии был сокращен срок публичного обсуждения проектов стандартов с 60 до 30 дней. В Индии был принят целый ряд новых стандартов на медицинские изделия, а также в настоящее время разрабатывается стандарт на процедуры сбора и утилизации использованных средств индивидуальной за-

щиты. Китай вышел с целым рядом инициатив по разработке международных стандартов, в частности, предъявляющих требования к бесконтактной доставке и к проектированию и строительству инфекционных отделений больниц и госпиталей.

В России в наиболее острый период пандемии в целях увеличения объемов производства медицинских изделий и средств индивидуальной защиты был открыт свободный доступ к более чем 50 международным, межгосударственным и национальным стандартам, а также беспрецедентный доступ к техническим условиям производителей средств индивидуальной защиты.

Руководители профильных ведомств также обсудили проект Меморандума о взаимопонимании по сотрудничеству в области стандартизации между странами БРИКС и работу информационной платформы в области стандартизации в странах объединения.

«БРИКС является признанным форматом международного взаимодействия, в котором определен ряд приоритетов, в том числе в части обеспечения международной информационной безопасности, противодействия терроризму, развития интеграции платежных систем, исследования космического пространства, укрепления сотрудничества в энергетической сфере. Инструменты стандартизации могут внести реальный вклад в реализацию выше обозначенных приоритетов», – подчеркнул **Алексей Абрамов**.

Gost.ru



Заместитель Руководителя Борис Потемкин, Руководитель Росстандарта Алексей Абрамов, заместитель Руководителя Антон Шалаев

В России меняются правила поверки счетчиков: единственным юридически значимым подтверждением этой процедуры становится запись в электронном реестре Росстандарта.

БУМАГА СТАНЕТ РЕДКОСТЬЮ



Свидетельства о поверке счетчиков теряют юридическую силу

Бумажные свидетельства о поверке вскоре станут необязательными – заказчик вправе попросить выдать ему такой документ, но он будет носить лишь дополнительный информационный характер.

Поправки в закон «Об обеспечении единства измерений», принятые в конце прошлого года, вступают в силу

24 сентября. Они устанавливают приоритет электронной регистрации результатов оформления поверки: без передачи сведений в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений результаты метрологических работ будут недействительны. Эти изменения затрагивают все средства измерений, подчеркнул глава Росстандарта **Алексей Абрамов**.

«Они помогут защитить потребителей от мошенников, а также облегчат

проведение работ проверяющих органов и участников метрологической деятельности», – сказал он.

После того как специалист делает на месте поверку прибора, он вносит данные о результатах работы в реестр ФГИС «Аршин». В разделе «Сведения о результатах поверки средств измерений» владелец счетчика сможет по его заводскому номеру найти данные о нем и узнать дату следующей поверки.

С первого июля с граждан снята повинность по организации поверки электросчетчиков, но сохраняется их обязанность проводить регулярную поверку счетчиков воды и других бытовых приборов учета. Мошенники пользуются тем, что люди далеко не всегда твердо знают дату следующей поверки, всячески навязывают свои услуги, а фактически – торгуют свидетельствами, не производя никаких работ.

До конца этого года в связи с пандемией правительство обязало ресурсоснабжающие и управляющие компании принимать показания приборов даже с истекшим сроком поверки, с граждан при этом не могут взыскиваться неустойки, штрафы и пени до 1 января 2021 года.

Игорь Зубков
Российская газета - Федеральный выпуск № 195(8249)
Фото: iStock

Лучшие товары России

ИТОГИ РЕГИОНАЛЬНОГО ЭТАПА ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

Окончание. Начало на с. 3



Среди критериев, по которым рассматривались товары, участвующие в конкурсе, – оценка соответствия, включая качество и безопасность продукции, и привлекательность товара для покупателя. Производственные условия выпуска продукции оценивались с точки зрения политики производства, в том числе характеристик техпроцессов, документов по безопасности производства, сертификатов по экоменеджменту и т.д.

Среди постоянных участников, которые продолжают борьбу за звание лауреатов на федеральном этапе конкурса, – компании ГК «Титан» и «Титан-Агро», «Газпромнефть – ОНПЗ», «Газпромнефть – Смазочные материалы», «Центр питательных смесей», «Лузинское молоко», «МилкОм», омские колледжи.

Омские товары и услуги, претендующие на звание «Новинка», – творог для питания детей КПОО «Центр питательных смесей», пищевая продукция предприятия «Омское продовольствие – Калачинск», сметана, изготавливаемая ООО «МилкОм». Статус «Новинка года»

комиссия рекомендовала присвоить также программе по подготовке кадров Омского автотранспортного колледжа.

Впервые приняла участие в конкурсе «100 лучших товаров России» компания «Омское продовольствие – Калачинск», которая представила свою полезную продукцию: овсяную крупу и овсяные хлопья.

Лауреаты и дипломанты федерального этапа конкурса станут известны в ноябре. Напомним, что первый раз в нашей стране конкурс «100 лучших товаров России» прошел в 1998 году. За это время сотни омских товаров и услуг стали победителями известного в стране смотря качества.



ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА «100»

Публикуем список продукции и услуг предприятий и организаций Омской области, которые решением региональной комиссии по качеству стали победителями регионального этапа конкурса.

ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЕ ТОВАРЫ

КПОО «Центр питательных смесей»

• Биопродукт кисломолочный для диетического профилактического питания, в том числе для питания детей дошкольного и школьного возраста «ПРОЛАКТА», обогащенный витаминами и микроэлементами



• Продукт кисломолочный для детского питания «Биолакт МК» с сахаром, м.д.ж. 3,2%

• Творог для питания детей дошкольного и школьного возраста: с гранатом и малиной, с облепихой **НОВИНКА**

• Сметана для питания детей дошкольного и школьного возраста, м.д.ж. 15%

• Кисели молочные овсяные обогащенные для питания детей раннего возраста: кисель молочный овсяный, кисель молочный овсяный карамельный

• Творог обезжиренный, м.д.ж. 9%

ООО «МилкОм»

• Масло сладко-сливочное несоленое ТМ «Лужайкино»: «Традиционное», м.д.ж. 82,5%, «Крестьянское», м.д.ж. 72,5%

• Йогурт, м.д.ж. 2,5% ТМ «Лужайкино» с добавлением фруктово-ягодных наполнителей: черника, клубника, персик, вишня

• Сметана, м.д.ж. 10%, 15%, 20% ТМ «Лужайкино» **НОВИНКА**

• Творог, м.д.ж. 0%-5% ТМ «Лужайкино»



АО «ГК «Титан», ООО «Титан-Агро»

• Престартерный корм для бройлеров от 1 до 14 дней ПК-5-1

ООО «Лузинское молоко»

• Масло сливочное традиционное высший сорт, м.д.ж. 82,5%

• Биойогурт фруктовый, м.д.ж. 2,5% вкусы: яблоко-банан, лесная земляника, чернослив-грецкий орех

• Десерт сливочный «Ванильная лакомка», м.д.ж. 16,0%

• Питьевое молоко топленое, м.д.ж. 4,0%



ООО «Омское продовольствие – Калачинск»

• Крупа овсяная **НОВИНКА**

• Хлопья овсяные: Геркулес, Экстра №1, Экстра №2, Экстра №3 **НОВИНКА**

• Хлопья овсяные целые, не требующие варки; хлопья овсяные резаные, не требующие варки **НОВИНКА**

ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ООО «Газпромнефть-СМ»

• Смазка многофункциональная литиевая с наполнителем Gazpromneft Grease L Moly EP 2

• Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Premium L 10W-40

• Масло гидравлическое G-Special Hydraulic Nord-32

• Масло трансмиссионное для коробок передач Gazpromneft GL-4 80W-90

• Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Super 5W-40



АО «Газпромнефть-ОНПЗ»

• Автомобильный бензин G-DRIVE 100 АИ-100-К5

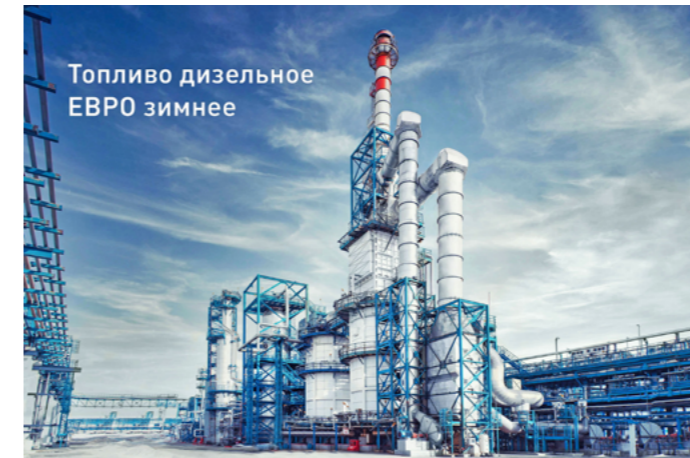
• Топливо для судовых установок ТСУ-80 (RMD-80) вид Э, ТСУ-180 (RME-180) вид М, ТСУ-380 спец. вид I

• Топливо дизельное EBPO летнее, сорт С, экологического класса К5

• Топливо дизельное EBPO зимнее класс 2, вид III

• Катализатор микросферический цеолитсодержащий бицелитный Марка М

РЕГИОНАЛЬНОГО ЭТАПА ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»



Топливо дизельное
EBPO зимнее

• Бензин газовый стабильный Марки А, Б
• Газ углеводородный сжиженный для автомобильного транспорта: марки ПА, ПБА

БПОУ ОО «ОКОТСиТ»

• Практикоориентированные учебные пособия для профессионального образования

АО «ГК «Титан»

• Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный СКМС-30 АРКМ-15

• Метил-трет-бутиловый эфир марка А (МТБЭ)

• Бутан нормальный

• Ацетон технический

• Альфа-метилстирол

ООО «Полиом»

• Полипропилен PP H085 CF

УСЛУГИ ДЛЯ НАСЕЛЕНИЯ

ОАО «Санаторий-профилакторий «Коммунальник»

• Санаторно-курортное оздоровление

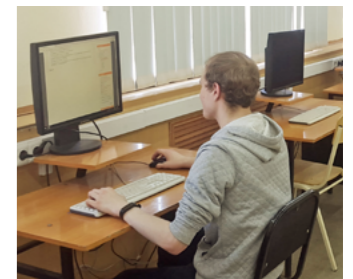


БПОУ «ОРМК»

• Развитие предпринимательских компетенций в системе профессионального образования

БПОУ «Омский АТК»

• Формирование экспертного сообщества работодателей в разрезе профессиональных компетенций как переход на подготовку кадров в БПОУ «Омский АТК» на основе регионального заказа **НОВИНКА**



БПОУ «СПК»

• Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ

УСЛУГИ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ООО «Земпроект»

• Землеустроительные работы



Потребительские свойства воды напрямую определяются ее органолептическими показателями. Исследование органолептических свойств – это первая ступень контроля качества воды, которую никак нельзя пропустить. Органолептика воды позволяет на ранних этапах выявить наличие посторонних включений. Омские эксперты исследовали два образца питьевой бутилированной воды и рассказали, как рассматриваются ее органолептические свойства.

ВОДА ПИТЬЕВАЯ. ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА



Специалисты Омского ЦСМ Елена Попова и Ираида Демиденко производят отбор питьевой бутилированной воды в одном из торговых центров Омска.

Специалистами Омского ЦСМ совместно с экспертами органа по сертификации были отобраны образцы воды бутилированной «Сибирский бор» (производитель ИП Цирикидзе О.О.) и «Вундервелле» (изготовитель – Завод розлива минеральной воды «Омский»). Образцы были переданы для исследований в лабораторный центр АО «ОмскВодоканал».

В результате было установлено: представленные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 32220-2013 «Вода питьевая, расфасованная в емкости. Общие технические условия» и СанПиН 2.1.4.1116-02 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды, расфасованной в емкости. Контроль качества».

Омский эксперт Ольга Старовойтова отметила высокие органолептические показатели воды, ее качество и безопасность. Она делится с потребителями полезной информацией о том, как определить, какая перед вами вода.

– **Органолептические показатели качества питьевой воды – это ее прозрачность, мутность, цветность, запах и привкус, а также температура.** Расска-

жу, что они означают и как можно проверить эти характеристики.

Прозрачность

Прозрачность также называют «светопропусканием». Ее величина зависит от концентрации в воде взвешенных веществ как органического, так и минерального состава.

По величине прозрачности вода бывает:

- прозрачная;
- слабоопалесцирующая;
- опалесцирующая;
- слегка мутная;
- мутная;
- сильно мутная.

Чтобы измерить этот органолептический показатель, жидкость помещают в цилиндр. Его устанавливают поверх листа бумаги с напечатанным текстом. Высота столба воды, при котором текст можно легко прочитать, и является величиной прозрачности пробы.

Мутность

Мутность также определяется концентрацией и размером твердых частиц. Эти частицы по происхождению делятся на глины, волокна, органические взвеси (остатки растений и животных). Большая часть взвешенных веществ, увеличивающих мутность, состоит из частиц почвы.

Величина органолептического показателя «мутность» важна по трем причинам.

Во-первых, мутность влияет на микробиологическую безопасность. Чем она больше, тем сложнее определять наличие бактерий и вирусов. Поверхность частиц и хлопьев – идеальное место для жизнедеятельности микроорганизмов. Там скапливаются питательные вещества, обеспечивая этим активный рост и размножение бактериальных колоний.

Во-вторых, мутность может вызывать неприятный запах и привкус. Наличие этих показателей вместе со взвешенными частицами делает воду непригодной к употреблению.

В-третьих, высокая величина данного органолептического показателя в питьевой воде после ее обработки указывает на неполадки в системе водоснабжения или в очистных сооружениях. Например, трубопроводы могут быть покрыты коррозией или через трещины в систему могут попадать частицы почвы.

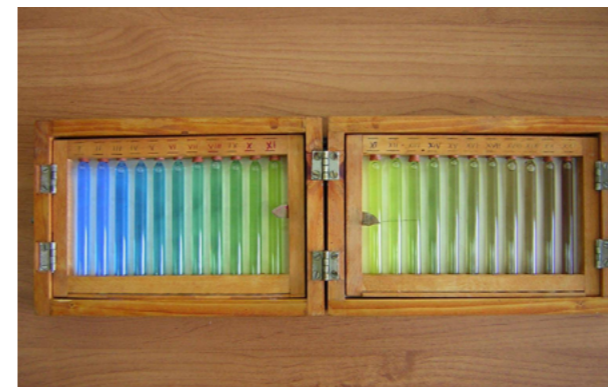
Цветность

Цветность возникает из-за наличия в воде:

- гуминовых кислот (гуматов);
- металлов (марганец, медь или железо);



Один из органолептических показателей – мутность



Шкала определения цветности воды

• окрашенных промышленных стоков (заводы текстильной и целлюлозно-бумажной промышленности).

Вода, содержащая в себе гуминовые вещества, имеет желтый или коричневый цвет. Такая окраска характерна для жидкости из открытых источников, так как гуматы – это продукты расщепления органики в почве, из которой они вымываются вместе с осадками.

Металлы присущи жидкости из подземных источников. Однако металлы также могут появиться в питьевой воде из-за состава трубопроводов. Железо придает жидкости красный цвет. Черный цвет – признак наличия марганца. Медь, попадающая в воду из медных труб, делает поток голубоватым, а также окрашивает в сине-зеленый сантехнику.

Смешение потоков, содержащих в себе металлы и гуминовые вещества, приводит к образованию сложных химических комплексов. Перевод металлов таким образом в нерастворимую форму позволяет очищать воды от алюминия и железа. Это свойство применяют при водоподготовке.

Высокое значение данного органолептического показателя затрудняет обеззараживание жидкости хлором, что увеличивает потребность в реагенте и может негативно влиять на здоровье человека.

Важно знать, что вода с небольшой цветностью считается безопасной для потребителя.

Многие отказываются от цветной воды в пользу бесцветной, что является ошибкой. Ведь бесцветная вода (в зависимости от ее происхождения) может быть далеко не такой безопасной.

Цветность измеряют сравнением пробы с эталонными растворами. Воду

нельзя использовать при значении данного органолептического показателя выше 20 градусов.

Запах и привкус

Запахи и привкусы оцениваются по их интенсивности и качественным характеристикам. Интенсивность ранжируется от 0 баллов (аромата нет) до 5 баллов (воду нельзя использовать как питьевую). При величине органолептических пока-

зателей выше 0 исследуется их происхождение. По источнику они делятся на естественные и искусственные.

Естественные запахи появляются из-за наличия в воде флоры и фауны (живущих и отмерших), частиц грунта, берегов. Перегнивание органических веществ придает жидкости сероводородный, гнилостный аромат. Цветение водоемов вызывает запах, характерный для жизнедеятельности бактерий, подобных плесени. Растительные остатки

определяются по илостому, болотистому запаху.

Кроме того, естественные запахи появляются, когда жидкость долгое время не движется. Например, при хранении ее в резервуарах или при низкой скорости потока в водопроводных системах. В таких условиях активно размножаются серо- и железобактерии, из-за чего возникает заметный аромат.

Искусственный запах появляется в процессе физико-химической очистки вод. Этот органолептический показатель усиливается при добавлении реагентов, когда одни вещества превращаются в другие. Еще одним источником может являться химическое загрязнение.

Вкус бывает горьким, сладким, соленым или кислым. Все остальное называется привкусами. Этот органолептический показатель описывают с помощью названий веществ, которые он напоминает (металлический, фенольный).

По нормативам интенсивность ароматов и привкусов должна быть не более 2 баллов. Повышение величины этих органолептических показателей в питьевой воде означает недостаточную эффективность сооружений водоподготовки или изменение состава воды, поступающей на очистные.



Вода, загрязненная растительностью, будет иметь неприятный запах

Температура

Для питьевой воды низкая температура считается предпочтительнее высокой. В прохладной жидкости (8-15°C) хуже размножаются микроорганизмы, меньше заметны запахи и привкусы. Такая вода лучше утоляет жажду и действует на человека освежающе.

Вода теплее 25°C плохо утоляет жажду. А при температуре выше 35°C употребление жидкости может вызвать тошноту.

При водоподготовке температуру используют как индикатор загрязнения источника подземными водами, имеющими постоянную температуру.

Выводы

Органолептические показатели позволяют определить наличие в воде загрязнений без использования сложных приборов и методов. Благодаря им на первом этапе исследований можно ориентировочно предположить тип загрязнения, его количество и происхождение.

Температура и цветность воды практически не влияют на качество жидкости, а мутность, прозрачность и запах при больших величинах делают воду неподходящей для употребления. Такая вода требует дополнительной обработки, а очистное оборудование – доработки или ремонта.

По материалам ФБУ «Омский ЦСМ» и открытых интернет-источников.



Прохладная питьевая вода хорошо утоляет жажду и благотворно влияет на пищеварение

Даже в бытовом применении проблемы с аккумуляторными батареями и зарядными устройствами приводят к убыткам, возгораниям и даже гибели людей. В промышленном применении АКБ риски в несколько раз выше. Эти и другие проблемы специалисты обсудили 30-31 июля 2020 года в Омске на закрытой научно-технической конференции на тему: «Применение оборудования российских производителей для анализа состояния, ввода в эксплуатацию и продления срока службы аккумуляторных батарей».

НОУ-ХАУ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОДЛЕВАЮТ СРОК СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

Без аккумуляторных батарей (не путать с первичными элементами в часах, пультах) уже невозможно представить жизнь человека. Сейчас никого не удивит мобильным телефоном, портативной акустикой или электросамокатом.

Аккумуляторы используют не только для того, чтобы обеспечить мобильность измерительных приборов, но и для качественного, «чистого» питания (в дорогих эталонах). Также аккумуляторы дают возможность отвязаться от электрической сети (не зависеть от помех и наводок в цепи, от которой запитан прибор) переносным осциллографам, анализаторам и мультиметрам.

Появляются все новые принципы и технологии изготовления АКБ. Но вместе с новыми сферами применения автономной техники приходят новые проблемы: «неожиданно» разряженный аккумулятор автомобиля, уменьшение пробега электротранспорта и его аварийная остановка. Выбор и приобретение нового качественного аккумулятора нередко ста-

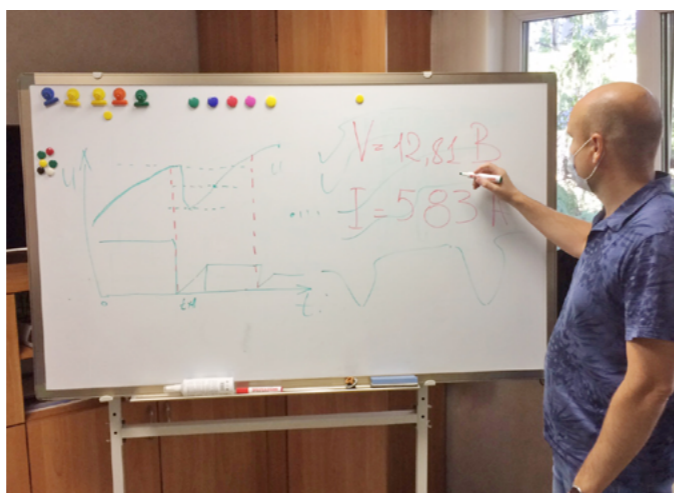
новится сложной задачей.

Существует расхожее мнение, что АКБ из магазина – хорошая (она же новая!). При этом большинство пользователей не может понять, почему цены на АКБ с одинаковым номинальным напряжением и одинаковой на первый взгляд емкостью могут отличаться в несколько раз. Авторы статей и публикаций

утверждают, что для новой батареи надо использовать «хорошее умное зарядное устройство» (таких устройств много в китайских интернет-магазинах). Однако абсолютное большинство «умных зарядок» на поверку только имитируют правильный цикл заряд-разряда аккумулятора, а новые батареи из магазина совсем не соответствуют заявленным производителем характеристикам.

К сожалению, большинство пользователей не могут проверить, какова реальная емкость АКБ и соответствует ли зарядное устройство тем параметрам, которые гарантирует производитель. Люди полагают, что ток любой величины может спокойно течь по проводнику любого сечения, а АКБ отдавать в нагрузку любой ток и принимать любой ток, который ей сообщит зарядное устройство.

Обсуждению проблем использования АКБ и был посвящена конференция, организатором которой выступили Некоммерческое партнерство «Центр поддержки реформирования энергетики и коммунального хозяйства» и ООО «Фирма «Алекто-Электроникс». В работе конференции приняли участие представители организаций из Перми, Новоси-



Доклад ведущего инженера Сергея Тимохина

бирска и Омска, включая ФБУ «Омский ЦСМ». Наш Центр представляли начальник отдела метрологического обеспечения и перспективного развития **Алексей Попов** и ведущий инженер **Сергей Тимохин**.

Центр уже достаточно давно и успешно применяет в своей практике оборудование, выпускаемое ООО «Фирма «Алекто-Электроникс». Благодаря этому оборудованию специалисты Центра обслуживают не только свои аккумуляторы, установленные на служебных автомобилях, но и предлагают услугу по обслуживанию АКБ заказчиков, которые установлены в поверяемые или калибруемые средства измерений.

В ходе обсуждений и докладов основной акцент был сделан на опыте эксплуатации различного оборудования как российского, так и зарубежного производства. На реально работающих имитаторах аккумуляторных батарей были продемонстрированы ошибки измерений и диагностики, которые могут совершать специалисты по АКБ.

Поскольку на конференции собрались профессионалы, то и вопросы в основном обсуждались специализированные.



Сличения анализатора АКБ с эталонным имитатором

Так, был проведен анализ характеристик новых аккумуляторных батарей, реализуемых оптовыми поставщиками, в том числе и в рамках 44-ФЗ и 223 ФЗ, и розничными продавцами, в том числе и в сфере действия «Закона о защите прав потребителей». Входной контроль аккумуляторов и батарей, закупаемых в рамках 44-ФЗ и 223 ФЗ, – серьезный рынок, который близок к сфере деятельности региональных ЦСМ.

Директор ООО «Фирма «Алекто-Электроникс» **Андрей Сурков** наглядно продемонстрировал, как с помощью анализатора электрохимических источников питания и активатора можно быстро выполнить анализ батарей и отобрать для более тщательного анализа проблемные элементы или АКБ. При этом необходимо фиксировать значения напряжения и сопротивления электрохимического элемента или батареи с обязательным применением четырехпроводной схемы, так как измерения необходимо осуществлять на контактах элемента, а не измерительного прибора. Необходимо также вычислять принятую и отданную элементом или АКБ энергию. Все эти задачи требуют метрологического обеспечения и создания методик измерений. Без их выполнения очень сложно оформлять претензионные документы по вводимым в эксплуатацию АКБ, у которых обнаружены дефекты.

Директор новосибирского предприятия ООО «Центр восстановления аккумуляторов» **Александр Чувашов**

поделиться своим опытом по модернизации энергоустановок ломоочных машин путем замены дорогих и недолговечных в эксплуатации гелиевых батарей на более дешевые и удобные литий-ионные (точнее, литий-феррум-фосфатные). Он также продемонстрировал, насколько важным является предварительный подбор элементов АКБ, контроль состояния зарядного устройства и состояния бортового электрооборудования клининговой техники.

Михаил Бачев (ООО «Юнит-спецтехника», г. Пермь) рассказал о проблемах ввода в эксплуатацию и сервисного обслуживания АКБ электротранспорта и о том, как эти проблемы решаются с помощью отечественного оборудования. Он подчеркнул, что кроме оборудования необходимы прикладные программы, методики и рекомендации, в том числе обеспечивающие корректность и достоверность измерений электрических параметров электрохимических элементов.

По завершении второго дня конференции все участники пришли к выводу о необходимости создания общего интернет-ресурса, где могут храниться наработки, базы данных по анализу и обслуживанию АКБ, методических рекомендаций по продлению срока службы применяемых АКБ и исключению аварийных ситуаций при их применении.



Сергей Тимохин работает с промышленным зарядным устройством

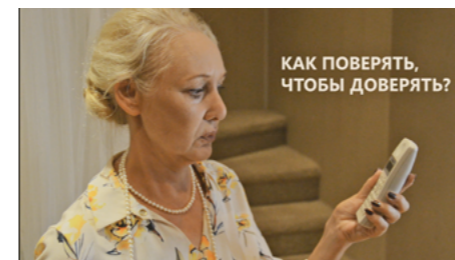
Итогом конференции стало определение направлений разработки нового и модернизации выпускаемого оборудования, определение путей метрологического обеспечения при его производстве и эксплуатации и подготовка перечня нормативных и справочных документов, необходимых при вводе в эксплуатацию, диагностике и обслуживании аккумуляторных батарей. Все участники отметили важность метрологического и методического обеспечения выпускаемого оборудования и договорились проводить аналогичное мероприятие не реже одного раза в год.

А. Попов, начальник отдела МОПР

Конкурс

ФБУ «Омский ЦСМ» принял участие в конкурсе Росстандарта на лучший социальный плакат и видеоролик о борьбе с мошенниками в сфере поверки счетчиков воды.

ПРЕДУПРЕЖДЕН – ЗНАЧИТ ВООРУЖЕН!



Проблема недобросовестных организаций, которые сегодня зачастую появляются на рынке поверки бытовых измерительных приборов, как никогда, актуальна. Такие компании злоупотребляют доверием граждан и используют для наживы их незнание деталей поверки и замены водосчетчиков. Звонки с

уведомлениями и листовки в почтовых ящиках вызывают к срочной поверке или замене приборов, в том числе на более «современные» аналоги. Предлог – истечение срока поверки прибора. В случае отказа от услуг мошенники угрожают начислениями по показаниям общедомового прибора учета или даже административной ответственностью.

Отличный способ побороть любое мошенничество – это сознательные граждане. Ведь кто предупрежден – тот вооружен!

Одна из форм ликбеза потребителей в этой сфере и борьбы с мошенниками – создание доступной и понятной социальной рекламы. Надеемся, что видеоролик,

созданный Омским ЦСМ, послужит этой благой цели!

С помощью работ, представленных на конкурс, Росстандарт надеется привлечь внимание к проблеме и повысить грамотность населения в отношении периодической поверки приборов учета.

Просим наших клиентов и читателей поучаствовать в «народном голосовании»: лайкать наш видеоролик на страницах ФБУ «Омский ЦСМ» в социальных сетях Facebook, Twitter, Instagram и YouTube.

Наш видеоролик (короткую и длинную версии) также можно посмотреть на официальном сайте ФБУ «Омский ЦСМ»: csm.omsk.ru в разделе «Новости».

В ФБУ «Омский ЦСМ» появилась возможность оказывать помощь владельцам большегрузных транспортных средств решить проблемы с перегрузом и штрафом, который может за этим последовать. Для этого в отдел поверки и калибровки средств измерений механических величин приобретены электронные автомобильные весы RW-15-2.

НОВЫЕ ВЕСЫ ПОМОГУТ ДОРОЖНИКАМ

Ежемесячно на федеральных трассах фиксируется около 150 000 нарушений весогабаритных параметров у большегрузных автомобилей. В случае выявления такого нарушения на собственника или владельца транспортного средства налагается штраф от 150 000 до 500 000 рублей в зависимости от величины превышения. Чтобы избежать штрафов за перегруз, нужно контролировать осевые нагрузки и полную массу авто перед его отправкой в рейс.

Как рассказал начальник отдела **Дмитрий Шестаков**, приобретенные для решения этой задачи весы RW-15-2 предназначены для измерения нагрузки, создаваемой одиночной осью автотранспортного средства на дорогу, а также для определения общей массы транспортного средства. Конструктивно весы состоят из портативных грузоприемных платформ с пандусами и портативного весоизмерительного устройства в виде индикатора со встроенным принтером. Поочередное взвешивание грузового автомобиля на специально оборудованной площадке проводит сотрудник ФБУ «Омский ЦСМ» с целью выявления превышения массы автомобилей, отправляемых в рейс.

Эта услуга востребована предприятиями, которые обслуживают пункты весогабаритного контроля. Вот отзыв сотрудника одной из омских организаций, которая обслуживается нашим Центром.



Большегрузный автомобиль заезжает на весы RW-15-2 для взвешивания

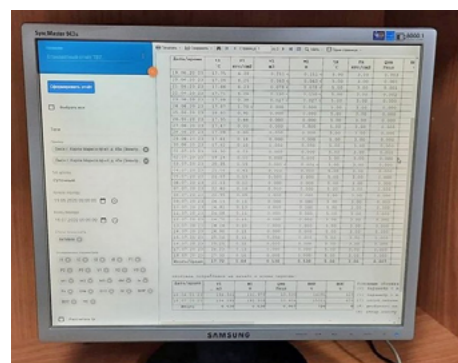
Валентина Бырина, администратор проекта ООО «Софтлайн Проекты»:

– Мы довольны сотрудничеством с Омским ЦСМ. У нас есть все то, что полностью удовлетворяет нашим потребностям: оборудование (новые передвижные автомобильные весы) и специалисты-профессионалы.

Комплексное обслуживание

С февраля 2020 года ФБУ «Омский ЦСМ» оказывает услуги по техническому обслуживанию приборов учета тепловой энергии МП «Электрический транспорт» г. Омска. Наш Центр выиграл аукцион на оказание этого вида услуг.

В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ



Дистанционный контроль через информационно-измерительную систему «Элдис»

На обслуживании метрологов Омского ЦСМ находится восемь узлов учета тепловой энергии и горячего водоснабжения (ГВС) предприятия, филиалы ко-

торого расположены в различных районах города.

Начальник отдела поверки и калибровки средств измерений теплотехнических и физико-химических величин **Сергей Волков** отметил, что услуга по техническому обслуживанию включает в себя:

- ежедневный мониторинг функционирования узлов учета тепловой энергии;
- демонтаж и последующий монтаж приборов учета;
- поверку приборов учета.

Узлы учета тепловой энергии – это комплекс средств измерений (датчики давления и температуры, расходомеры, вычислитель тепловой энергии), кото-

рые подлежат периодической поверке. Как рассказал инженер по метрологии **Андрей Терехов**, специалисты отдела ведут ежедневный дистанционный контроль работы системы ГВС и отопления и проверку текущих параметров, ежемесячно снимают показания и передают их в ресурсоснабжающую организацию. В случае аварии, поломки или необоснованного роста потребления тепла на узле учета тепловой энергии специалисты Омского ЦСМ выезжают на место расположения узла учета и выясняют причины возникновения нештатной ситуации.

Узлы учета оснащены GPRS-модемами, контроль проводится посредством сети интернет через информационно-измерительную систему «Элдис».

Приказами Росстандарта утверждены национальные стандарты, направленные на создание системы прослеживаемости компонентов воздушных судов: ГОСТ Р 59002-2020 «Идентификация и прослеживаемость изделий авиационной техники. Основные положения», ГОСТ Р 59003-2020 «Символы штрихового кода на изделиях авиационной техники. Состав и формат данных», ГОСТ Р 59004-2020 «Радиочастотные метки на изделиях авиационной техники. Состав и формат данных».

НОВЫЕ СТАНДАРТЫ ОБЕСПЕЧАТ ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ КОМПОНЕНТОВ ВОЗДУШНЫХ СУДОВ

Прослеживаемость продукции является одним из важнейших элементов обеспечения качества, безопасности применения, противодействия обороту фальсифицированной и контрафактной продукции. На основе применения эффективной системы прослеживаемости определяются методы обеспечения и контроля аутентичности продукции и документов, а также оценки рисков, связанные безопасностью продукции, и мер противодействия обороту фальсифицированной и контрафактной продукции.

Многие изготовители сталкиваются с ростом числа подделок и других противоправных действий в отношении своей продукции. Для защиты от фальсификаций и контрафакта компании все шире используют средства аутентификации, приспособленные к их собственным потребностям. При этом важно установить требования к эффективности средств аутентификации, предназначенных для противодействия обороту фальсифицированной и контрафактной продукции на национальном и международном уровнях.

Новые стандарты распространяются на изделия авиационной техники гражданского назначения, включая самолеты, вертолеты и их составные части (авиационные двигатели, воздушные винты, агрегаты и системы, а также их компоненты и комплектующие изделия) и устанавлива-



ют положения в области состава технологий и средств автоматической идентификации компонентов воздушных судов на основе штриховых кодов и радиочастотных меток и обеспечения прослеживаемости компонентов воздушных судов с применением технологий автоматической идентификации в системах управления жизненным циклом продукции.

Внедрение стандартов будет способствовать повышению эффективности контроля аутентичности изделий

Новые стандарты, устанавливая требования аутентификации, повысят эффективность контроля аутентичности изделий авиационной техники.

ного обслуживания изделий за счет автоматизации информационных операций с изделиями в процессе технического обслуживания, материально-технического обеспечения, ремонта и других работ с изделиями авиационной техники.

Стандарты разработаны Союзом авиапроизводителей России и ФГУП «ГосНИИАС» в рамках деятельности технического комитета по стандартизации № 323 «Авиационная техника» (ТК 323) и **вводятся в действие с 1 января 2021 года.**

авиационной техники, созданию автоматизированной системы прослеживаемости компонентов воздушных судов от производства до утилизации, созданию системы противодействия обороту фальсифицированных и контрафактных изделий авиационной техники, автоматизации логистических операций в цепях поставок, а также повышению качества эксплуатации, послепродаж-

Разработка стандартов в области системы защиты от фальсификации и контрафакта ведётся на системном уровне на протяжении ряда лет. Так, в 2019 году был принят ряд стандартов на методы контроля аутентичности. В 2021 году планируется продолжить разработку стандартов, направленных на создание системы прослеживаемости материалов. Разработка будет осуществляться на площадках профильных технических комитетов по стандартизации с участием всех заинтересованных сторон.



Приказом Росстандарта утвержден национальный стандарт ГОСТ Р 59010-2020 «Оборудование и покрытия игровых площадок. Дополнительные требования безопасности и методы испытаний оборудования универсальных игровых площадок».

В РОССИИ ПОЯВИЛСЯ ГОСТ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ДЕТСКИХ ИГРОВЫХ ПЛОЩАДОК

Принятый стандарт стал первым отечественным нормативно-техническим документом, направленным на формирование «доступной среды» и обеспечение так называемых «универсальных» детских игровых площадок, позволяющих играть на них, в том числе детям с особенностями развития.

Оборудование универсальных детских площадок обеспечивает широкий спектр различных активностей за счет применения столиков для игр, качелей, качалок, горок, каруселей и других видов оборудования, позволяющих их использование как детьми с ограничениями жизнедеятельности, так и без них. Утверждение и внедрение стандарта позволит реализовать единую техническую политику в области индустрии развлечений детей, направленную на повышение технического уровня и безопасности. В конечном итоге оно должно привести к повышению качества оборудования и покрытий таких площадок, достижению высокого уровня социальной защищенности детей и практической реализации принципов инклюзивности.

Игровое пространство и оборудование площадок должно содержать в себе образовательно-развивающий компонент, обеспечивать условия для совместной игры детей с особенностями развития и без них. Использование оборудования в соответствии с новым стандартом будет способствовать развитию:

- сенсорной стимуляции (тактильные, звуковые, цветовые эффекты в оборудовании, панели со шрифтом Брайля);
- вестибулярного аппарата, двигательных функций (качели «Гнездо», гамаки, обеспечивающие раскачивание в различных направлениях, оборудование для балансирования, лазания, вращения, скольжения);
- ощущений детей относительного положения частей тела и их движения (качалки на жестких пружинах, прыжковые устройства).

Также стандарт поможет обеспечить:

- для детей с аутизмом – возможность более изолированного простран-



ства для отдыха (домики, скамейки в комплексах на игровой поверхности);

- для незрячих и слабовидящих детей – безопасно ориентироваться и передвигаться на площадке (тактильные полосы, индикаторы, наклейки, таблички, световые, цветовые, звуковые, светозвуковые отражатели, маяки).

Среди основных требований к оборудованию, устанавливаемых стандартом, такие как:

- легкая доступность для всех детей в том числе и для детей с ограничениями жизнедеятельности;
- использование пандусов, платформ, травмобезопасных конструкций для развития физических навыков и снятия двигательных ограничений;
- применение когнитивных (познавательных) видов оборудования – игровых развивающих панелей, визуальных подсказок, травмобезопасных фигур из резиновой крошки в виде животных.

«Разработка национальных документов по стандартизации в области доступной среды приведет к увеличению числа

доступных объектов транспортной, инженерной, социальной инфраструктуры посредством унификации технических требований к проектированию, изготовлению и использованию средств доступ-

ности», – отмечает заместитель Руководителя Росстандарта **Антон Шалаев**.

При разработке учитывался передовой международный и зарубежный опыт и такие документы, как Декларация Организации Объединенных Наций (ООН) о пра-

вах инвалидов, руководство «Доступные игровые пространства. Краткое руководство по применению «Правил по доступности игровых пространств» и требования серии европейских стандартов EN 1176 «Оборудование и покрытие детской площадки».

ГОСТ Р 59010-2020 разработан в рамках технического комитета по стандартизации №455 «Оборудование детских игровых площадок» рабочей группой под руководством СТАНДАРТИНФОРМ и вводится в действие с 1 мая 2021 года.

ГОСТ Р 59010-2020 устанавливает единые требования к стационарной детской игровой площадке, обеспечивающей равный уровень доступности, в том числе, для использования детьми с особенностями физического или ментального развития.

Gost.ru